TIPER JET HEAT

SJD シリーズ

SUPER JET HEAT は、Fe-Cr-Al 系電熱線からなる 高密度花巻発熱体を石英管の中に配置し、その中に 圧縮空気を通して加熱する構造の熱風ヒータです。

熱風出口から見た発熱体

用途:各種予熱、加熱加工、ロー付け、溶接、乾燥等

革新的な超コンパクトヒータ

軽量・超コンパクト

超高密度発熱体を使用することにより 軽量化・超コンパクト化を実現

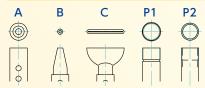
温度センサー付き(熱電対Kタイプ)

発熱体過熱防止と熱風温度を表示します。 (センサー無しはオプション)

監視穴付き

発熱の負荷状態を目視できます。 (詳細は裏ページ)(φ4-4個)

選べる5つの先端形状



 $A: (X \vdash V \vdash \vdash \phi 8.5 mm),$

B: (絞りノズルφ2mm石英ガラス)

C: (スリット0.5×26mm石英ガラス)、 P1: (先端オネジM13×1.0) (オプション)

P2: (先端メネジM12×1.0) (オプション)

簡易温度コントロー

簡単にヒータの温度調整

電源 (AC100V/200V) とヒータ を接続してつまみを調整するだけ。



革新的なデジタル統合型コントローラ

熱風温度と熱風流量を2組同時設定可能。

1台で、エアの流量と熱風の温度調節が可能

エア停止トラブル時に ヒータへの電圧印加を停止

温度も流量もデジタル設定

実寸大 (全長 85mm)



【統合型コントローラ】W260×D160 mm

電線類の接続はM4用の圧着端子を使用。エアー チューブにはΦ6樹脂チューブ用の継手を使用。 熱風ヒータ 熱風吹き出口 電源リード線 熱風ヒータ 接続 BN-SJD350 BN-SJD440 エアー源 Φ6 樹脂チューブ に接続 センサー(熱電対) → 接地 【ヒータとの接続例】

 $(※必ず 0.01 \mu m のエアフィルタを通過した圧縮空気を供給してください)$

■ヒータ型番・仕様

型	仕様													
ヒータ型番	① 先端形状 (選択)	② センサー	電圧 (V)	消費 電力 (W)	③ 使用空気 圧力範囲 (MPa)	④ 耐圧 (MPa)	熱風 温度 (°C)	⑤ 空気流量 (l/min) (無電圧時)	⑥最低エア流量 (ℓ /min)			min)	空気入口 管接続口径	質量(g) ・()内は先端形状
									(供給電圧)					
									30V	50V	100V	200V		・センサー付
EA153CZ-101A	A,B,C,P1,P2 -	SC	100	350	0.01~0.2	0.2 (0.6)	最大 800	10~180 (10~100)	2	4	18	_	R1/8	42(A), 40(B), 41(C), 44(P1.P2)
EA153CZ-103A	A,B,C,P1,P2 -	SC	200	440	(0.01~0.5)							20		

①先端形状を選定 ②センサー不要時は「SC」無し ③④()内は先端Pタイプ ⑤()内は先端Bタイプ ⑥最低空気流量以下になるとヒータが焼損します。 ※最大熱風温度1100℃、最大空気流量400ℓ/minまでの大出力タイプも製作可能です。

■コントローラ型番・仕様

【簡易温度コントローラ】

型番	入力定格 電圧(V)	出力調整範囲 (V)	出力定格 電流(A)	寸法(mm)	電源接続/ヒータ接続	質量 (g)					
EA153CZ-110	AC100	15V~ 入口電圧の	11	W100×D132	プラグコード付(約1.5m) /ターミナル接続(M4)	約700					
BN-SJC-E-200	単相 AC200	98%	10	×H64 (ゴム足含む)	ターミナル接続(M4)	η					

【デジタル統合型コントローラ】

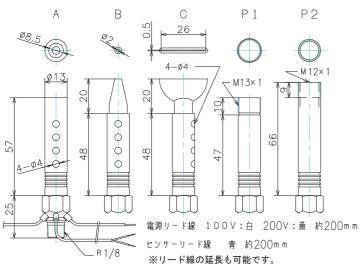
() / / / / / / / / / / / / / / / / / /											
型番	電源 (V)	消費電流 (A)	使用空気 圧力範囲 (MPa)	耐圧 (MPa)	設定熱風 温度範囲 (℃)	熱風量 (ℓ/min)	寸法 (mm)	ケース 材質	空気 接続径(mm) (入口、出口)	外部信号	質量 (Kg)
BN-SJCM	単相 AC100〜240 (フリー電源)	max 12	0.3~0.6	0.6	40~800	5~100	W260×D160 ×H71 (ゴム足含む)	SUS304 (t=1.2)	φ6 (チューブ外径)	・外部操作 ・異常信号	2.4

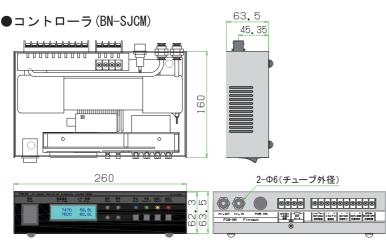
デジタル統合型コントローラとは…

- ※熱風の流量と温度を2組設定する ことが出来ます(加熱①、加熱②)。 低温①で予熱し、高温②で仕上げるな ど、温度と流量の切り替えが可能。
- ※供給エア不足の時、ヒータの焼損 を防ぐ為に動作を停止し、異常信 号を出力します。
- ※電磁弁の開閉で流量を調節するの で、熱風は若干脈動が発生します。

■寸法図

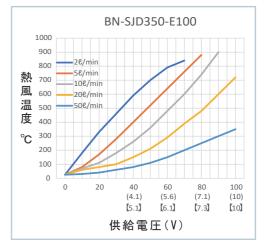
●ヒータ (BN-SJD350/440)

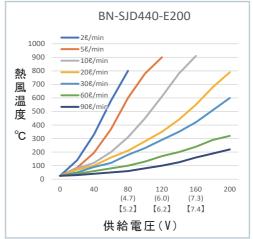




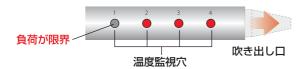
■温度特性

※供給エア温度25℃時※簡易温度コントローラの目安目盛() 60Hz時、【 】50Hz時





ご注意



発熱の負荷が大きくなると、ヒータ本体の温度監視穴は4→1の順に赤くなります。4番~2番までの色が赤く、1番の色が黒いとき、負荷は限界になります。ご使用の際には1番の色が変化しない様にしてください。



1番が赤くなると、ヒータの本体は自己熱により焼損致します。また、 ヒータに通電時は必ず圧縮空気を流した状態で通電してください。 圧縮空気を流さない場合は自己熱により焼損致します。



- ・ ヒータに通電したままエアの供給を停止するとヒータが焼損 します。通電時は必ず必要量の圧縮空気を供給してください。
- ・ヒータ本体は非常に高温になります。火傷や火事には十 分注意してください。
- ・ヒータ、コントローラ(BN-SJCM)に供給する圧縮空気は、 必ず0.01μmのエアフィルタでゴミ、油、水を除去した クリーンなエアを供給してください。
- ・コントローラは必ずアースをし、冷却ファン(BN-SJCM) の吸込み口、排気口はふさがない様にしてください。
- ご使用に際しては、取り扱い説明書を必ずお読みのうえ、 正しくお使いください。

日本精器株式会社

- ●本社・工場 〒581-0016 大阪府八尾市八尾木北2丁目8番地 TEL.072-923-0481 FAX. 072-994-3603
- ●弓 削 工 場 〒581-0035 大阪府八尾市西弓削1丁目116番地1号 TEL. 072-940-6628 FAX. 072-940-6629
- ●大阪営業所 〒581-0016 大阪府八尾市八尾木北2丁目8番地 TEL. 072-923-0481 FAX. 072-994-3603
- ●東京営業所 〒143-0027 東京都大田区中馬込1丁目16番23号 TEL. 03-3777-6111 FAX. 03-3777-6116
- ●名古屋営業所 〒444-0931 愛知県岡崎市大和町字西島66番地1 105号

TEL. 0564-33-3444 FAX. 0564-33-3445

URL: https://www.nihonseiki.com

●取扱店