

EA215A-5

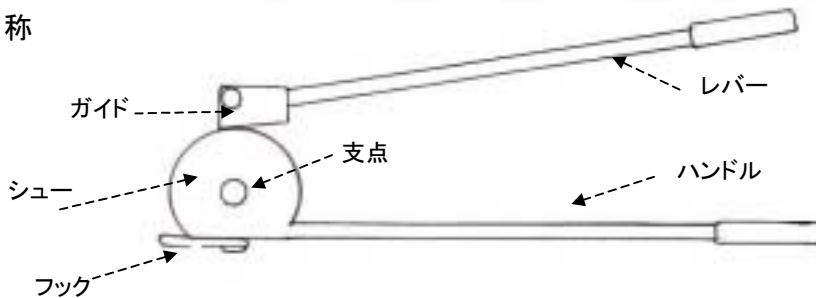
EA215A-6

(レバー式ベンダー)

ご使用前に

当製品は、なまし銅管用です。直管(硬化銅管)を曲げ加工する時は焼きなましてください。
曲げ加工する銅管に、適応したサイズのベンダーを使用してください。

各部名称



使用方法

- ① 本体のレバーとハンドルを両手に持って外側に広げます。(図1)
- ② フックも回して銅管が入るように広げておいてください。
- ③ シューとガイドの間に銅管を挿入します。この時、フックを銅管に掛けてください。
- ④ シューのメモリ0° とガイドのエッジをしっかりと合わせてください。曲げはじめはエッジからです。(図2)

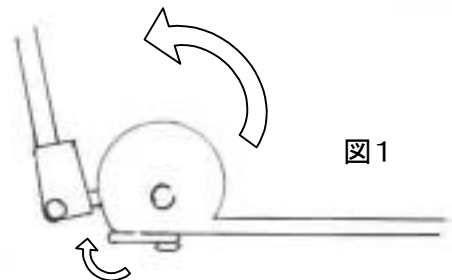


図1

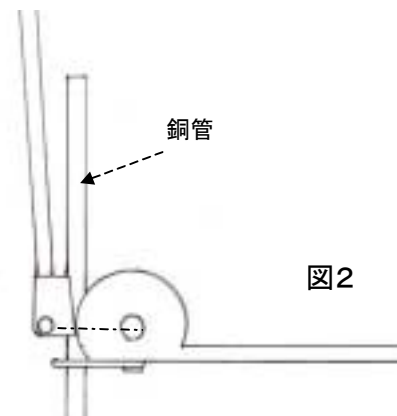


図2

- ④ ハンドルを片方の手にしっかり持ち、もう片方の手でレバーを握って回しながら所要の角度に曲げます。(図3)
- ⑤ 作業終了後はレバーを開いて銅管からベンダーをはずしてください。

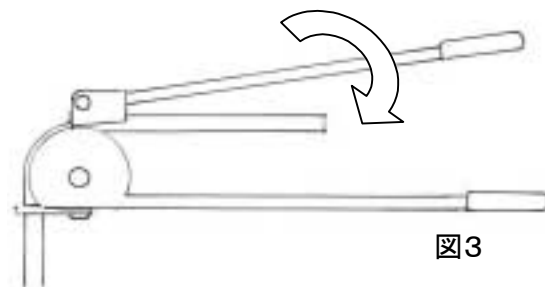


図3