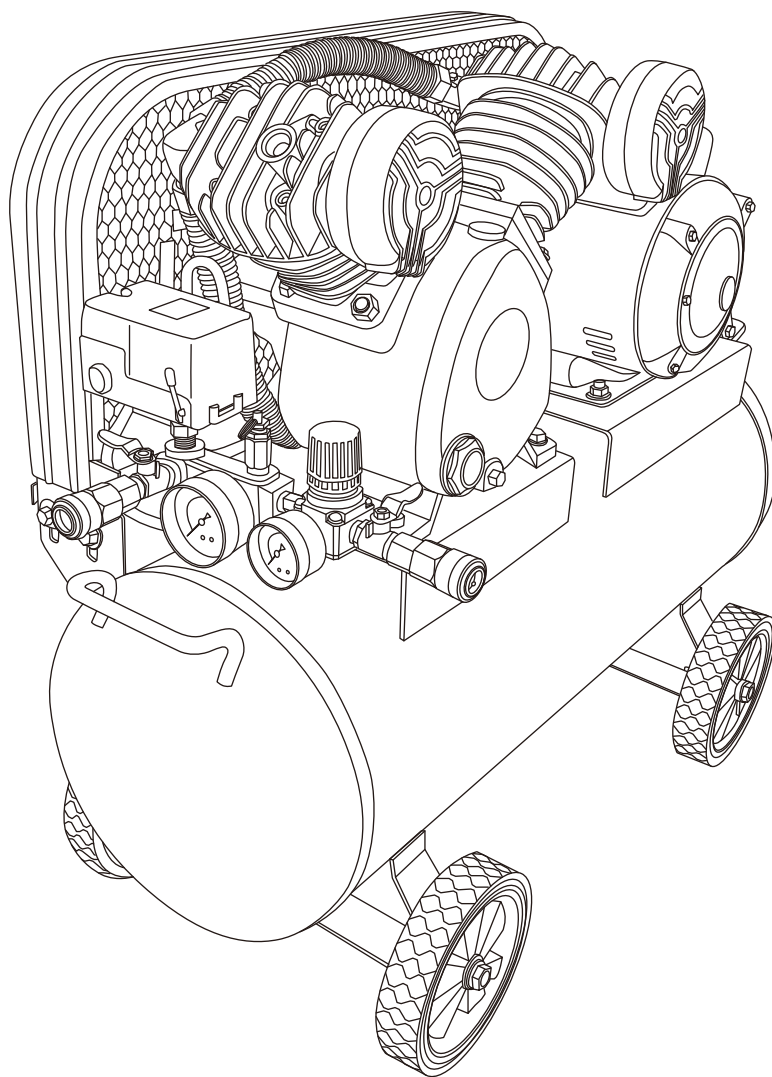


# **AIRTEC**

# エアーコンプレッサー **BCP-391**

## 取扱説明書



このたびは、弊社製品をお買い上げいただきまして、誠にありがとうございます。  
ご使用前に必ず取扱説明書をお読みください。  
なお、この取扱説明書は大切に保管してください。

この製品は、海外ではご使用になれません。  
USE ONLY IN JAPAN.

# ご使用上の注意事項

- ◆ご使用になる前に安全上の注意事項をよくお読みになり正しくお使いください。
- ◆ここに示した注意事項は、守らないと、人身事故や物的損害に結びつく重大な内容を記載しています。
- ◆読み終わったあとは、お使いになる方がいつでも見られる場所に保管してください。
- ◆本機を譲渡される際は、必ず取扱説明書をつけてお渡しください。

## 表示と意味



### 警告

使用を間違った場合に、使用者が死亡または重傷を負う危険性、及び物的損害や火災の危険性が想定される内容を表記しています。



### 注意

使用を間違った場合に、使用者が傷害を負う危険性、及び物的損害の危険性がある内容を表記しています。

※ 注意の欄に記載した事項でも、状況によっては重大な事故に結びつく可能性があります。安全にご使用していただくために、いずれの注意も必ずお守りください。

※取扱上の危険についてすべての状況を予測することはできません。ここに記載した注意事項以外にも充分な配慮をしてご使用ください。



### 警告

- 電圧は、銘板の表示と一致しているか確認してください。100V用のモーターを200Vで使用しますと、モーターが発熱して危険です。逆に低い電圧で使用しますと、モーター異常の原因となります。
- 運転中は、可動部に手を触れないでください。大変危険です。
- 作業場所には作業関係者以外は近付けないでください。特にお子様は危険です。
- 揮発性可燃物（シンナー、ベンジン、ガソリン等）の近くでは絶対に使用しないでください。
- 水のかかる場所や屋外では使用しないでください。感電・ショート・故障の原因となります。
- 水につけたり、水をかけたり、水洗いをしないでください。感電・ショート・故障の原因となります。
- 本機の上に乗ったり、物を載せたりしないでください。破損・故障の原因となります。
- 火気を近づけないでください。変形・破損・故障の原因となります。
- 分解・改造は絶対にしないでください。火災・感電・ケガ等の原因となり大変危険です。また、分解・改造を原因とした事故等において、当社は一切の責任を負いません。
- 電力はコンセントから直接取ることが望ましいのですが、やむを得ず延長コードを使用する場合は、断面積2mm<sup>2</sup>以上で長さ10m以下のコードをご使用ください。延長コードが細かったり、長すぎたりしますと、電圧降下によりモーター異常を起こす場合がありますので、ご注意ください。
- 電源コードを傷つけたり、破損させたり、加工したり、無理に曲げたり、引っ張ったり、ねじったり、重いものを載せたり、挟み込んだりしないでください。感電・発火の原因となります。



### 注意

- 製品の運送途上の衝撃等により、製品が破損したり、取り付け部品が外れたり、曲がったりする場合がありますので、ご使用前に必ず確認して正規の状態でご使用ください。
- ご使用前には、本体各部のネジ類がしっかり締め付けられているか確認してください。
- 製品は大事に扱ってください。ぶつけたりした場合は、異常の有無を確認してください。
- 塗装作業、又は粉塵の多くでる作業時にはマスクを着用してください。
- 差込プラグをコンセントに差し込む前に、スイッチが切れていることを確認してください。また、使用後および停電の際には、スイッチを切り、差込プラグを抜くように心がけてください。
- 能力を超えた作業は事故のもとです。また、著しく耐久性を低下させる原因となりますので、ご注意ください。
- 作業の能率や安全のために、取扱説明書に従って各部品がしっかりと取り付けられているか確認してください。
- 安全な作業をするためには、作業場所は常にきれいに整理をし、十分な採光が必要です。散らかした作業場所は事故のもとです。
- 運転中、機械の調子が悪かったり、異常に気付いた時には、直ちに使用を中止してください。
- 調整に使用した工具類（スパナ・レンチ・ドライバー等）は、使用後すぐに外すようにしてください。
- 整備点検、部品交換の際は、必ずスイッチが切れていることを確認し、差込プラグをコンセントから抜いてください。

# 用途

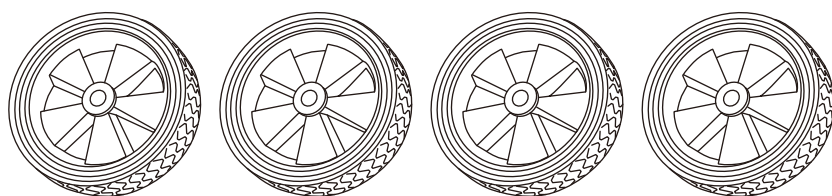
- 塗装用として（日曜大工、プラモデル・染色・革製品等）
- 充てん用として（浮き輪、エアーマット、ボール、ビニール玩具、風船、自動車のタイヤ等）
- 農機具・車の保守用として（エンジンクリーナー、エアーツール等各種機械・器具の洗浄、ホコリ払い等）

# 仕様

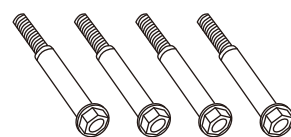
|         |                    |
|---------|--------------------|
| 電 源     | 100V (50/60Hz)     |
| 消 費 電 力 | 850/970W           |
| 電 流     | 11.5/10.7A         |
| 吐 出 量   | 116/136L/min       |
| 設 定 圧 力 | 0.78MPa            |
| 安全弁作動圧力 | 0.86MPa            |
| 吐 出 口   | 2口（圧力調整機付 1口）      |
| 騒 音 値   | 77dB               |
| 電源コード長さ | 約1.8m              |
| タンク容量   | 39.5L              |
| 本体寸法    | 幅770×奥行375×高さ660mm |
| 質 量     | 約49kg              |

※製品の外観・仕様等は改良等のため、予告なく変更することがあります。

# 付属品



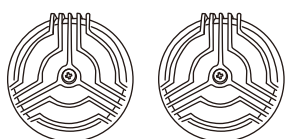
タイヤ ×4



タイヤ固定ボルト ×4



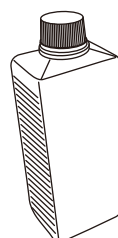
ワッシャー ×4



消音器 ×2



Rc 1/4ソケット ×2



コンプレッサーオイル ×1

# 設置場所

- 壁から30cm以上離し、平らで安定した場所に設置してください。
- 室温は5～40℃で腐食性ガス等の無い場所でご使用ください。
- 40℃以上での使用はベアリンググリスの劣化を招き、寿命低下の原因となります。
- 0℃以下での使用はドレンの凍結等により動作不良が発生する原因となります。
- 屋内(雨水、水滴のかからない場所)でのみ使用してください。
- 清浄な空気が吸入できる場所を選んでください。粉塵の多い所では、フィルターの目詰まりによる空気量の低下やシリンダ、ベアリングを傷付ける原因となり、性能低下の恐れがあります。

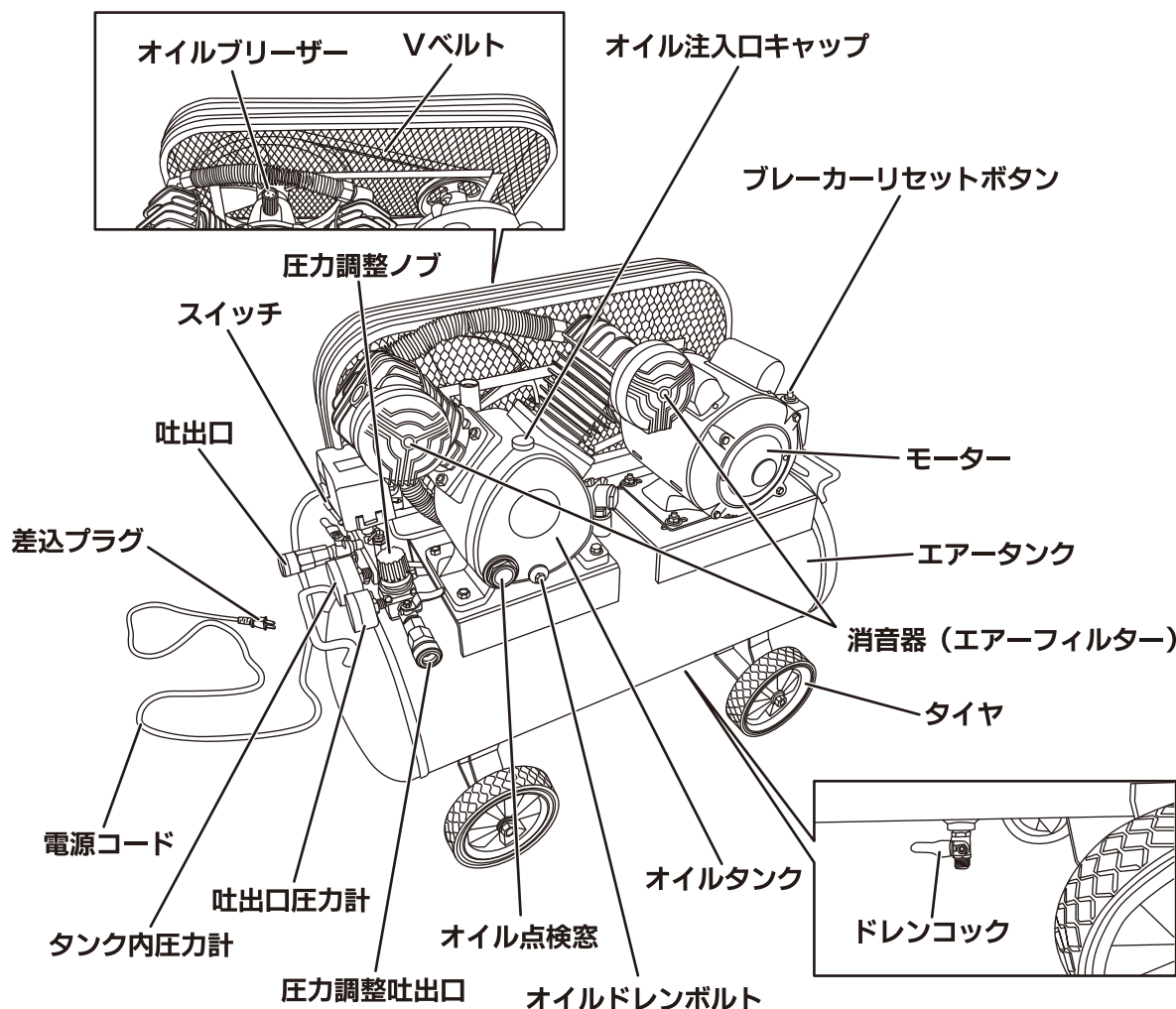
# 電源

- 電源は、配電盤に一番近いコンセントより直接お取りください。複数のコンセントがあっても、単体でご使用ください。

※やむを得ず延長コードを使用する場合は次の点にご注意ください。

- ・コードは断面積2mm<sup>2</sup>以上のコードを使用し、長さは10m以下で使用してください。コードが細かったり、長すぎたりしますと電圧降下によりモーターが起動しなかったり、モーター部より異音が発生し、圧力が上がらない場合があります。

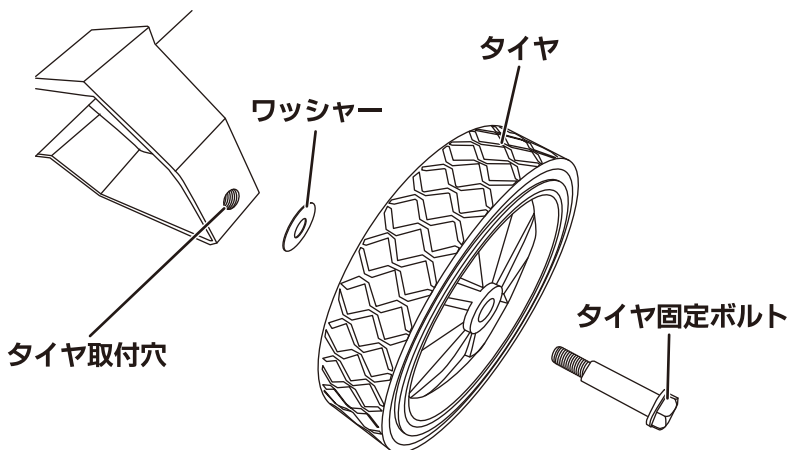
# 各部名称



# 組立

## 【タイヤ】

- タイヤ取付穴にワッシャー、タイヤ、タイヤ固定ボルトの順で取り付け、しっかりと締め付けて確実に取り付けてください。（4箇所）



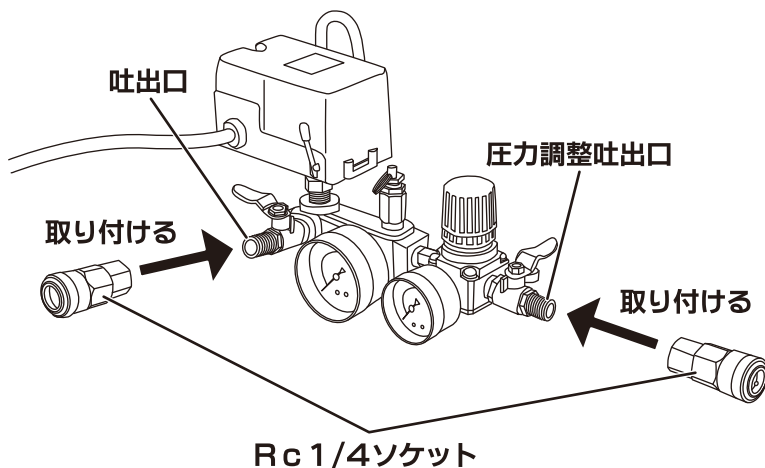
## 【消音器（エアーフィルター）】

- ①シリンダー部にあるキャップを取り外します。
- ②シリンダー部に消音器を取り付けます。（2箇所）



## 【Rc 1/4ソケット】

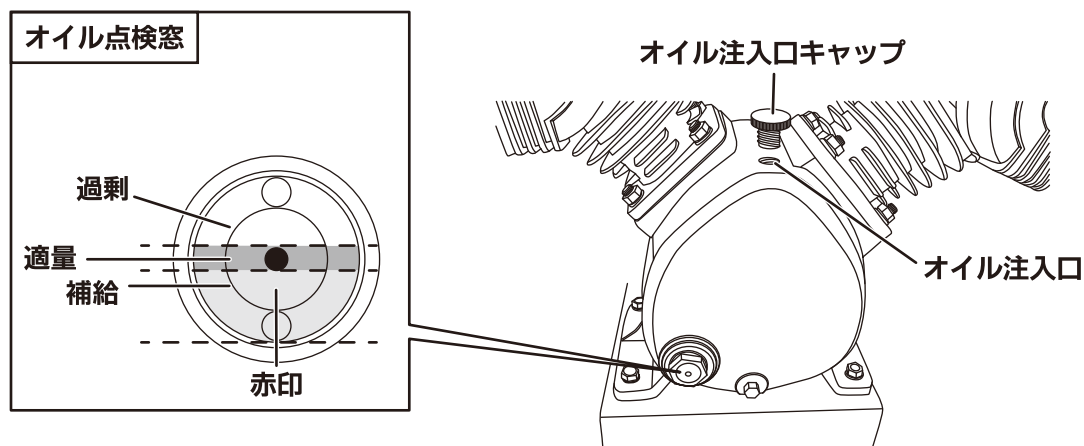
- 吐出口・圧力調整吐出口に付属のRc 1/4ソケットを取り付けてください。（2箇所）  
※エアー漏れを防ぐため、市販のシーリングテープ等を巻いて取り付けることを推奨します。



# 使用前点検

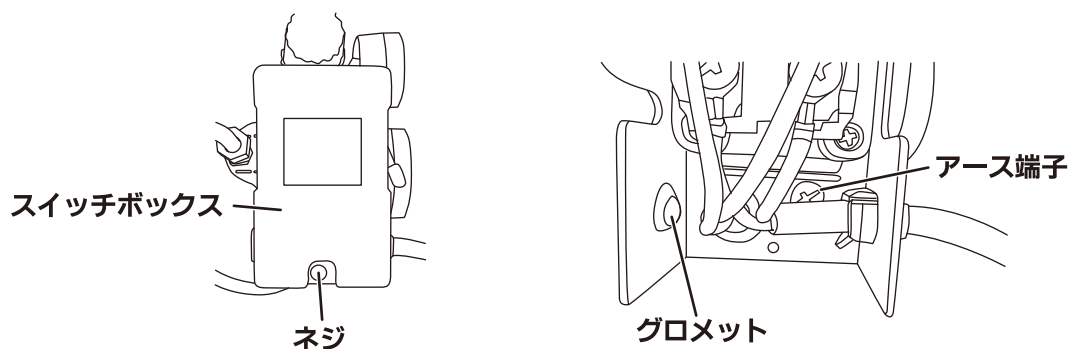
## 【コンプレッサーオイル】

- 出荷時にはコンプレッサーオイルは注油されておりません。付属のコンプレッサーオイルをジョウゴ等を使用してオイル注入口より注油してください。



## 【アース接続】

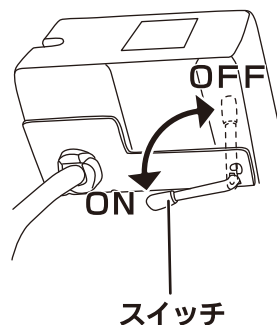
- 使用時は必ずアース端子からアース線（市販品）でアースをとってください。  
※漏電等による感電事故防止のため、アースは必ずとってください。
- スイッチボックスのネジを外し、内部にあるアース端子にアース線（市販品）を接続して、グロメットからアース線を出してアースをとってください。



# 使用方法

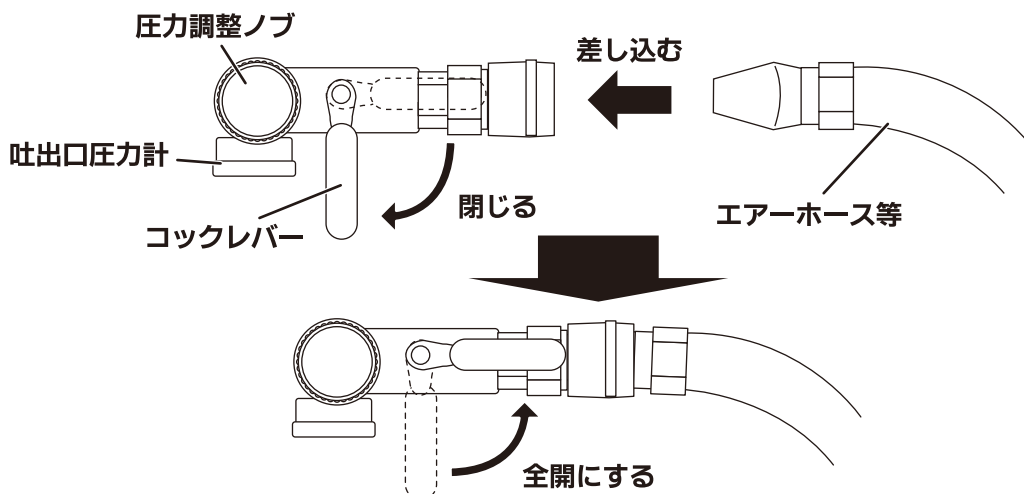
## 【スイッチ】

- 差込プラグをコンセントに差し込む前に、必ずスイッチがOFFになっていることを確認してください。
- スイッチをON側に倒すと始動、OFF側に戻すと停止します。
- 本製品はタンク内圧力が約0.78MPa(8kgf/cm<sup>2</sup>)になると停止し、約0.59MPa(6kgf/cm<sup>2</sup>)まで下がると再起動します。
- タンク内圧力が約0.78MPa(8kgf/cm<sup>2</sup>)を超えても圧力スイッチが働かず停止しない場合には、約0.86MPa(8.8kgf/cm<sup>2</sup>)で安全弁が作動し、タンク内圧力を下げる安全構造になっております。



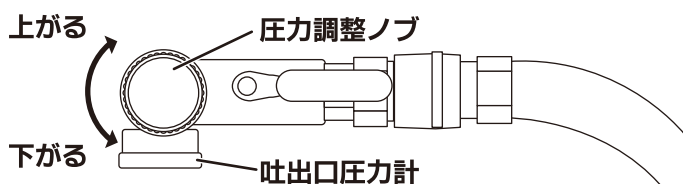
## 【エアー工具の取り付け】

- エアースホースやエアース工具類を差し込む際は、安全のためコックレバーを閉じて行ってください。取り付け後、吐出口に対して水平位置に回して全開にしてください。



## 【圧力調整吐出口】

- 本機には圧力調整機能が付いております。
- 使用圧力0.78MPa (8kgf/cm<sup>2</sup>) 以下の圧力を無段階で調整できます。使用圧力は0.78MPa (8kgf/cm<sup>2</sup>) まで上げてから必要とする圧力まで下げてご使用ください。
- 圧力調整ノブを時計回りに回すと圧力が上がり、反時計方向に回すと圧力は下がります。



## 【圧力の調整方法】

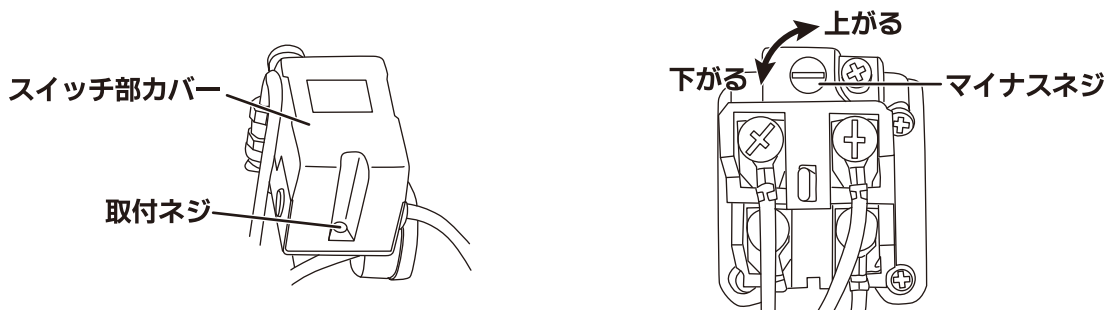
### ◎圧力が0.78MPa(8kgf/cm<sup>2</sup>)まで上がらない場合

- ・電源を確認します。コンセントから直接電源を取っているかを確認します。延長コードをご使用になられている場合には電源コードの断面積が2mm<sup>2</sup>で長さが10m以下のものを使用しているかを確認します。電源を確認後も圧力が上がらない場合は下記手順で圧力調整を行ってください。

- 1 スイッチ部カバーの取付ネジをドライバーで外し、スイッチ部カバーを取り外します。
- 2 下図のマイナスネジをマイナスドライバーで時計方向に1回転させて調整してください。

※目安として1回転で圧力が約0.05MPa(0.5kgf/cm<sup>2</sup>)上がります。

※上記作業はタンク内圧力計(正面向かって左側の圧力計)をもとに行ってください。



### ◎圧力が0.78MPa(8kgf/cm<sup>2</sup>)で止まらない場合

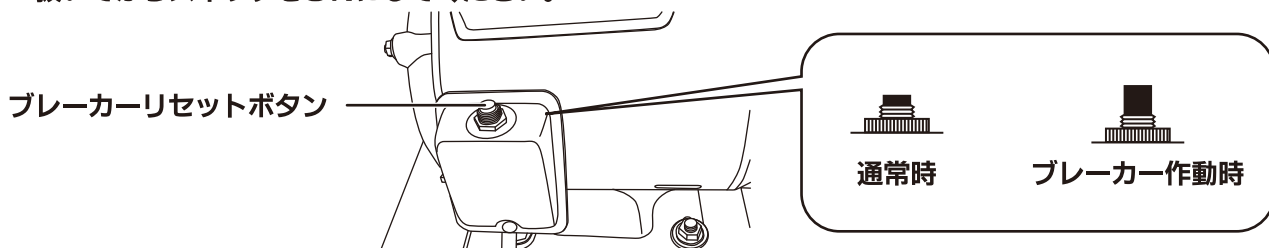
- ・同じくマイナスネジをマイナスドライバーで反時計方向に1回転させてください。

※目安として圧力が約0.05MPa(0.5kgf/cm<sup>2</sup>)下がります。

※上記作業はタンク内圧力計(正面向かって左側の圧力計)をもとに行ってください。

## 【ブレーカーリセットボタン】

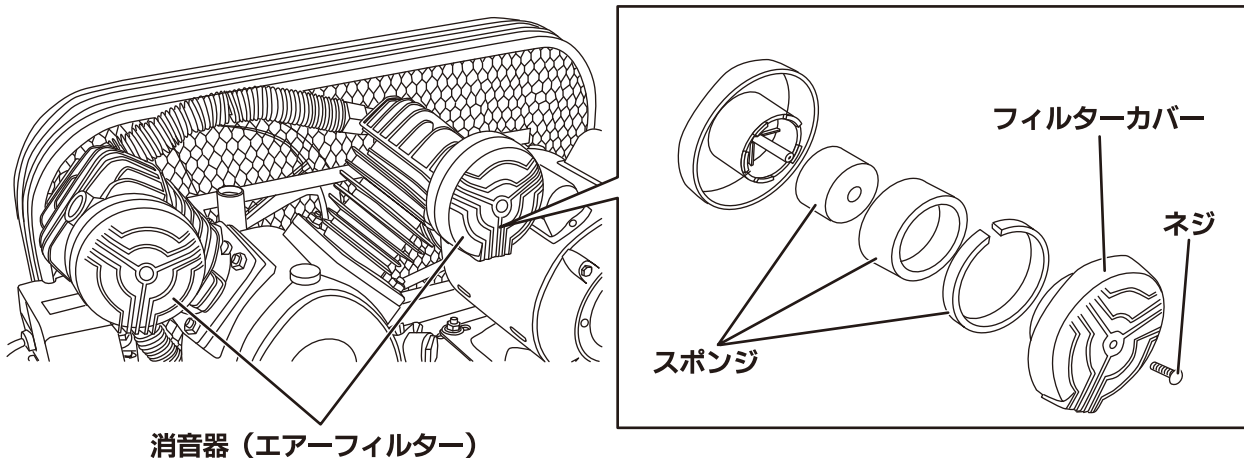
- 本機には能力を超えた際によるモーター焼損を防止するためにブレーカーが付いています。
  - ブレーカーが作動した際は、直ちにスイッチをOFFにし、2～3分後にモーター横にあるブレーカーリセットボタンを押してください。その後、スイッチをONにして再起動してください。
- ※この時にタンク内のエアが0.59MPa以上になっていると再起動しませんので一度タンク内のエアを抜いてからスイッチをONにしてください。



## 保守と点検

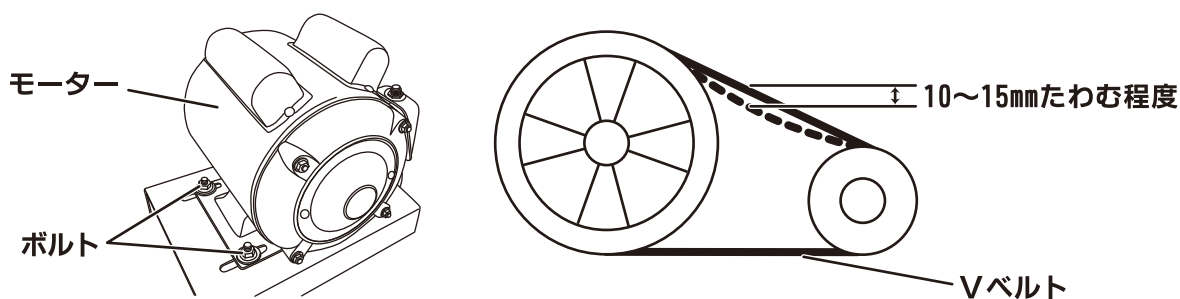
### 【消音器(エアフィルター)】

- 消音器(エアフィルター)は常に清潔にしてください。消音器が汚れているとコンプレッサーの機能が低下します。定期的にフィルターカバーを外して中のスポンジを食器用洗剤(中性洗剤)等で洗ってください。
- ※スポンジの汚れがひどい時は、新しいものに交換してください。



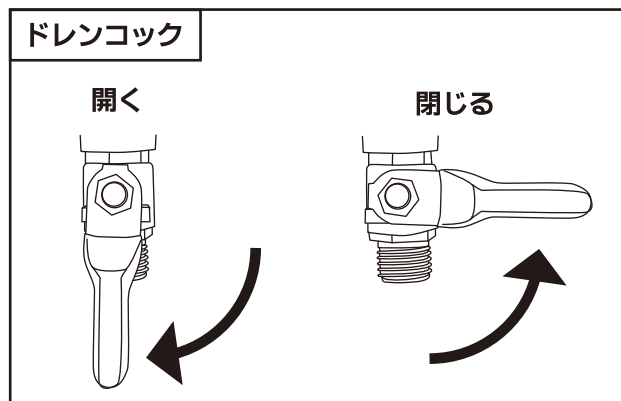
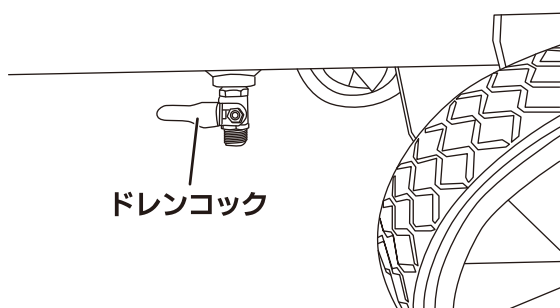
### 【Vベルト】

- Vベルトを交換した際は必ずVベルトの張り調整を行ってください。モータを固定しているボルト(4箇所)をゆるめて調整を行ってください。
- Vベルトの張り具合は指で押し10～15mmたわむ程度を目安としてください。
- Vベルトは「A-46」をご使用ください。



## 【水抜き】

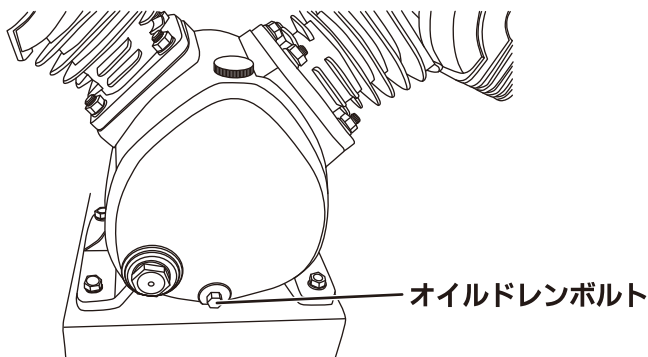
- ご使用後はコンセントから差込プラグを抜き、エアータンク下部に付いているドレンコックを開いて水抜きをしてください。



- 空気（エアー）を圧縮すると必ず水が発生します。サビ防止のため、使用後は必ずタンク内の水抜きをしてください。

## 【オイル交換】

- オイルは使用頻度を考慮して適宜交換してください。
- オイル交換の際はオイルタンク下部に付いているオイルドレンボルトを外し、オイルを排出してください。（オイルの注油方法は、5ページ【コンプレッサーオイル】参照）
  - ※必ずオイルドレンボルトを締めしてから注油を行ってください。
  - ※オイル交換に使用するオイルは、市販のコンプレッサーオイルをご使用ください。
  - ※廃油は法令に従って適切に処理してください。不法投棄は絶対にしないでください。



## 【その他】

- 作業終了後は、必ずスイッチを切り、差込プラグをコンセントより抜いてください。

# トラブルの原因と対策

| トラブルの種類   | 原因                      | 対策                                                                                |
|-----------|-------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|
| 運転しない     | 差込プラグが抜けている             | 差込プラグをコンセントに差し込む                                                                  |
|           | 電圧が不足している               | 延長コードを取り除き、配電盤から一番近いコンセントで単体で電源をとる。                                               |
|           | ブレーカーが働いている             | スイッチを切り2～3分程待ってからブレーカーリセットボタンを押し、再起動させる。                                          |
|           | タンク内圧力計が0.59MPa以上になっている | スイッチがOFFであることを確認し、タンク内の空気を抜いて再起動させる。                                              |
| 圧力が上がらない  | ドレンコックが開いている            | ドレンコックを閉じる。                                                                       |
|           | 電圧が不足している               | 延長コードを取り除き、配電盤から一番近いコンセントで単体で電源をとる。                                               |
|           | 消音器の汚れ                  | 消音器を清掃・交換する                                                                       |
| 異常音・振動    | 設置不良                    | 設置場所を変更する。<br>※平らで安定した場所に設置する。                                                    |
|           | 各部ボルトのゆるみ               | ゆるんでいるボルトの増し締めをする。                                                                |
| ブレーカーが上がる | 電圧が不足している               | 延長コードを取り除き、配電盤から一番近いコンセントで単体で電源をとる。                                               |
|           | Vベルトの張りすぎ               | Vベルトを調整する。                                                                        |
|           | コンプレッサーオイルの劣化           | コンプレッサーオイルを交換する。                                                                  |
| オイルが漏れる   | オイルブリーザーからオイルが飛散する      | オイルブリーザーを清掃する。<br>※構造上、空気と一緒にオイルが飛散する場合があります。<br>※オイル量が適量かを確認し、不足している場合は注油してください。 |

- 上記の点検をしても症状が変わらないときは、事故防止のため直ちに使用を中止し、スイッチをOFFにして、差込プラグをコンセントから抜いて、お買い上げの販売店へ修理をご依頼ください。
- ご自分で分解・修理は危険ですから、絶対にしないでください。感電・ケガの恐れがあります。



## 株式会社 ナカトミ

〒382-0800 長野県上高井郡高山村大字高井6445番地の2

●製品についてのお問い合わせは「お客様相談窓口」までご連絡ください。

**お客様相談窓口 TEL. 026-245-3105 FAX. 026-248-7101**

受付時間10:00～12:00 13:00～17:00(土・日・祝日を除く)

※製品は改良等のため予告なく外観・仕様等を変更することがあります。