

## EA307-0 燐・銅ろう

### 用途

- ・銅、銅合金機器のろう付。
- ・冷暖房機器、冷凍機器、自動車用ならびに船舶用熱交換器の銅パイプのろう付。
- ・モーター他各種電気機器の導体のろう付。

### 特徴

- ・流動性が優れ、継手間際の狭い所への浸透が良好です。
- ・銅のろう付にはフラックスは不要です。
- ・ろう付部の気密性、低温強度、電気伝導性は良好です。
- ・銀ろうよりはるかに経済的で同等の効果が得られます。

### 作業の要点

- ・継手間際は0.02～0.08mmが最適です。
- ・過熱でろうが沸騰しないよう注意してください。
- ・硫黄、亜硫酸、塩化水素などを含む環境で使用する装置、部品のろう付には使用を避けてください。
- ・鉄、鋼、ニッケル合金のろう付には不適當です。

仕様：1.6×500mm 150g入り(約18本入り)

化学成分：Cu(銅)残/P(リン)7.0%

溶融温度：固相線 705  
液相線 805

比重：8.0

ろう付温度：735～845

規格：JIS-Z-3264.....BCup-2  
AW5.8-76.....BCup-2