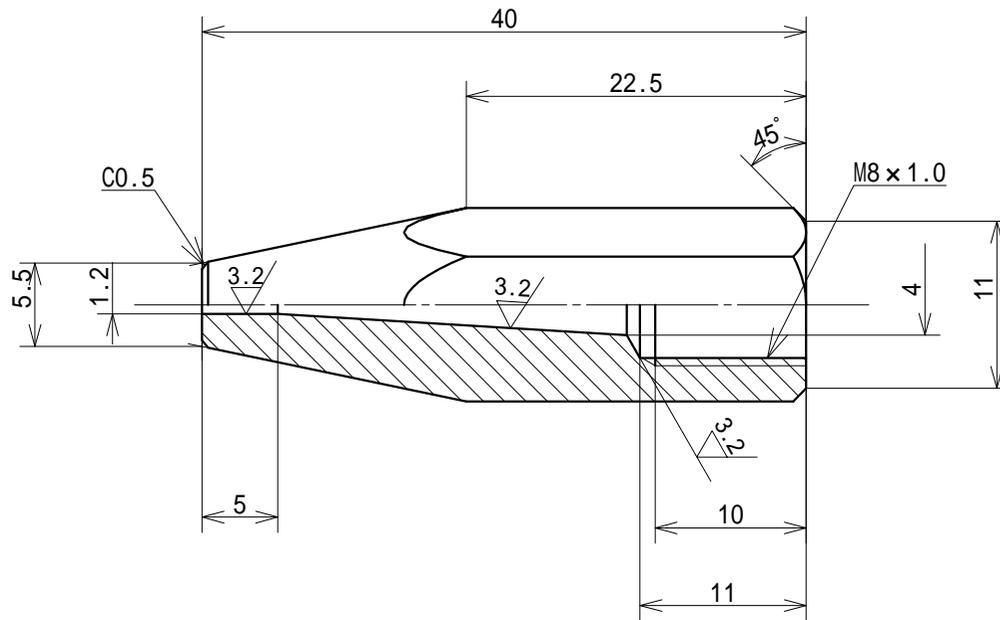
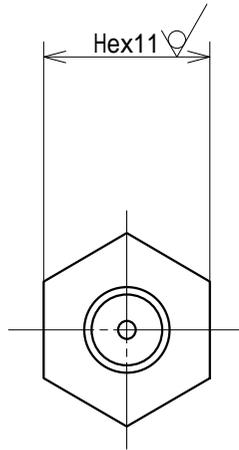


| | | | |
|---|------|-----|------|
| 符 | 訂正記事 | 年月日 | 記入者名 |
| △ | | | |

6.3/ (3.2/)



| 部品番号 | 呼び | 穴径 | |
|-----------|-----|-----------------------------------|------------|
| SA210-200 | 200 | 1.2 ^{+0.05} ₀ | EA300BF-5 |
| SA210-225 | 225 | 1.3 ^{+0.05} ₀ | EA300BF-6 |
| SA210-250 | 250 | 1.4 ^{+0.05} ₀ | EA300BF-7 |
| SA210-315 | 315 | 1.5 ^{+0.05} ₀ | EA300BF-8 |
| SA210-400 | 400 | 1.6 ^{+0.05} ₀ | EA300BF-9 |
| SA210-450 | 450 | 1.7 ^{+0.05} ₀ | EA300BF-10 |
| SA210-500 | 500 | 1.8 ^{+0.05} ₀ | EA300BF-11 |
| SA210-630 | 630 | 2.0 ^{+0.05} ₀ | EA300BF-12 |
| SA210-800 | 800 | 2.2 ^{+0.05} ₀ | |

| | | | | | | | |
|---------------|------|-------------|--------|---|-------|---------------------------|--------------|
| | | 中型溶接火口 | SA210 | C1100 | Hex11 | 鈴木精工 | 不要 |
| 符号 | 数量 | 部品名称 | 部品番号 | 材質 | 材料寸法 | 製造元 | 表面处理 |
| 基本寸法公差 (切削加工) | | 角 度 差 | | 投影 | 質量 | 用紙 | 名称 |
| 基準寸法の区分 | 寸法差 | 角をはさむ辺の長さ | 角度差 | 三角法 | | A 4 | SA210 中型溶接火口 |
| 6以下 | ±0.1 | 10以下 | ±1° | 発行年月日 | 承認 | 2/1 | 外形寸法図 |
| 6をこえ 30以下 | ±0.2 | 10をこえ 50以下 | ±0.30° | 最終変更年月日 | 製図 | | お客様名 |
| 50をこえ 120以下 | ±0.3 | 50をこえ 100以下 | ±0.20° | 2012.05.24 | 鈴木(晃) | | 殿向 |
| 120をこえ 315以下 | ±0.5 | 100をこえるもの | ±0.10° | 作成年月日 | 設計 | | |
| 315をこえ1000以下 | ±0.7 | | | 2012.05.24 | 鈴木(晃) | | |
| 1000をこえるもの | ±1.0 | | | | | | |
| | | | | 鈴木精工株式会社 SUZUKI SEIKO CO., LTD. | | 図面番号 SST-22L-01 | |