

**3M** Science.  
Applied to Life.™

# 3M™ キュービトロン™ II ベルト製品

## Shaping the Future.

- 3M™ キュービトロン™ II ベルト製品の新しいラインナップを追加
- 広がる用途展開
- 研磨装置や荷重レベルに応じた最適な選定が可能

# CUBITRON™ II

3M™ キュービトロン™ II ベルト製品で生産性と品質が向上します。

切れる

作業が速く楽になり、生産性が向上

長持ち

ベルト交換の回数とダウンタイムを低減し、  
トータルコストを削減

低発熱

焼けを防ぎ、ワークの品質を保つ

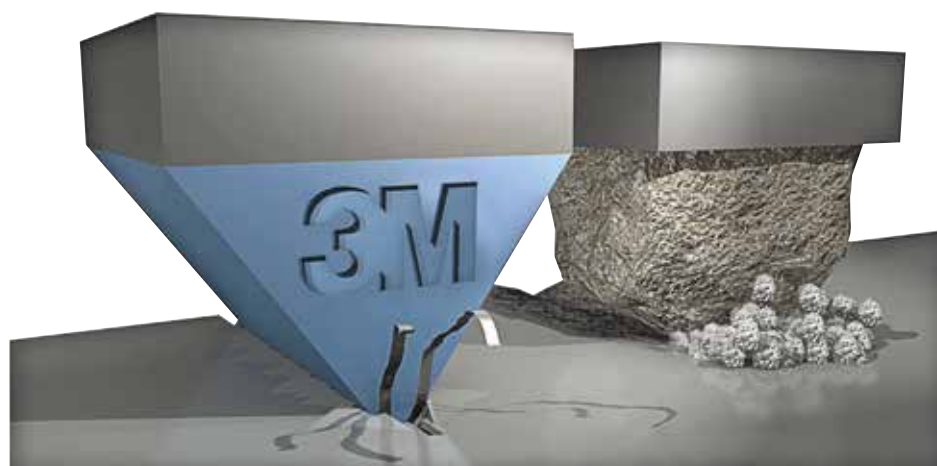
## 3Mテクノロジー

一粒一粒まで鋭くデザインされた精密成型砥粒を採用しています。

### 砥粒の研削イメージ

精密成型砥粒

従来品砥粒

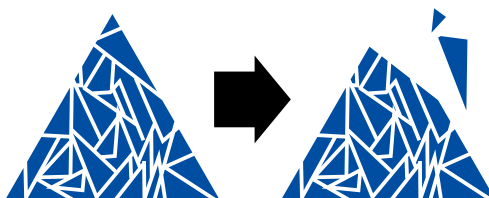


### 研削のメカニズム

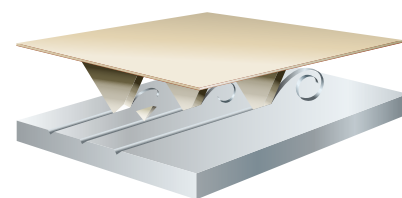
「精密成型砥粒」の鋭い歯が、常に新しいエッジを自生し、シャープな切れ味を保ちます。



垂直に配列した精密成型砥粒



破碎しながら新しいエッジを生成



ナイフのような鋭い切っ先がワークを切削

# 3M™ キュービトロン™ II レジンボンドクロスベルトの新ラインナップ

高い研削力と長寿命

広がる用途展開

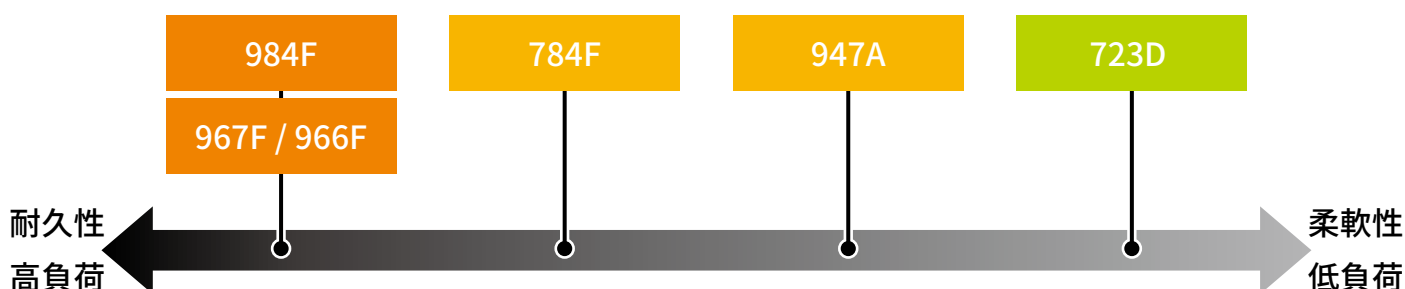
## 用途別選択ガイド

推奨製品	重研磨	形状出し / バリ取り	目消し / 仕上げ
984F	●		
967F / 966F	● NEW 特殊鋼*		
784F EA163MC-50A, 80B		● NEW	
947A			●
723D			● NEW

※チタン合金、高ニッケル鋼などの特殊鋼に特に適した製品です。

## 荷重レベルに応じた選定が可能

### 荷重レベル別選択ガイド



### 代表的な研磨装置



ロボット研磨



バックスタンド研磨



スラック研磨

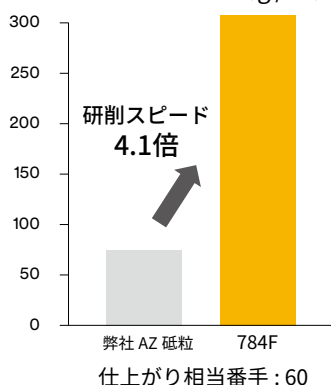
### 研磨プロセスをもっと速く

砥粒	AO 酸化アルミニウム	AZ アルミナジルコニア	セラミック (主成分として)
基材	J wt 柔らかい	XF wt 中間	YF wt 硬い
荷重	低	中	高
グレード	36+ 50+ 60+ 80+ 120+ 150+ 180+		
工程	乾式・湿式の両方に対応		

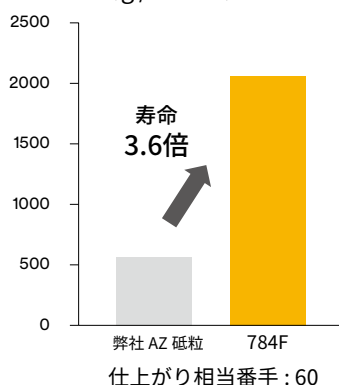
- 中荷重で高い研磨力を発揮します。
- 圧力が分散する幅広平面研磨や形状出し研磨の用途に適します。
- 研削が速くサイクルタイムを短縮します。
- 幅広い番手、乾式・湿式に対応します。
- ステンレス鋼、普通鋼、アルミニウム等の幅広い材質に対応します。

### 性能比較

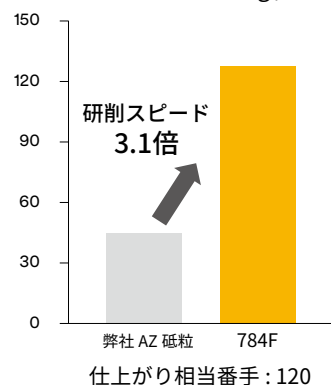
単位時間当たり研削量 (g / 分)



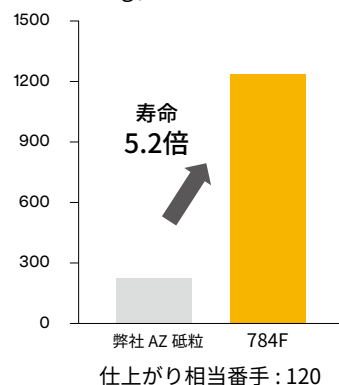
総研削量 (g / 15分間)



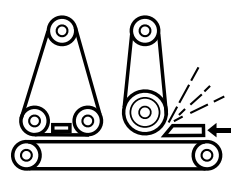
単位時間当たり研削量 (g / 分)



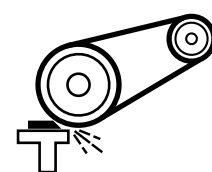
総研削量 (g / 15分間)



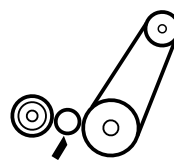
### 推奨研磨機



平面研磨機



バックスタンド  
研磨機



円筒研磨機・  
センタレス研磨機



ベルトサンダー



※研削スピード = 2分後の単位時間当たり研削量、寿命 = 15分間の総研削量  
 試験条件: 乾式研磨、ワーク: SUS 25mm×180mm、ベルト: 50mm×2,100mm、  
 C/W: Φ355mm 55°、回転数: 1,750 r.p.m.  
 上記は社内試験における参考値であり、製品性能を保証するものではありません。

# 3M™ キュービトロン™ II レジンボンドクロスベルト 984F

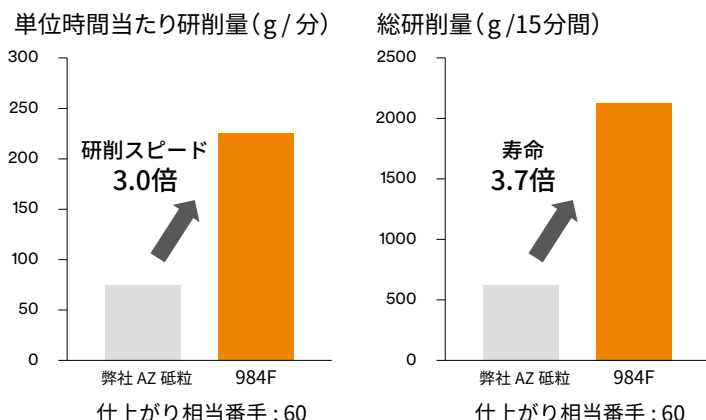
## 重研磨に適した高い研削力

砥粒	AO※1	AZ※2	セラミック
基材	J wt	XF wt	YF wt
荷重	低	中	高
グレード	36+ 60+ 80+		
工程	乾式・湿式の両方に対応		

※1：酸化アルミニウム ※2：アルミナジルコニア

- 高荷重で高い研磨力を発揮します。
- 圧力が集中しやすいゲートカット、荒削り、ロボット研磨の用途に適します。
- 総研磨量が大きく長寿命です。
- 丈夫なポリエステル基材を使用しています。
- ステンレス鋼、普通鋼等の幅広い材質に対応します。

### 性能比較



### 推奨研磨機



※研削スピード=2分後の単位時間当たり研削量、寿命=15分間の総研削量  
 試験条件: 乾式研磨、ワーク: SUS 25mm×180mm、ベルト: 50mm×2,100mm、  
 C/W: Φ355mm 55°、回転数: 1,750 r.p.m.  
 上記は社内試験における参考値であり、製品性能を保証するものではありません。

# 3M™ キュービトロン™ II レジンボンドクロスベルト 947A

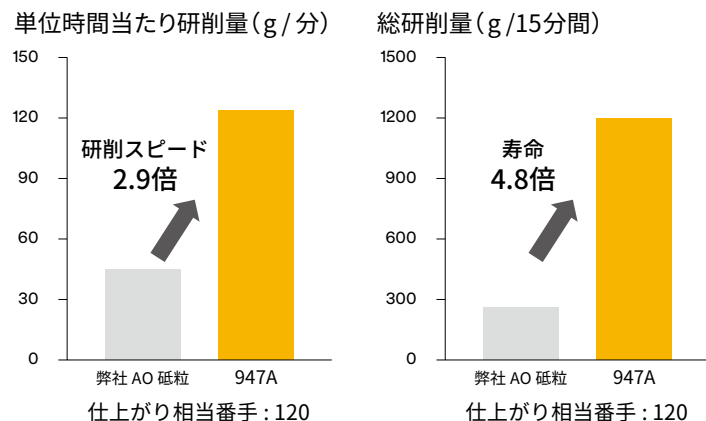
## 軽いタッチでサクサク削る

砥粒	AO※1	AZ※2	セラミック
基材	J wt	X wt	YF wt
荷重	低	中	高
グレード	40+ 60+ 80+ 120+		
工程	乾式のみ対応		

※1：酸化アルミニウム ※2：アルミナジルコニア

- 低荷重で高い研磨力を発揮します。
- 目消し、キズ取り、バリ取り等の中間仕上げに適します。
- 適度な柔軟性と耐久性を持つ基材を使用しています。
- ステンレス鋼、普通鋼、アルミニウム等の幅広い材質に対応します。

### 性能比較



### 推奨研磨機



※研削スピード=2分後の単位時間当たり研削量、寿命=15分間の総研削量  
 試験条件: 乾式研磨、ワーク: SUS 25mm×180mm、ベルト: 50mm×2,100mm、  
 C/W: Φ355mm 55°、回転数: 1,750 r.p.m.  
 上記は社内試験における参考値であり、製品性能を保証するものではありません。



# 3M™ キュービトロン™ II レジンボンドクロスベルト 967F/966F

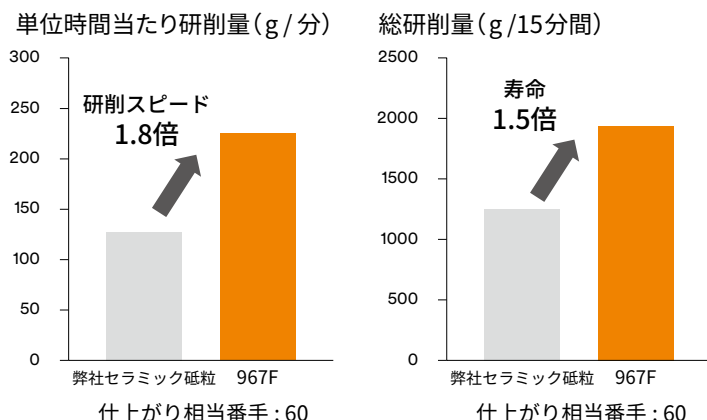
## チタン合金、高ニッケル鋼も快削

砥粒	AO※1	AZ※2	セラミック
基材	J wt	XF wt	YF wt
荷重	低	中	高
グレード	36+ 50+ 60+ 80+		
工程	967F 乾式、966F 湿式		

※1：酸化アルミニウム ※2：アルミナジルコニア

- 高荷重で高い研磨力を発揮します。
- チタン合金や高ニッケル鋼の重研磨、荒削り、ロボット研磨に適します。
- 丈夫なポリエステル基材を使用しています。

### 性能比較



### 推奨研磨機



※研削スピード=2分後の単位時間当たり研削量、寿命=15分間の総研削量  
 試験条件: 乾式研磨、ワーク: SUS 25mm×180mm、ベルト: 50mm×2,100mm、  
 C/W: Φ355mm 55°、回転数: 1,750 r.p.m.  
 上記は社内試験における参考値であり、製品性能を保証するものではありません。

# 3M™ キュービトロン™ II レジンボンドクロスベルト 723D

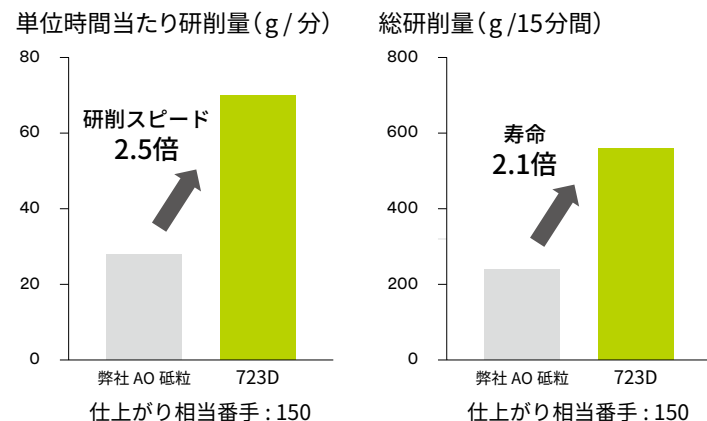
## 複雑な曲面にもなじむ柔軟性

砥粒	AO※1	AZ※2	セラミック
基材	J wt	XF wt	YF wt
荷重	低	中	高
グレード	100+ 120+ 150+ 180+ 220+		
工程	乾式のみ対応		

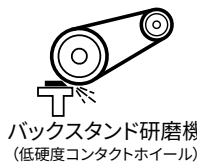
※1：酸化アルミニウム ※2：アルミナジルコニア

- 低荷重で高い研磨力を発揮します。
- 複雑な曲面形状の仕上げ研磨に適します。
- ステンレス鋼、普通鋼等の材質に対応します。

### 性能比較



### 推奨研磨機



※研削スピード=2分後の単位時間当たり研削量、寿命=15分間の総研削量  
 試験条件: 乾式研磨、ワーク: SUS 25mm×180mm、ベルト: 50mm×2,100mm、  
 C/W: Φ355mm 55°、回転数: 1,750 r.p.m.  
 上記は社内試験における参考値であり、製品性能を保証するものではありません。

# その他のベルト製品

## 3M™ レジンボンドクロスベルト 977F

- セラミック砥粒が優れた研削力を発揮します。
- 耐久性に優れ、信頼性の高い研磨ベルトです。

### 用途

- ステンレス鋼/ニッケル鋼/チタン合金等の難削材の研磨
- 普通鋼の重研磨
- バリ取り、整形、溶接ビードの除去

砥粒	セラミック	
基材	ポリエステル	
グレード	YF	36, 40, 60, 80
基材wt	XF	100, 120
工程	乾式・湿式の両方に対応	

## 3M™ レジンボンドクロスベルト 363A

- 汎用性の高い酸化アルミニウム砥粒を用いたベーシックグレードです。
- 適度な柔軟性と耐久性を持つ基材を使用しています。
- #24～#400の広い番手から選定が可能です。

### 用途

- 普通鋼/アルミニウム等の研磨
- バリ取り、整形、溶接ビードの除去
- 目つぶし、仕上げ研磨、ヘアライン仕上げ

砥粒	酸化アルミニウム	
基材	ポリエステル/コットン	
グレード	X	24, 36, 40, 60, 80, 100, 120, 150, 180, 240, 320, 400
基材wt		
工程	乾式のみ対応	

## 3M™ トライザクト™ ピラミッドクロスベルト 237AA

- 立体的な表面構造により安定した研磨力が持続します。
- 深キズのないきれいな仕上がりが得られます。
- 適度な柔軟性と耐久性を持つ基材を使用しています。

### 用途

- ステンレス鋼/ニッケル鋼/チタン合金等の難削材の研磨
- 普通鋼/アルミニウム等の効率的な研磨
- 平面の仕上げ研磨

砥粒	酸化アルミニウム	
基材	ポリエステル/コットン	
グレード*	X	A160 (120), A100(180), A80 (220), A65 (240), A45 (320), A30 (400), A16 (600), A6 (1000)
基材wt		
工程	乾式のみ対応	

※( )内は相当番手を表します。

## 3M™ トライザクト™ ピラミッドクロスベルト 307EA

- 立体的な表面構造により安定した研磨力が持続します。
- 深キズのないきれいな仕上がりが得られます。
- 基材が柔軟なので、形状に良くフィットします。

### 用途

- ステンレス鋼/ニッケル鋼/チタン合金等の難削材の研磨
- 普通鋼/アルミニウム等の効率的な研磨
- 曲面や複雑な形状の仕上げ研磨

砥粒	酸化アルミニウム	
基材	レーヨン	
グレード*	JE	A100 (180), A80 (220), A65 (240), A45 (320), A30 (400), A16 (600), A6 (1000)
基材wt		
工程	乾式のみ対応	

※( )内は相当番手を表します。

# 製品仕様

●:推奨 ○:適合

製品		3M™ キュービトロン™ II レジンボンドクロスベルト					
		984F	967F	966F	784F	947A	723D
砥粒		精密成型砥粒					
基材		ポリエステル			ポリエステル/コットン		コットン
工程	乾式	●	●		●	●	●
	湿式	●		●	●		
グレード※	36+	YF	YF	YF	YF		
	40+					X	
	50+		YF	YF	YF		
	60+	YF	YF	YF	YF	X	
	80+	YF	YF	YF	YF	X	
	100+						J
	120+				XF	X	J
	150+				XF		J
	180+				XF		J
	220+						J
対応材質	普通鋼	●			●	●	●
	ステンレス鋼	●			●	●	●
	ニッケル鋼		●	●	○		○
	チタン合金		●	●	○		○
	アルミニウム	○			●	●	○

※グレード欄の記号は基材のウェイト (Wt) を表します。

※本カタログでの比較は弊社実験によるもので、実際の数値等は顧客事例ごとに異なります。  
 ※仕様及び外観は、予告なく変更される事がありますので、ご了承ください。保証期間内に製品が不良であることが証明された場合、当社の責任は、当社の選択により交換または補修させていただくか、もしくはご購入代金を返還させていただくことに限らせていただきます。  
 3M、キュービトロン、CUBITRON、トライザクトは、3M社の商標です。

お取扱販売店



スリーエム ジャパン株式会社  
 研磨材製品事業部  
<http://www.mmm.co.jp/asd/>

Please Recycle. Printed in Japan.  
 © 3M 2016. All Rights Reserved.

ABR-105-A(1016)PN

カスタマーコールセンター

製品のお問い合わせはナビダイヤルで

0570-011-211

8:45~17:15 / 月~金 (土日祝年末年始は除く)  
 全国どこからでも市内料金でご利用いただけます