

EA202KB
(ミニチューブカッター)

- 適合銅管外径…3mm～30mm
- 狭い場所で普通サイズのチューブカッターを使用するとハンドルが当たって回せないことがあります。
ミニチューブカッターは全長を押さえることで回転半径をセーブし、狭い場所でも威力を発揮します。
- 呼びブレード1枚付
- 替刃 EA202KB-1 (Cu, Al, Fe, INOX用)
- 鉄鋳物製
- サイズ 70X52X25mm
- 重量 220g

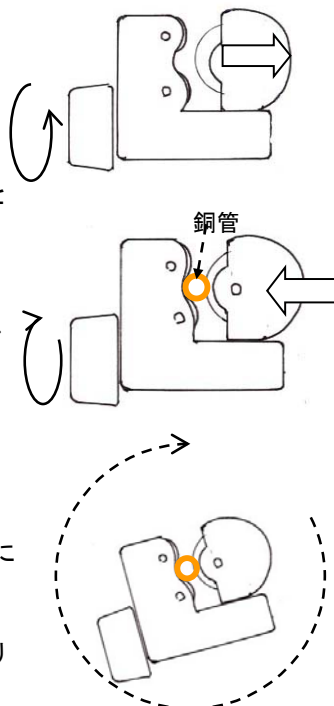


●刃ねじサイズ



使用方法

- ①ハンドルを反時計方向に回してブレードホルダーを後ろに下げます。(図1)
- ②カットする銅管の位置を確認し、ブレードとローラーの間に、銅管を挿入します。
この時、銅管に対してブレードが垂直になるようにしてください。
- ③ハンドルを時計方向に回してブレードホルダーを前進させます。
この時、銅管にブレードが軽く噛み付く程度までハンドルを締めます。(図2)
- ④銅管が空回りしないように片手でしっかり持ちます。
i) もう片方の手で本体を持ち、時計方向に本体を回してください。
ii) 2～3回、回転させると、最初の回転より軽くなったと感じますので、再びハンドルを時計方向に回し、ブレードを銅管に噛み付けさせます。
i、iiの作業を繰り返して銅管を切り込んでいきます。



- ⑤作業終了後、次のカットをする時は、①からの手順を繰り返してください。