



KBS-10

EA163KA

ベルトサンダー

用途

- 溶接のビード部やスポット部の研削作業。
- 鉄、アルミ等金属加工品の面取り、バリ取り、錆び取り作業。
- 木工加工品の研削作業。

特長

- 奥まった箇所やコーナー部の曲面などの研削に最適。
- 排気方向を自由に変える事が出来る。
- ラバーグリップの採用で防振・防寒効果を発揮。
- スイベル式のねじスリーブを採用し、エアホースがねじれない。

仕様

型式	諸元	使用ベア サイズ	無負荷 回転速度	ベルト 速度	全長	全幅	質量	空 気 消費量	騒音 レベル	使 用 コンプレッサー	使用エア ホース(内径)
		mm	r p m	m/min	mm	mm	kg	m ³ (Normal)/min	dB (A)	kW	mm
KBS-10		10×330	18,000	1,200	330	85	0.9	0.45	85	2.2	6.5

※商品の仕様・外観は、改良のため予告なしに変更することがありますので、予めご了承下さい。

ベルトサンダー KBS-12



ベルト幅
12mm

- ・全長：287mm
- ・質量：0.84kg
- ・無負荷回転速度：16,000rpm

好評発売中!

KBS-20



ベルト幅
20mm

- ・全長：424mm
- ・質量：1.54kg
- ・無負荷回転速度：14,000rpm

株式会社 空研

〒583-0871 大阪府羽曳野市野々上3丁目6番15号
 TEL.072-953-0601(代) FAX.072-953-0605
 ホームページ URL <http://www.kuken.co.jp/>

取扱店

〈営業所〉

札幌営業所 TEL.011-782-3111 FAX.011-783-7778
 仙台営業所 TEL.022-786-0341 FAX.022-786-0343
 北関東営業所 TEL.0265-31-3772 FAX.0285-27-8080
 東京営業所 TEL.03-3493-8304 FAX.03-3490-6645

名古屋営業所 TEL.052-962-6302 FAX.052-962-6305
 大阪営業所 TEL.072-952-0787 FAX.072-953-0605
 広島営業所 TEL.082-875-8463 FAX.082-875-8465
 福岡営業所 TEL.092-472-1251 FAX.092-474-7350
 刈谷出張所 TEL.0566-62-5181 FAX.0566-62-5206