


レバー式チューブベンダー 取扱説明書

品番：EA217-4、EA217-5、EA217-6

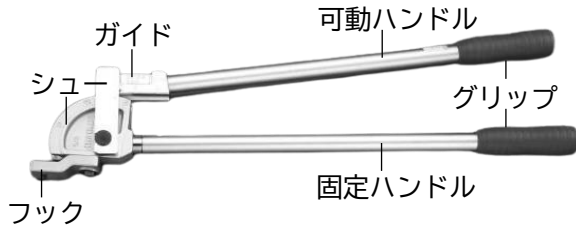
弊社取扱い製品をご購入頂きありがとうございます。ご使用前に取扱説明書をよくお読み頂き、内容を理解した上で正しく安全にご使用ください。取扱説明書はいつでも閲覧できる場所へ保管してください。

■注意事項

【使用上の注意】

 注意	・本製品は銅管を曲げ加工する用途で使用します。用途外の使用はしない。
	・本製品はなまし銅管専用です。なまし銅管以外は曲げない。
	・仕様以外の銅管サイズでは使用しない。破損や変形の原因となります。
	・落としたり投げたり衝撃を与えない。破損の原因となります。
	・分解、改造はしないでください。破損、ケガの原因となります。

■各部名称



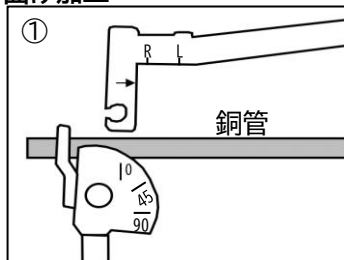
■仕様

品番	銅管※サイズ	曲げ半径	曲げ角度	全長	グリップ色
EA217-4	1/2"	38mm	~90°	450mm	青
EA217-5	5/8"	57mm		570mm	赤
EA217-6	3/4"	76mm		750mm	黒

※ なまし銅管

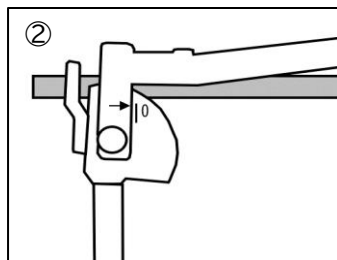
■使用方法

・曲げ加工

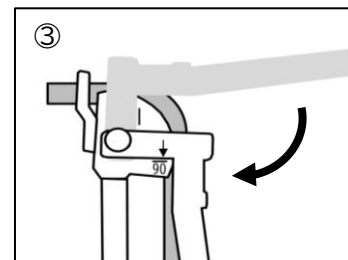


① シューとガイドの間に銅管を取付けます。

※ 可動ハンドルは取付けしやすいように分離できます。また、壁からでている銅管の



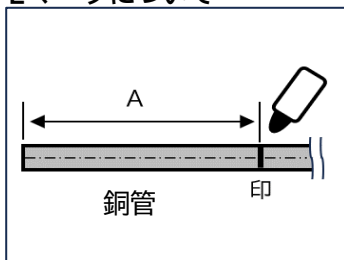
② シューの0とガイドの矢印を合わせます。



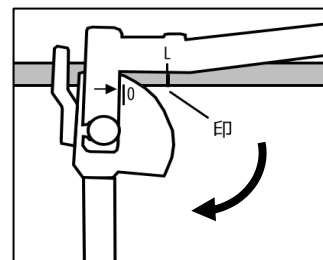
③ 可動ハンドルを任意の角度まで動かします。

※ 90° 曲げる場合はシューの90とガイドの矢印を合わせる。曲げ加工後は可動ハンドルを外し、銅管を取出してください。

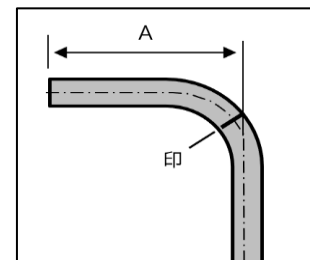
・Lマークについて



任意の長さで銅管に印をします

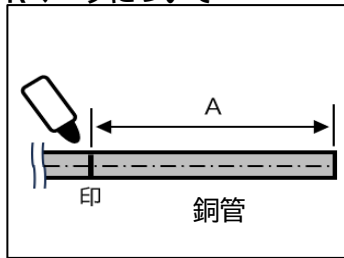


銅管の印とL文字を合わせて、曲げ加工を行う。

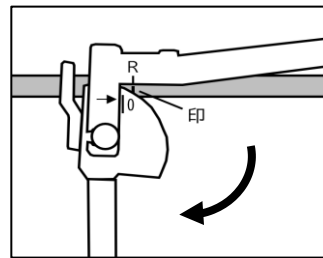


任意の長さA寸法をとった曲げ加工ができます。

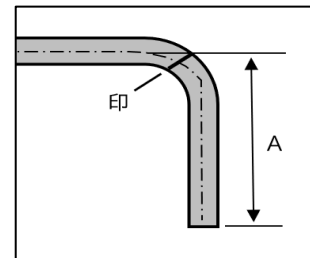
・Rマークについて



任意の長さで銅管に印をします



銅管の印とR文字を合わせて、曲げ加工を行う。



任意の長さA寸法をとった曲げ加工ができます。

■メンテナンス、保管

- ・汚れた場合は、中性洗剤を薄めたものを柔らかい布に浸し、硬く絞って引き取ってください。(シンナーやアルコールの使用は表面に傷がつくおそれがありますのでお控えください)
- ・長期間使用しない場合は、乾燥した室内で保管してください。