

EA163K エアーベルトサンダー



“あらゆる材質の研削作業に”

《特長》

- ベルトサイズ10×330mmと12×330mmが使用できます。
- アーム角度は作業目的に応じて自由に調節できます。
- 消音材内蔵
- 作業者を保護する安全設計

《用途》

- 自動車板金作業
- 溶接ビード削り、スポット部の削りに
- 鉄、アルミ、木工、FRP、ダイカスト、鋳物製品の面取り、バリ取りに。
- 狭い場所、コーナー、曲面仕上げ等、あらゆる材質の研削作業に。

《仕様》

使用可能ペーパーサイズ(mm)	10×330	空気消費量[m3(Normal)/min]	0.34
	12×330	騒音値レベル[dB(A)]	78
無負荷回転速度(rpm)	13500	振動値a(3軸合成値)(m/s ²)	0.8
ベルト速度(m/min)	1020	使用コンプレッサー(kW)	2.2
全長(mm)	287	使用エアホース内径(mm)	6.5
全高(mm)	82	ホース口金取付ねじ	Rc1/4
質量(kg)	0.84	※非駆動時空気圧0.6MPa(Pe)のデータです。	

- 付属ベルトペーパー: 12X330mm #60、#80、#120(各1本)