

EA166A(エアニブラー) 取扱説明書

Ver1.1

このたびは当商品をお買い上げいただき誠にありがとうございます。使用に際しましては取扱説明書をよくお読みいただきますようお願いいたします。

◆ 仕様

- 全長…170mm
- 刃幅…4mm
- エア消費量…280L/min
- 使用コンプレッサー…1.5kw
- 使用エアホース内径…8mm
- 吸入口…Rc(PT)1/4" (プラグ付き)
- 騒音値…85.9db (A) ISO15744
- 重量…1.1kg
- 切断能力…スチール : 1.4mm
アルミニウム : 2.0mm
- ストローク数…3, 500bpm
- 使用圧力…0.62MPa
- 三軸合成値…2.3m/s² ISO22867

◆ 用途…金属板の直線、曲線、中抜き切断

◆ 各部名称

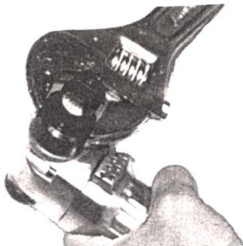


◆ 使用方法

- ・レバーを握ると刃が上下に作動します。
- ・切断材料をダイスの溝に入れ、切断方向に軽く押すと切断されます。強く押しすぎないようにして下さい。
- ・切断オイルを切断部分に少量つけて切断すると、刃の寿命を伸ばすことができます。

◆ 刃の交換

(1) スパナでロックナットを緩めて外します。

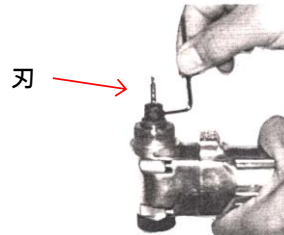


(2) ダイスを取り外します。



(3) 刃の取り付け部にあるセットねじを緩め、新しい刃と交換して下さい。

(4) セットねじを緩め、ダイスを取りつけ、ロックナットで締めつけて下さい。

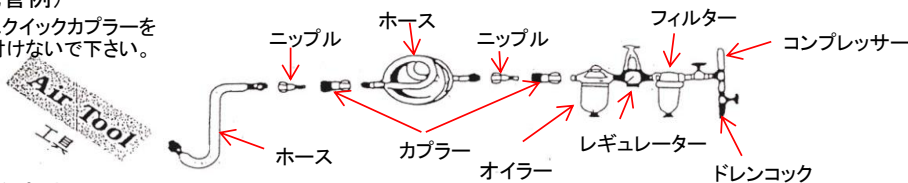


■ 騒音について

御使用中、周囲に迷惑を掛けないう、各都道府県で定める騒音規制値以下で使用して下さい。必要に応じて、防音壁等で遮音処置をとって下さい。

(配管例)

ここにクイックカプラーを取り付けしないで下さい。



■ 操作方法

- ・圧 力…圧力は必ず0. 62MPa前後で使用して下さい。高すぎると能力はアップしますが、寿命を縮めます。低すぎると能力は低下します。
- ・エア…コンプレッサー、配管内のごみや水分を除去する為、フィルター、ドレン等を取り付けて下さい。ごみが内部に入ると故障の原因となり、水分が入ると錆の原因になります。
- ・給 油…御使用前に吸入口より5～6滴スピンドル油 (ISO VG 10) を必ず給油して下さい。給油を怠ると摩擦が増大し、故障の原因となります。使用後も保管の為 (防錆の為) 給油して下さい。寿命を縮めます。低すぎると能力は低下します。

● メンテナンス

- ・工具を接続する前に(ISO VG 10)くらいのスピンドルオイルを接続口から5～6滴たらしてください。
- ・粘度の高いオイルを差しますと、機能が十分発揮されなくなりますので、もし、誤って粘度の高いオイルを差した時は、洗い流して適正オイルを差してください。
- ・3～4時間の作業ごとにオイルをさすと、工具が長持ちします。

● 保管

- ・使用後は水分や汚れを拭き取り乾燥させて、オイルをさしてください。
- ・使用しないときはコンプレッサーホースから工具を外してください。
- ・保管に際しては湿気のある所は避けてください。湿気があると工具内部にサビが発生します。



安全上の注意

事故、けがを未然に防ぐため、ご使用前に必ずお読み頂き、ご理解の上、注意事項を厳守してください。
説明された用途以外の使用は厳禁です。

- ・作業をする前に砥石が確実に装着している事を確認してください。
- ・適正な圧力と適正な使用スピードが最良の作業効率をもたらします。
コンプレッサーの適性ゲージ圧力は0.62MPaです。
- ・エアーツールとコンプレッサーの間のホースは内径8mmをご使用ください。
エアーツールとコンプレッサーの間にはフィルターとオイルを設置してください。
- ・使用前にホースをコンプレッサーの圧縮空気で掃除しますと、湿気とホコリが除去できます。
ホースを延長して使用するほど(7.5m以上)、ラインの圧力も相応してあげなければなりません。
- ・作業時は必ず保護めがね、イヤーマフ、防塵マスク、手袋を着用してください。
- ・作業現場は必ず換気をよくしてください。
- ・動力源が故障した場合はエアーツールをはずしてください。
- ・絶縁されてない為、電源に接触しないように注意して作業してください。
- ・爆発性雰囲気のある環境下では、エアーツールは使用しないでください。
- ・また圧力のかかったホースには注意してください。
- ・作業対象物は必ず適正な工具に固定してください。
- ・過度のエア圧力をツールにかけたり、速いスピードでの空回しは工具の損傷の原因になります。
- ・作業場の照明は充分明るくしてください。
- ・作業場には子供を近づけないでください。
- ・無理な使い方はしないでください。作業にあったエアーツールを使用してください。
- ・作業時は作業に適した服装をしてください。
だぶついた作業服、ネクタイ、ネクレスなどの装身具類は、回転部に巻き込まれます。
長い髪も危険ですので帽子をかぶるようにしてください。
手袋を使用するときは、巻き込まれないような品で、すべらない手袋を着用してください。
- ・加工物をしっかりと固定し、両手で工具を使用してください。手で加工物を保持すると危険です。
- ・作業工具は注意深く手入れをしてください。
エアホース、接続部、スイッチなどは損傷していないか、その他定期的に点検してください。
握り部、スイッチは常に乾かし、きれいな状態を保ってください。
- ・次の場合はスイッチを切りエアホースを外してください。
① 刃の取り付け、交換 ② 作業終了時 ③ 異常を感じたとき
- ・エアーツールを運ぶときは、エアホースを外してください。不用意にスイッチが入ることがあり、危険です。
- ・エアーツールを使用するときは、取り扱い方法、作業方法、周りの状態を把握して、慎重に作業してください。
- ・作業前には、可動部の位置、取り付け状態、その他運転に影響を及ぼす全ての箇所に、異常、損傷がないかを確認してください。
- ・改造はしないでください。本機の寿命を著しく損ねる場合があります。また、ご使用者がケガをする場合、作業行程に支障を来す場合があります。
- ・振動工具の三軸合成値について
仕様欄に数値を記載しています。
日振動ばく露量A(8)は、厚生労働省の下記サイトで求めることができます。
<https://www.mhlw.go.jp/new-info/kobetu/roudou/gyousei/anzen/dl/090820-2a.pdf>

株式会社 エスコ 本社
〒550-0012 大阪市西区立売堀3-8-14
TEL (06)6532-6226 FAX (06)6541-0929

24.Nov.