

## EA305Z (廃番)

([半田ごて用]こて先ポリッシャー)

### EA305ZD-1

(ケミカルペースト[10g])



仕様	
電源	AC100V 50/60Hz
消費電力	3W
外形寸法	70(W) × 101(D) × 54(H)mm
重量	650g

#### ◆セット内容◆

- ・ケミカルペースト(EA305ZD-1)
- ・ストレートブラシ

#### ●ケミカルペースト(EA305ZD-1)

- ・容量：10g
- ・成分：ペーストフラックス・錫
- ・こて先の余分な半田や汚れを取り除き、こて先を再コーティングしてこて先に対する半田のぬれ性を復活させます。
- ・リン酸アンモニウムを含まない為、フラックス残渣による基板の腐食がありません。
- ・糸半田に比べ活性力が強く、微粉末の純Sn粒子で半田メッキをするので瞬時に溶解、良好に再半田メッキを行なう事が可能となります。

#### ●ストレートブラシ

- ・こて先ポリッシャーで酸化膜が除去出来ない場合はストレートブラシを使います。
- ※ストレートブラシを使用すると、こて先鉄メッキの表面に小さな傷が入る事がありますので、ストレートブラシは常用せず、回転ブラシで酸化物が除去出来ない場合にのみご使用下さい。

◆クリーニング方法は次ページにあります◆

## ●クリーニング

- ・黒くなったこて先を回転ブラシにあてて酸化物を除去します。
- ※酸化物を除去した後すぐにご使用中の『糸半田』か『ケミカルペースト』で再半田メッキを行なってください。
- ※こて先温度300°Cくらいがクリーニングには最適な温度です。
- ※こて先温度が400°C以上の場合、酸化物を除去してもすぐに黒く酸化してしまう場合があります。



黒く酸化したこて先

→  
クリーニング後



再半田メッキされたこて先

## ・クリーニング方法



酸化膜の除去

→



速やかに再半田メッキ

→



ご使用されている糸半田をこて先に送る

## ・上記方法でも酸化膜が除去出来ない場合



ストレートブラシで酸化物を除去します。

→



回転ブラシで再度クリーニングします。

→



ケミカルペーストで再半田メッキをします。