

EA156PC(エアークリウドライバ) 取扱説明書

ver.1.0

このたびは当商品をお買い上げいただき誠にありがとうございます。使用に際しましては取扱説明書をよくお読みいただきますようお願いいたします。

■ 仕様

- ・シャクサイズ…1/4"
- ・無負荷回転数…0~12000r.p.m
- ・最大トルク…0~25Nm
- ・能力…4~5mm
- ・エア消費量…170/min
- ・本体重量…0.7kg
- ・全長…185mm
- ・使用圧力…0.63MPa

■ 用途 各種ねじ締め、緩め。

■ 各部名称



安全上の注意

事故、けが等を未然に防ぐ為に、御使用前に必ず読み、理解し、厳守して下さい。

- ・作業場、作業台は常に整理整頓して下さい。
散らかった場所での作業は、事故のもとです。
- ・作業場の照明は、十分明るくして下さい。
- ・作業場には子供を近づけないで下さい。
- ・無理な使い方はしないで下さい。
作業に合ったエアークリウドライバを使用して下さい。工具の能力と作業に合った速度、トルクで加工して下さい。
ドライバビットの先が変形し摩耗した時は早めに新品と交換して下さい。
- ・作業時は、作業に合った服装をして下さい。
だぶついた作業着、ネクタイ、ネックレス等の装身具類は、回転部に巻き込まれます。
長い髪も危険ですので帽子をかぶる等して下さい。
手袋を使用する時は、巻き込まれないよう滑らない手袋を着用して下さい。
- ・作業時は、保護眼鏡を必ず着用して下さい。
粉塵の多い所では、防塵用ゴーグル、防塵用マスクを着用して下さい。
- ・加工物をしっかりと固定し、両手で工具を使用して下さい。手で加工物を保持すると危険です。
- ・作業工具は注意深く手入れをして下さい。
エアークリウドライバ、接続部、スイッチ等は損傷していないか、その他定期的に点検して下さい。
握り部、スイッチは常に乾かし、きれいな状態を保って下さい。
- ・次の場合はスイッチを切り、エアークリウドライバを外して下さい。
 - ①ドライバビットの取り付け、交換
 - ②作業終了時
 - ③異常を感じた時
- ・エアークリウドライバを運ぶ時は、エアークリウドライバを外して下さい。
不用意にスイッチが入ることがあり、危険です。
- ・エアークリウドライバを使用する時は、取り扱い方法、作業方法、周りの状況を十分把握して、慎重に作業して下さい。
- ・作業前に、可動部の位置、取り付け状態、その他運転に影響を及ぼす全ての箇所に損傷や異常がないか、必ず点検して下さい。

■ 騒音について

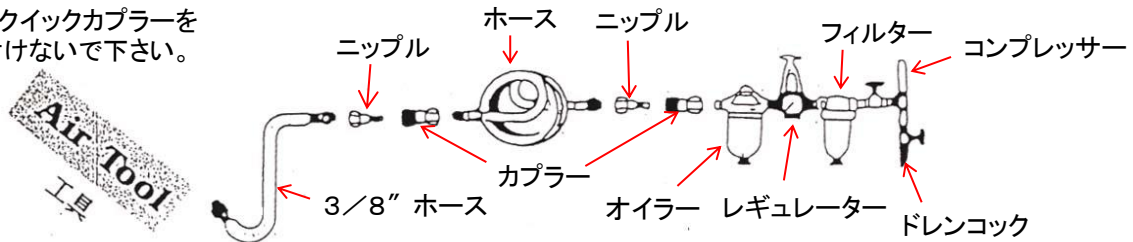
御使用中、周囲に迷惑を掛けないよう、各都道府県で定める騒音規制値以下で使用して下さい。
必要に応じて、防音壁等で遮音処置をとって下さい。

■ 操作方法

- ・圧力…圧力は必ず0.64MPa前後で使用して下さい。高すぎると能力はアップしますが、寿命を縮めます。低すぎると能力は低下します。
- ・エア…コンプレッサー、配管内のごみや水分を除去する為、フィルター、ドレン等を取り付けて下さい。ごみが内部に入ると故障の原因となり、水分が入ると錆の原因になります。
- ・給油…御使用前に吸入口より5～6滴スピンドル油 (ISO VG 10) を必ず給油して下さい。給油を怠ると摩擦が増大し、故障の原因となります。使用後も保管の為(防錆の為)給油して下さい。

(配管例)

ここにクイックカップラーを取り付け下さい。

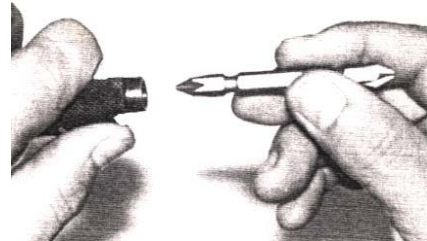


〈オイルは1分間に2、3滴(目安)落ちるようにセットして下さい。〉

・ドライバービットの取り付け…

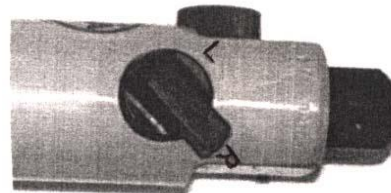
注意: 取り付け前に必ずエアーストックより本体を外して下さい。

手で先端部分にドライバービットを差し込んで取り付けして下さい。

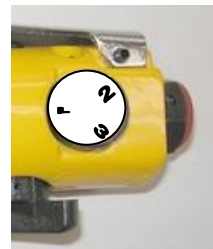


注意: ドライバービットが完全に固定されているか、ドライバービットを少し引っ張って抜けないか確認して下さい。エアーストックを本体に接続し、軽くスイッチを入れ、ビットにブレが無いことを確認して下さい。

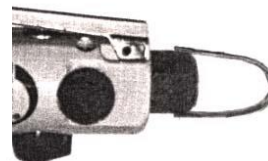
- ・回転方向の切替え…リバーススイッチを R の位置 (右写真) にすると右回転、L の位置にすると右回転、L の位置にすると左回転します。



- ・圧力調整方法…レギュレーターバルブの目盛り1を右写真の位置にすると、最大です。弱くする時は、レギュレーターバルブを回して2、3に合わせて下さい。次第に弱くなります。



- ・フックの取り付け…吸入口のボルトの穴にフックを取り付けて下さい。



株式会社 エスコ

本社 / 〒550-0012 大阪市西区立売堀3-8-14 TEL (06)6532-6226 FAX (06)6541-0929

22.Mar