

# EA305S-1~EA305S-4(ホットメルトコーティング)取扱説明書

このたびは当商品をお買い上げ頂き誠にありがとうございます。  
ご使用に際しましては取扱説明書をよくお読み頂きますようお願いいたします。

## ○用途

工具やゲージなどをコーティングする事により運送中や保管中に生じるキズや錆を防ぎます。

## ○仕様

	品番	カラー	
	EA305S-1	琥珀	・サイズ…115×65×345mm
廃番	<del>EA305S-2</del>	<del>クリアー</del>	・重量…2.25kg
廃番	<del>EA305S-3</del>	<del>レッド</del>	・基材…セルロース
廃番	<del>EA305S-4</del>	<del>グリーン</del>	・溶解温度…170℃~177℃
			・溶解セットタイム…60秒
			・発火点…約193℃

## ○使用方法

- ・メルティングポットに基材を入れて溶かします。
- ・保護する対象物を溶けた基材に1秒~2秒つけてすぐに引き上げます。
- ・コーティングは冷えて固まります。
- ・一旦冷えて固まったコーティングの使用温度範囲は -73℃~137℃くらいです。



注意:他の種類の基材と混ぜて使用しないでください。  
基材を溶かす時は電気式のメルティングポットを使用してください。  
ホットプレートやバーナーで溶かさないでください。発火します。

