

# EA203KA チューブカッター

- 銅管等の切断に最適な工具です。
- 適応管外径 3mm~35mm
- 本体 鉄鋳物製
- 重量 560g



銅管バリ取用のリーマーが収納されていますので必要ときは爪などで引き起こしてください。

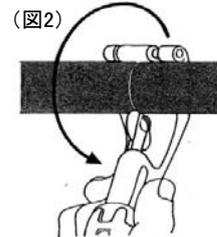
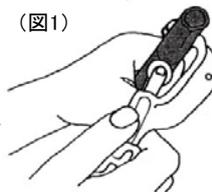
替刃  
EA202KB-1 (Cu,Al,Fe,INOX用)



## (使い方 基本例 なまし銅管の切断)

○ まず、銅管が変形していないかどうか調べてください。なまし銅管は柔らかいので変形していることがあります。そのままご使用になるときれいなフレアができないばかりでなく、ガス漏れを起こす原因にもなります。また、切断・バリ取り等も正しく行われたいけません

① 修正 コイルタイプのなまし管を伸ばす時は銅管が変形しない様にご注意ください。すでに変形している場合はその部分を切り落としてからご使用ください。(図1)



② 切断 銅管を切る時は最初に軽くカッターを1回転させて1本ラインを入れ、その上に慎重に少しずつ切り込むように切断してください。早く切ると銅管が変形しガス漏れの原因になります。(図2)  
また、ラセン状に切れない様に充分ご注意ください。



③ バリ取り 切断した銅管はフレア作業を行う前に必ずバリ取り作業をしてください。その際、切り粉がパイプの中に入らない様に注意してください。(図3)

