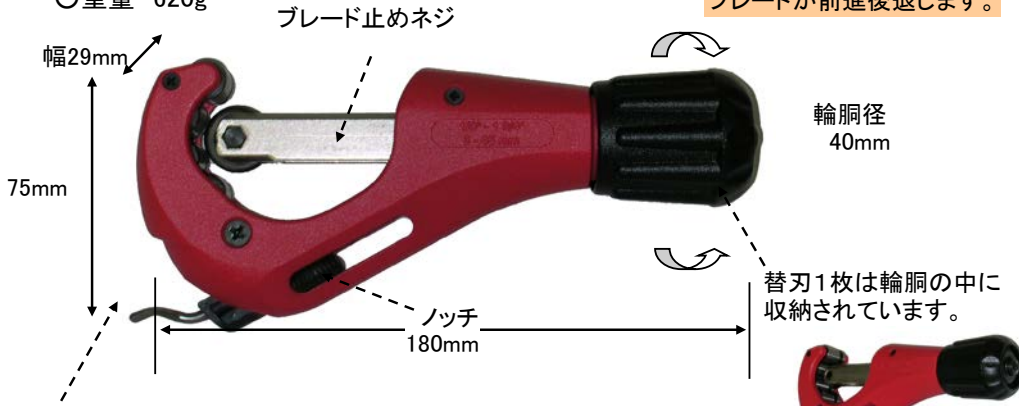


EA203KB チューブカッター

- 銅管等の切断に最適な工具です。
- 適応管外径 3mm~45mm
- 本体 鉄鋳物製
- 重量 620g

輪胴を回転させると
ブレードが前進後退します。



替刃1枚は輪胴の中に
収納されています。

銅管バリ取用のリーマーが収納されていますので
必要ときはノッチを押し出してください。

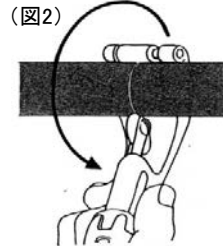
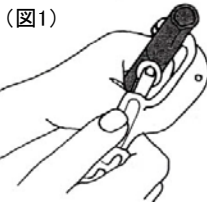
替刃
EA202KB-1 (Cu,Al,Fe,INOX用)



● 刃ねじサイズ

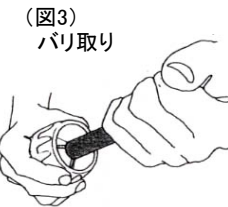
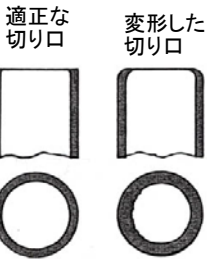
(使い方 基本例 なまし銅管の切断)

① まず、銅管が変形していないかどうか調べてください。
なまし銅管は柔らかいので変形していることがあります。
そのままご使用になるときれいなフレアーができません。
ばかりでなく、ガス漏れを起こす原因にもなります。
また、切断・バリ取り等も正しく行われないういけません



① 修正 コイルタイプのなまし管を伸ばす時は銅管が
変形しない様にご注意ください。すでに変形している
場合はその部分を切り落としてからご使用ください。(図1)

② 切断 銅管を切る時は最初に軽くカッターを1回転
させて1本ラインを入れ、その上に慎重に少しずつ
切り込むように切断してください。早く切ると銅管が
変形しガス漏れの原因になります。(図2)
また、ラセン状に切れない様に充分ご注意ください。



③ バリ取り 切断した銅管はフレアー作業を行う前に
必ずバリ取り作業をしてください。その際、切り粉が
パイプの中に入らない様に注意してください。(図3)

