

## EA125FF-4~12 [PTFE]フッ素樹脂チューブ(軟性タイプ)



★ 特長 曲げやすく、座屈しにくい狭いスペースの配管に適しています。

● 材質 : フッ素樹脂(PTFE)

● 最高使用温度 : 260℃

● 長さ : 10m

品番	呼び径	内径 (mm)	外径 (mm)	常温破壊圧力 <sup>※</sup> (MPa)	最小曲げ半径 <sup>※</sup> (mm)	重量 <sup>※※</sup> (g)
EA125FF-4	4A	2	4	11.8	10	207
EA125FF-6	6A	3	6	11.8	10	466
EA125FF-8	8A	5	8	7.4	25	674
<del>EA125FF-10</del>	<del>10A</del>	<del>7</del>	<del>10</del>	<del>5.0</del>	<del>40</del>	<del>881</del>
EA125FF-12	12A	9	12	3.9	55	1,088

廃番

※メーカー参考値

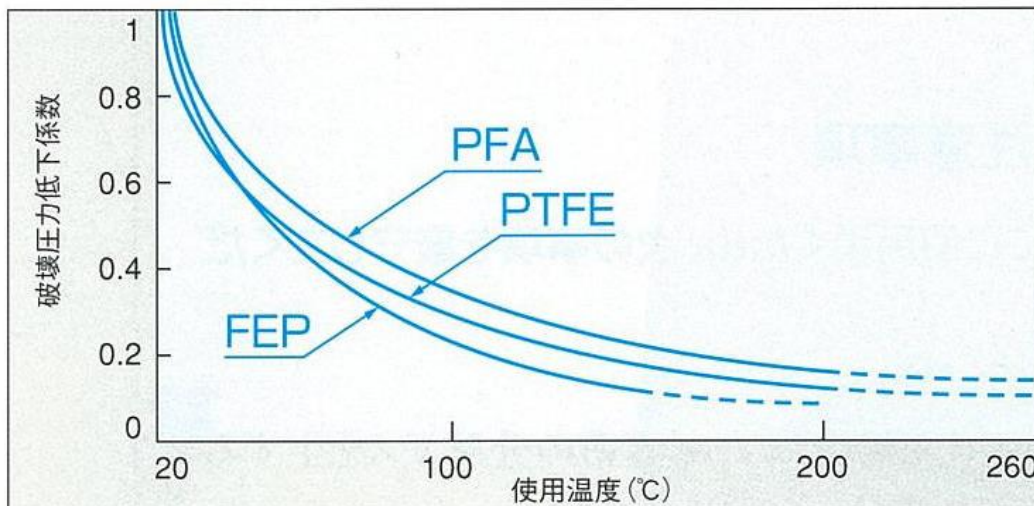
※※重量はおよそ

※上記数値は実測値であり規格値ではありません。

※最小曲げ半径は、実測値の1.2倍の数値を示します。

★メーカーからの注意事項及び詳細資料が  
2~3ページ目にもございますので、必ず  
ご確認下さい。

■破壊圧力低下係数



※上記数値は実測値であり規格値ではありません。

※※同一メーカー商品(弊社取扱外)

■下記の計算式で求められる $P_{U.T}$ 以下の圧力でご使用ください。

$$P_{U.T} = S \times a \times P_{R.T}$$

- チューブの常温破壊圧力
- 破壊圧力低下係数  
 ※右表より、チューブ素材の使用温度における破壊圧力低下係数を読みとります。
- 安全性 (1/3~1/5)  
 ※流体の種類(気体・液体)や危険性、衝撃圧の有無により、通常1/3~1/5の安全率をとります。
- 使用温度での最高使用圧力

### ⊘ 禁止事項

1. 生体組織、体液などに接触する用途へは絶対に使用しないこと。

### ⚠ 注意事項

製品本来の機能を保持させ、安全にご使用頂くため、次の事項を厳守してください。

1. カタログ記載の温度範囲で使用してください。
2. 最高使用温度(参考)を超えて加工する場合は、ふっ素系の分解ガスを生ずるため、換気を充分に行い、分解ガスを吸入しないようにすること。
3. 本製品を取り扱う際はMSDS(製品安全データシート)をご参照ください。
4. 廃棄する場合は「廃棄物の処理および清掃に関する法律」に従って処理してください。

### ⚠ 製品取り扱い上の注意事項

本製品の本来の機能を損なわないよう、下記事項をご理解の上ご使用ください。

1. カタログ内の技術データ(製品の能力を表すもの)は全て実験より得られた実測値や代表値であり、保証値ではありません。ご使用の用途に応じて綿密な検討をされてからのご使用を推奨します。
2. 酸やアルカリ、毒性の強い流体については特に綿密な検討が必要です。ご使用の際は、当社技術担当までご連絡ください。
3. 素材の性質上、繰り返し荷重や極端な集中荷重、曲げ荷重については耐性に影響を及ぼす恐れがあります。ご使用前には必ず製品の状況をご確認の上ご使用ください。
4. ふっ素樹脂は特性上、自己潤滑性を有しますが、摩耗は進行します。繰り返し摩擦が発生する箇所への適用は、定期的な交換を実施することを推奨します。
5. ふっ素樹脂は特性上、使用環境によっては流体が浸透・透過する恐れがあります。また、硬化や寸法変化が発生する恐れもありますので、ご使用前には必ず製品の状況をご確認の上ご使用ください。
6. カタログに掲載されてない仕様の製品もラインアップは可能です。ただし、コスト、納期についてある程度余裕をみていただく場合があります。
7. 上記に関わらずご不明な点などございましたら、当社営業担当または技術担当までお問い合わせください。

### ⚠ カタログに関する注意事項

本カタログを参照する場合、以下の点に注意してください。

1. このカタログに記載している用途以外には使用しないでください。
2. このカタログに記載している物性は代表的なもので、特記のない
3. このカタログに記載した用途でも、実際のご使用にあたって条件が異なる場合があるため、ご使用の際は実条件での確認試験の実施をお勧めします。

限り、性能データは当社での試験結果や一般用途での実績を基にしたものです。

4. このカタログに記載された内容は予告なく変更することがあります。