

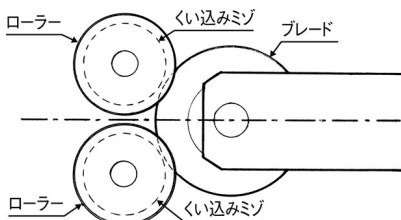
## EA202B

(チューブカッターミニ)

適合銅管外径...2mm~24mm  
全長...58mm  
狭い場所で普通サイズのチューブカッターを使用するとハンドルが当って回せないことがあります。

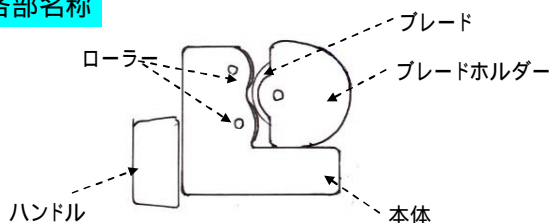
ミニチューブカッターは全長を押さえることで回転半径をセーブし、狭い場所でも威力を発揮します。

替刃 EA203-1(銅管用)  
EA203-3(ステンレス用)  
重量 137g



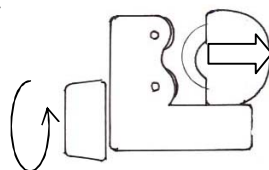
ローラーのミゾにブレードがくい込み細い銅管も切断できます。

### 各部名称

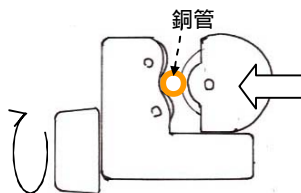


### 使用方法

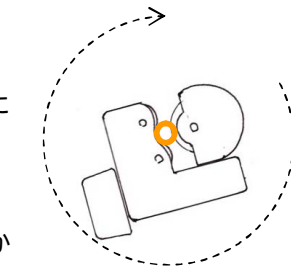
ハンドルを反時計方向に回してブレードホルダーを後ろに下げます。(図1)



カットする銅管の位置を確認し、ブレードとローラーの間に、銅管を挿入します。この時、銅管に対してブレードが垂直になるようにしてください。



ハンドルを時計方向に回してブレードホルダーを前進させます。この時、銅管にブレードが軽く噛み付く程度までハンドルを締めます。(図2)



銅管が空回りしないように片手でしっかり持ちます。

もう片方の手で本体を持ち、時計方向に本体を回してください。

2~3回、回転させると、最初の回転より軽くなったと感じますので、再びハンドルを時計方向に回し、ブレードを銅管に噛み付けさせます。

この作業を繰り返して銅管を切り込んでいきます。

作業終了後、次のカットをする時は、この手順を繰り返してください。