



| 仕様 | |
|---------------------|--------------|
| 使用可能液体 | オイル |
| 使用可能粘度 (cP) | 3,000以下 |
| 吸入量 (L/min.) (1cP時) | 80 |
| 吸入揚程 (m) (清水時) | 2 |
| 本体・ノズル材質 | AL |
| パッキン材質 | NBR |
| ホース (長さ・内径) | PVC (2m・φ32) |
| 重量 (kg) | 4.8 |
| コンプレッサー馬力 | 5馬力以上 |

吸入口
THE SUCTION PORT

出図

'18.03.02

アクアシステム(株)

| 普通寸法公差 | | | |
|--------|---------|--------|------|
| 削り加工 | 呼び寸法の区分 | | 公差 |
| | 0.5以上 | 6以下 | |
| | 6を越え | 30以下 | ±0.1 |
| | 30を越え | 120以下 | ±0.2 |
| | 120を越え | 400以下 | ±0.3 |
| | 400を越え | 1000以下 | ±0.5 |
| | | | ±0.8 |

| 寸法区分 | 公差 | | | | 曲げ角度の角度差 | 度± |
|------------|------|----------------|-----------------|------------------|----------|-----|
| | 30以下 | 30を越え 120以下 | 120を越え 400以下 | 400を越え 1000以下 | | |
| 打抜き穴の寸法 | ±0.2 | ±0.3 | ±0.5 | ±0.8 | 直角曲げ | 1 |
| 打抜き外径の寸法 | | | | | | |
| 穴と穴の中心距離 | | | | | その他の曲げ | 1.5 |
| 穴の中心と線との距離 | | | | | | |

| | | | | |
|-----------------|-----------------------|--|--------------------------------|--------------------------------------|
| 長/MANAGER 田島 | 検図/CHECK 岡田 | 来歴/CAREER 改1(18.03.02)吸入ホース・ノズル間のホースリップ 削除 上領 | 適用機種 MODEL APPQ0550S | 材質 MATERIAL 図中 |
| 担当/CHIEF | 製図/DRAW 上領 | | 個数 QTY 1 | 尺度 SCALE 1:2 |
| 写図/TRACE | 作成日/DATE '15.06.19 | | 品名 NAME APPQ0550S 外形図 | 投影法 ANGLE 三角法 3RD A 3 |
| | | アクアシステム株式会社 AQUA SYSTEM CO., LTD. | 品番 CODE No APQ0004200 | 図番 DRWG. No S-00045 |