

EA307D-1.6 燐・銅ろう	1kg入り(約120本)	1.6 × 500mm
EA307D-2.0	1kg入り(約75本)	2.0 × 500mm
EA307D-2.4	1kg入り(約50本)	2.4 × 500mm

用途

- ・ 銅および銅合金のろう付。
- ・ 各種熱交換器、電気部品、各種配管のろう付。

特徴

- ・ ろう付温度が低く、流動性が優秀です。
- ・ 継手間隙が多少広くても、良好なろう付が可能です。
- ・ 銅のろう付にはフラックスは不要です。
- ・ 熱伝導、電気伝導度は良好で強度もEA307-1.6～2.4より優れています。

作業の要点

- ・ 継手間隙は0.05から0.12mmが最適です。
- ・ 過熱でろうが沸騰しないように注意してください。
- ・ 硫黄、亜硫酸、硫化水素などを含む環境で使用する装置、部品のろう付には使用をさけてください。
- ・ 鉄、銅、ニッケル合金のろう付には不適當です。

化学成分	Cu(銅)残/P(リン)6.0%/Ag(銀)5.0%
溶融温度	固相線 640°C 液相線 805°C
比重	8.1
ろう付温度	720°C～815°C
規格	JIS-Z-3264……BCup -3 AWS5.8-76……BCup -3