

EA157PD (1/2"DR) エアーラチェットレンチキット取扱説明書

このたびは、当商品をお買い上げ頂き誠にありがとうございます。
製品を安全にご使用頂きますためにも、取扱説明書をよくお読み頂きますようお願い申し上げます。

Ver.1.1

◆仕様

- ・使用圧力…0.63MPa
- ・使用コンプレッサー…2.2kW
- ・最大トルク…68N・m
- ・無負荷時回転数…160rpm
- ・本体全長…260mm
- ・正逆転付
- ・騒音値…89dB(A)
- ・エアー消費量…115ℓ/min
- ・使用エアホース内径…8mm
- ・差込角…1/2"
- ・吸入口…Rc1/4"
- ・重量…1.15kg
- ・樹脂ケースサイズ…355×220×50mm
- ・三軸合成値…6.56m/s²(ISO22867)

◆セット内容



- ①本体
- ②ドライバービット (φ 5.5・φ #2・φ #3)
- ③ソケット (10・11・12・13・14・17・19mm)
- ④雄ねじプラグ
- ⑤オイルポッド
- ⑥ユニバーサルジョイント
- ⑦エクステンションバー (75mm)
- ⑧ビットアダプター

◆各部名称



- ①差込角
- ②正逆転切替つまみ
- ③スイッチレバー
- ④吸入口(注油口)

◆先端工具の取り付け方

使用目的に合った先端工具(ソケットなど)を差込角に差し込んでください。
※ソケットが脱落しないようにしっかりと奥まで差し込んでください。



◆使用方法

- ①吸入口に雄ねじプラグを取り付けます。
 - ②差込角に先端工具を取り付けます。
 - ③エアホースを接続します。
(接続する際はスイッチレバーから手を離してください。)
 - ④スイッチレバーを押し、先端が回転することを確認します。
 - ⑤スイッチレバーを離し、先端の回転が停止することを確認します。
- ※スイッチレバーを離してもすぐに回転は停止しないので注意してください。



◆回転方向の変更方法

正逆転切替つまみを操作して変更します。
正逆転切替つまみをF側に回すと正回転、R側に回すと逆回転します。

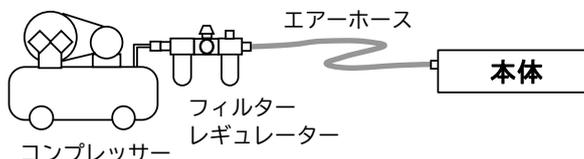
◆操作方法

- ・圧力…0.63MPa前後で使用して下さい。高すぎると能力はアップしますが、寿命を縮めます。低すぎると能力が低下します。
- ・エア…コンプレッサー、配管内のごみや水分を除去する為、フィルター又はドレン等を取り付けて下さい。ごみが内部に入ると故障の原因となり、水分が入ると錆の原因となります。
- ・給油…ご使用前に吸入口より5～6滴スピンドル油(ISO VG 10)を必ず給油して下さい。
:給油を怠ると摩擦が増大し、故障の原因となります。
:使用後も保管の際は給油して下さい。(防錆の為)

◆騒音について

ご使用中、周囲に迷惑をかけないように、各都道府県等で定める騒音規制値以下で使用して下さい。
必要に応じて、防音壁等で遮音処置を取って下さい。

・接続例



● メンテナンス

- ・工具を接続する前に(ISO VG 10)くらいのスピンドルオイルを接続口から5～6滴たらしてください。
- ・粘度の高いオイルを差しますと、機能が十分発揮されなくなりますので、もし、誤って粘度の高いオイルを差した時は、洗い流して適正オイルを差してください。
- ・3～4時間の作業ごとにオイルをさすと、工具が長持ちします。

● 保管

- ・使用後は水分や汚れを拭き取り乾燥させて、オイルをさしてください。
- ・使用しないときはコンプレッサーホースから工具を外してください。
- ・保管に際しては湿気のある所は避けてください。湿気があると工具内部にサビが発生します。



安全上の注意

事故、けがを未然に防ぐため、ご使用前に必ずお読み頂き、ご理解の上、注意事項を厳守してください。説明された用途以外の使用は厳禁です。

- ・作業をする前にソケットやアダプター、ビットなどが確実に差込角に装着している事を確認してください。
- ・トルクが大きい為、スイッチを入れる前にボルトにはめてください。
- ・適正な圧力と適正な使用スピードが最良の作業効率をもたらします。コンプレッサーの適性ゲージ圧力は0.63MPaです。
- ・エアーツールとコンプレッサーの間のホースは内径8mmをご使用ください。エアーツールとコンプレッサーの間にはフィルターとオイルを設置してください。
- ・使用前にホースをコンプレッサーの圧縮空気で掃除しますと、湿気とホコリが除去できます。ホースを延長して使用するほど(7.5m以上)、ラインの圧力も相応してあげなければなりません。
- ・使用に際しては良好な状態でソケットやアダプターを使用してください。
- ・作業時は必ず保護メガネ、イヤーマフ、防塵マスク、手袋を着用してください。
- ・作業現場は必ず換気をよくしてください。
- ・動力源が故障した場合はエアーツールをはずしてください。
- ・絶縁されていない為、電源に接触しないように注意して作業してください。
- ・爆発性雰囲気のある環境下では、エアーツールは使用しないでください。
- ・また圧力のかかったホースには注意してください。
- ・作業対象物は必ず適正な工具に固定してください。
- ・過度のエア圧力をツールにかけたり、速いスピードでの空回しは工具の損傷の原因になります。
- ・作業場の照明は充分明るくしてください。
- ・作業場には子供を近づけないでください。
- ・無理な使い方はしないでください。作業にあったエアーツールを使用してください。工具の能力と作業にあった速度、トルクを選んでください。
- ・作業時は作業に適した服装をしてください。だぶついた作業服、ネクタイ、ネックレスなどの装身具類は、回転部に巻き込まれます。長い髪も危険ですので帽子をかぶるようにしてください。手袋を使用するときは、巻き込まれないような品で、すべらない手袋を着用してください。
- ・加工物をしっかりと固定し、両手で工具を使用してください。手で加工物を保持すると危険です。
- ・作業工具は注意深く手入れをしてください。エアーツール、接続部、スイッチなどは損傷していないか、その他定期的に点検してください。握り部、スイッチは常に乾かし、きれいな状態を保ってください。
- ・次の場合はスイッチを切りエアーツールを外してください。
 - ① 工具の取り付け、交換
 - ② 作業終了時
 - ③ 異常を感じたとき
- ・エアーツールを運ぶときは、エアーツールを外してください。不用意にスイッチが入ることがあり、危険です。
- ・エアーツールを使用するときは、取り扱い方法、作業方法、周りの状態を把握して、慎重に作業してください。
- ・作業前には、可動部の位置、取り付け状態、その他運転に影響を及ぼす全ての箇所に、異常、損傷がないかを確認してください。
- ・改造はしないでください。本機の寿命を著しく損ねる場合があります。また、ご使用者がケガをする場合、作業行程に支障を来す場合があります。
- ・振動工具の三軸合成値について仕様欄に数値を記載しています。日振動ばく露量A(8)は、厚生労働省の下記サイトで求めることができます。<https://www.mhlw.go.jp/new-info/kobetu/roudou/gyousei/anzen/dl/090820-2a.pdf>

株式会社 エスコ

本社 / 〒550-0012 大阪市西区立売堀3丁目8番14号

TEL(06)6532-6226 FAX(06)6541-0929

24.Nov.