レバー式チューブベンダー 取扱説明書

品番：EA217-4、EA217-5、EA217-6

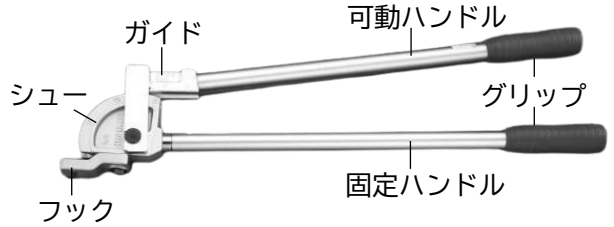
弊社取扱い製品をご購入頂きありがとうございます。ご使用の前に取扱説明書をよくお読み頂き、内容を理解した上で正しく安全にご使用ください。取扱説明書はいつでも閲覧できるところへ保管してください。

■注意事項

【使用上の注意】

⚠ 注 意	・本製品は銅管を曲げ加工する用途で使用します。用途外の使用はしない。 ・本製品は**なまし銅管専用**です。なまし銅管以外は曲げない。 ・仕様以外の銅管サイズでは使用しない。破損や変形の原因となります。 ・落としたり投げたり衝撃を与えない。破損の原因となります。 ・分解、改造はしないでください。破損、ケガの原因になります。

■各部名称



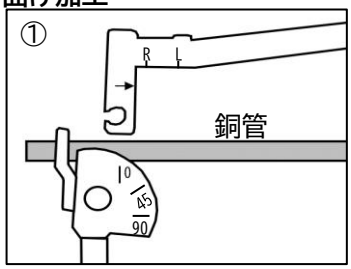
■仕様

品番	銅管※サイズ	曲げ半径	曲げ角度	全長	グリップ色
EA217-4	1/2”	38mm	～90°	450mm	青
EA217-5	5/8”	57mm		570mm	赤
EA217-6	3/4”	76mm		750mm	黒

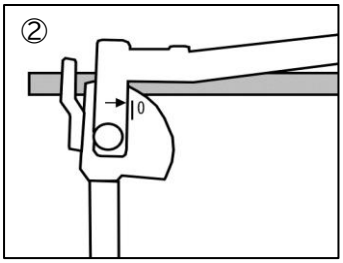
※ なまし銅管

■使用方法

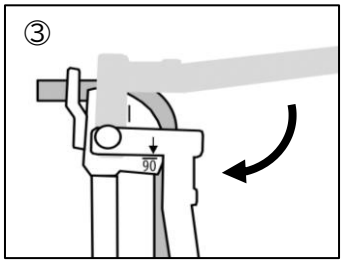
・曲げ加工



シューとガイドの間に銅管を取付けます。
※ 可動ハンドルは取付けしやすいように分離できます。

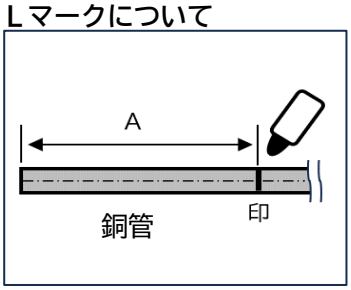


シューの０とガイドの矢印を合わせます。

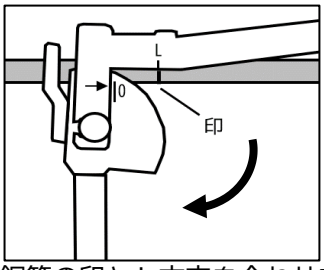


可動ハンドルを任意の角度まで動かします。
※ 90°曲げる場合はシューの90とガイドの矢印を合わせる。
曲げ加工後は可動ハンドルを取外し、銅管を取出してください。

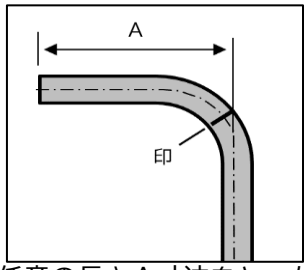
・Ｌマークについて



任意の長さで銅管に印をします

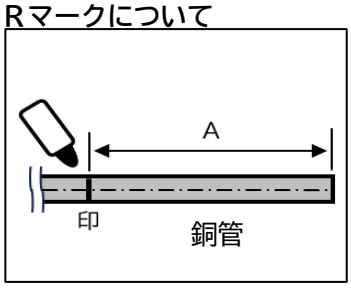


銅管の印とＬ文字を合わせて、曲げ加工を行う。

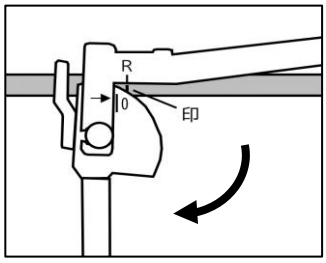


任意の長さＡ寸法をとった曲げ加工ができます。

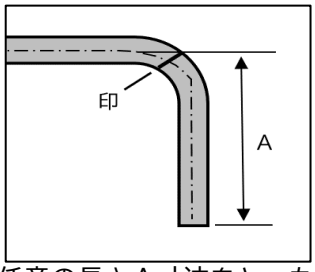
・Ｒマークについて



任意の長さで銅管に印をします



銅管の印とＲ文字を合わせて、曲げ加工を行う。



任意の長さＡ寸法をとった曲げ加工ができます。

■メンテナンス、保管

・汚れた場合は、中性洗剤を薄めたものを柔らかい布に浸し、硬く絞って引き取ってください。
（シンナーやアルコールの使用は表面に傷がつくおそれがありますのでお控えください）
・長期間使用しない場合は、乾燥した室内で保管してください。

株式会社エスコ ESCO
〒550-0012 大阪府大阪市西区立売堀3-8-14
TEL(06)6532-6226 FAX(06)6541-0929

EA217-4,-5,-6 24.Apr Ver.1.0