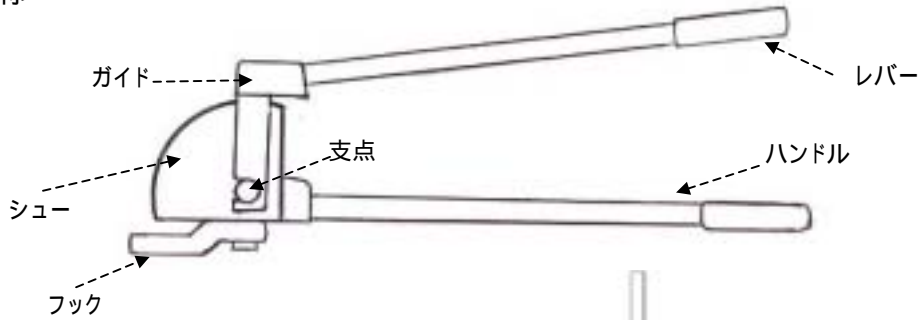


EA217 - 4 ~ - 7
(レバー式ベンダー)

ご使用前に

当製品は、なまし銅管用です。直管(硬化銅管)を曲げ加工する時は焼きなましてください。
曲げ加工する銅管に、適応したサイズのベンダーを使用してください。

各部名称



使用方法

本体のガイド付レバーとハンドルを分離させます。

シューとフックの間に銅管を挿入します。
この時、銅管がフックにしっかりとハマっている事を確認してください。

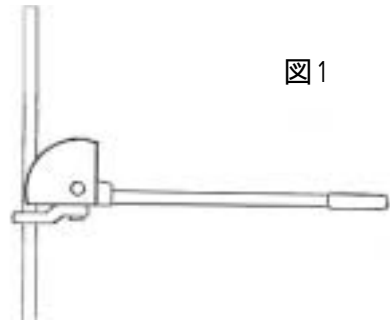


図1

シューの支点到ガイド付レバーを
引っかけます。

シューのメモリ0°とガイドのメモリゼロ点を
きっちりと合わせてください。
曲げはじめはゼロ点です。(図2)

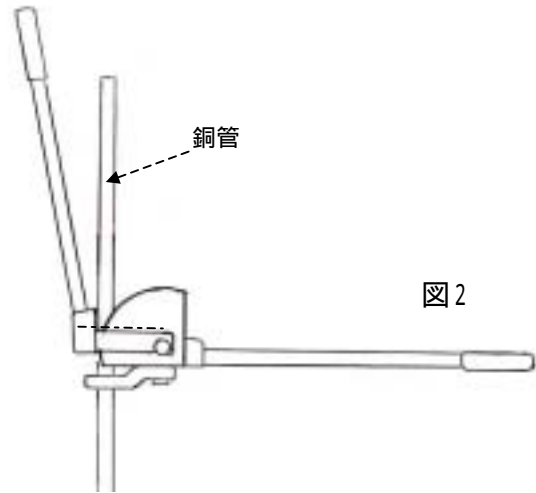


図2

ハンドルを片方の手に
しっかり持ち、もう片方の
手でレバーを握って回し
ながら所要の角度に曲げ
ます。(図3)

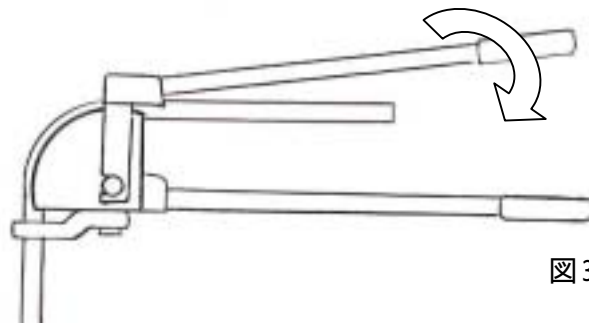


図3

作業終了後はレバーを
開いて銅管からベンダー
をはずしてください。