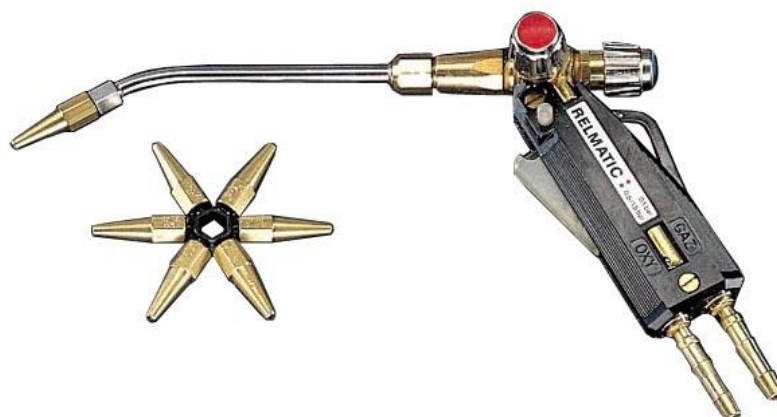


EA300-6仕様 (ピストル型溶接器)



- ① ピストル型で、作業する所を選びません。
- ② 省エネルギー型でOリングを採用したガスストッパーや、ガス調節バルブを内蔵しており、点火調節時間の短縮、使用ガスの節約ができます。
- ③ 能率型で火口を換えれば、LPガス、アセチレンガスどちらでも使用することができます。
- ④ 本体は450グラムの軽量型、内部構造が簡単で故障しません。又操作がたやすく、しかも常に安定した炎が得られ、反復作業に最適です。
- ⑤ バルブはニッケルメッキされ酸素は青、燃料ガスは赤と、わかりやすいように色分けしてあります。
- ⑥ より信頼性が高く、大変経済的で従来のガスセーバーは必要としません。

取扱説明

- ① レギュレーターの圧力を点検してください。
- ② 握り手のレバーを握り酸素バルブ、燃料バルブを少し開きトーチに点火して、ロウ材に合った炎に調整してください。(例えば銀ロウの場合は還元炎、黄銅ロウの場合は酸化炎、又は中性炎)握ったレバーを放してもボタンを押すまでは炎は消えず、連続して作業が出来ます。
- ③ ボタンを押すと炎は自動的に消えます。しかしガスは調整されたままになっています。
- ④ 再度握り手のレバーを握り、ライター等で点火すれば、調整された元の炎で直ちに使用できます。

標準セット(アセチレンガス仕様):(アセチレンガス用火口 #40、#63、#100、#160、#250、#315、#400 計7個)が付いています。

長さ:290mm 重量:450g

適合ホース内径(酸素・アセ):6mm

火口取付径…M8×1.0

(フランス規格でNFA84540)

