

<b>EA307C-1.6 燐・銅ろう</b>	1kg入り	1.6×500mm
<b>EA307C-2.0</b>	1kg入り	2.0×500mm
<b>EA307C-2.4</b>	1kg入り	2.4×500mm

#### 用途

- ・ 銅および銅合金のろう付。
- ・ 電気部品、空気調節機器、熱交換機器、バイブレーター等のろう付。

#### 特徴

- ・ 機械的性質が優れ、EA307-1.6～2.4に比べ延性も良好です。
- ・ 継手間隙を狭く設定することのできない箇所のろう付に適します。
- ・ 銅のろう付にはフラックスは不要です。
- ・ ろう付部の熱伝導、電気伝導度は良好です。

#### 作業の要点

- ・ 継手間隙は0.05～0.12mmが最適です。
- ・ 過熱でろうが沸騰しないように注意してください。
- ・ 硫黄、亜硫酸、硫化水素などを含む環境で使用する装置、部品のろう付には使用をさけてください。
- ・ 鉄、銅、ニッケル合金のろう付には不適當です。

化学成分	Cu(銅)残／P(リン)7.0%／Ag(銀)2.0%
溶融温度	固相線 640℃ 液相線 788℃
比重	8.0
ろう付温度	730℃～815℃
規格	JIS-Z-3264……BCup -6 AWS5.8-76……BCup -6