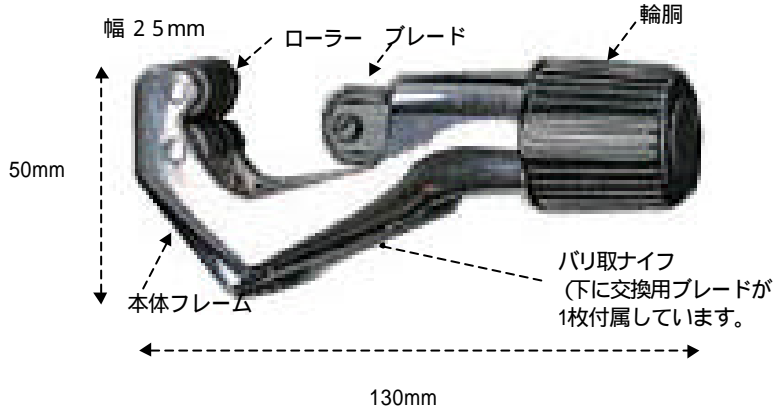


EA203C
(チューブカッター)

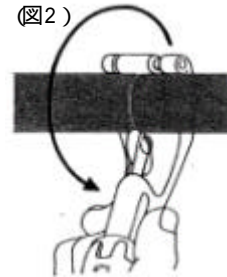
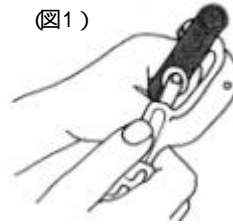
切断能力 3 ~ 28 . 5 8mm
重さ 250g
替刃はEA203-11, EA203-13



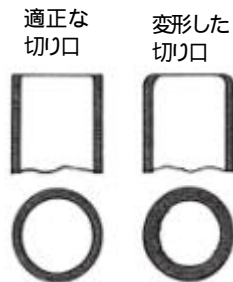
(使い方 基本例 なまし銅管の切断)

まず、銅管が変形していないかどうか調べてください。なまし銅管は柔らかいので変形していることがあります。そのままご使用になるときれいなフレアーができません。ばかりでなく、ガス漏れを起こす原因にもなります。また、切断・バリ取り等も正しく行われないといいけません。

修正 コイルタイプのなまし管を伸ばす時は銅管が変形しない様にご注意ください。すでに変形している場合はその部分を切り落としてからご使用ください。(図1)



切断 銅管を切る時は最初に軽くカッターを回転させて1本ラインを入れ、その上に慎重に少しずつ切り込むように切断してください。早く切ると銅管が変形しガス漏れの原因になります。(図2)
また、ラセン状に切れない様に充分ご注意ください。



バリ取り 切断した銅管はフレアー作業を行う前に必ずバリ取り作業をしてください。その際、切り粉がパイプの中に入らない様に注意してください。(図3)