

フルオロカーボンの回収処理が 法律により関係者に義務付けされます。

平成13年4月、家電リサイクル法施行

平成13年6月22日フルオロカーボン回収法公布

平成14年4月1日 同法施行！！

今すぐ、フルオロカーボン回収装置のご準備を！

EA100CA-400

新開発の4ポールモーターを使用しています。

高出力
従来品 当製品

高トルク

安定した回転

大排気量を実現！

M/C前 M/C後

その特徴は

- ① 低回転でも高排気量を安定供給できます。
- ② 起動電圧が少なく安定して回るから熱を持ちにくい。
- ③ ルームエアコンから大型機種まで幅広く対応します。

仕様	EA100CA-400(FC-3)
適用冷媒	R410A/ R404A / R407C R12 / R22 / R32 / R134a / R502
電源	100V, 50/60Hz (オプション 220V有り)
コンプレッサ	400W (1/2HP) オイルス
回収方式、能力	気体回収 *1. RRC 120g/min, ARI 550g/min 液体回収 ARI 1,360g/min プッシュ&プル *2. ARI 4.5kg/min
満液検知方法	フロートスイッチ (B/H)
サイズ	MC前 229(W) × 483(D) × 343(H) MC後 240(W) × 500(D) × 335(H)
重量	MC前: 15.1kg MC後: 17kg(回収容器含まず)
ノイズレベル	60dB
セーフクリアリング	ボールバルブにより簡単操作
付属品	1. インレットフィルター 1個 2. 容器接続ホース 1m x 1本

*1. RRC(冷媒回収推進・技術センター)規格7002による

*2. ARI(AIR-CONDITIONING & REFRIGERATION INSTITUTE)による

まだある機能

安心設計

- I 耐久性に優れたベアリングにより他メーカーと比較しても偏荷重によるトラブルをなくしました。
- II 新式バルブ採用で、液戻りによるバルブ破損のリスクを軽減致しました。

簡単操作

- I ボールバルブと特殊マニホールドの採用により操作を簡単に。
- II 重量 ; 13.1 kgの軽量ユニット

ブロー成形による収納ケース

- I 強度、軽量化を兼ね備えております。
- II 騒音、振動を吸収する構造です。