

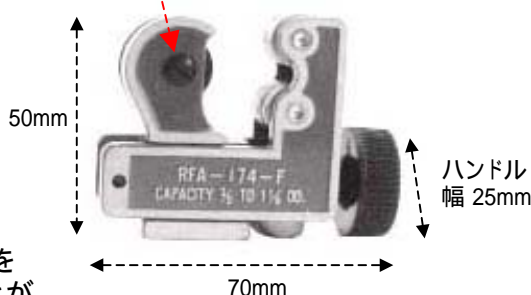
EA202G チューブカッター

適応銅管外径：9.5～28.5mm
重さ 140g

狭い場所で普通サイズのチューブカッターを使用するとハンドルが当たって回せないことがあります。

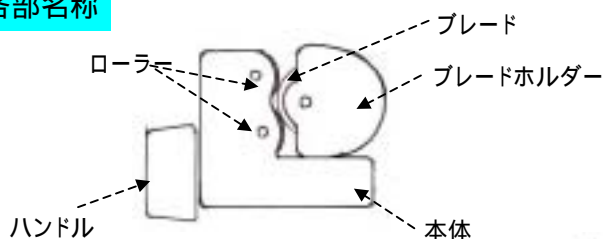
ミニチューブカッターは全長を押さえることで回転半径をセーブし、狭い場所でも威力を発揮します。

ブレード止ネジ
EB202G-5



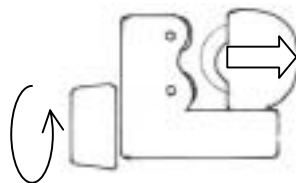
替刃はEA202G-1

各部名称



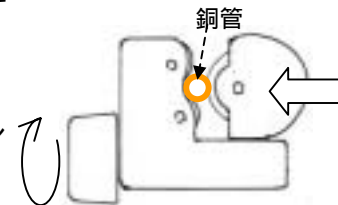
使用方法

ハンドルを反時計方向に回してブレードホルダーを後ろに下げます。(図1)



カットする銅管の位置を確認し、ブレードとローラーの間に、銅管を挿入します。この時、銅管に対してブレードが垂直になるようにしてください。

ハンドルを時計方向に回してブレードホルダーを前進させます。この時、銅管にブレードが軽く噛み付く程度までハンドルを締めます。(図2)

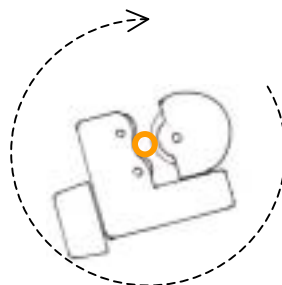


銅管が空回りしないように片手でしっかり持ちます。

もう片方の手で本体を持ち、時計方向に本体を回してください。

2～3回、回転させると、最初の回転より軽くなったと感じますので、再びハンドルを時計方向に回し、ブレードを銅管に噛み付かせます。

この作業を繰り返して銅管を切り込んでいきます。



作業終了後、次のカットをする時は、この手順を繰り返してください。