

フラックス
6g付



製品仕様

サイズ:φ2.0×300mm
3本入り
作業温度:380℃
引張強度:245N/mm²
(25kgf/mm²)
フラックス内容量:6g

仕様

■危険有害性情報 ▲危険



吸入すると有毒
(気体)



重篤な皮膚の薬傷
重篤な目の損傷



臓器、呼吸器系、
神経系の傷害

製品名: アルミソルダー フラックス付
成分(アルミ硬ロウ): 亜鉛92%
アルミニウム4%
銅4%
成分(フラックス): 塩化リチウム18%
塩化(リウム)水和物12%
氷晶石12%
塩化カリウム12%
塩化ナトリウム6%
水40%

適応熱源



O2トーチ



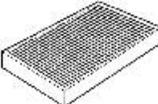
プロパンバーナー



スポットフレイム



パワートーチ



セラミックボード
RZ-400



カーボン
プロテクター RZ-401



サポート
スタンド
RZ-300

関連商品

用途

- ・アルミと異種金属
- ・アルミ製で高温(580℃)を
かけられない部分
- ・亜鉛ダイカスト
- ・アルミ合金
- ・アルミ製品
- ・アルミサッシ
- ・アルミ製放熱板

注意

アルミは鉄などの金属と比べ、
融点が低く、加熱により非常に溶
けやすい材質ですので、目的の製
品のロウ付前に不要な切れ端等
で試してからご利用ください。

当社では鉛フリーハン
ダ、カドミウムフリーの
銀ロウ等環境に優し
い製品づくりに努めて
います。

商品に関するお問い合わせ、ご質問は
下記までお願いします。

お客様係 TEL.0533-75-5000



日本製

製造発売元
新富士バーナー株式会社
愛知県豊川市御津町御幸浜1号地1-3
http://www.shinfuji.co.jp/



無駄なく使える
DIYのための
便利セット

RZ-113

※付属のフラックスを
対応フラックスRZ-203
と一緒に使用ください。

母材への負担の軽い温度(380度)での作業可能

対象金属
アルミニウム
+
アルミニウム

対象金属
アルミニウム
+
鉄・真鍮
銀・銅
ステンレス
など

非対象金属
アルミニウム
以外の金属
同士のロウ付

RoHS対応商品

アルミ
ソルダー
フラックス付

難易度表示
易 ↑ ① ② ③ ④ ⑤ ↓ 難

製品特徴

アルミと異種金属(鉄・ステン
レス等)とのロウ付可能。



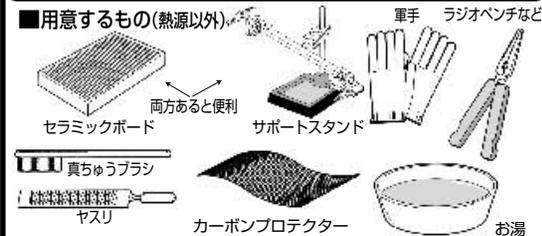
ロウ付の作業方法
を動画でチェック

フラックス付

※基本的な作業は、
中面をご覧ください。

アルミソルダー フラックス付 RZ-113

基本的な作業方法



- 用意するもの(熱源以外) 電手 ラジオペンチなど
- 作業1**
ロウ付面の汚れ、油分などを落とし、
ヤスリ、サンドペーパーで磨き地肌
をだします。ロウ付面に付属のフラ
ックスを塗ります。(金属表面の酸
化被膜を除去し、酸化を防止してロ
ウの流動性"ぬれ"を生じさせるため)
- 作業2**
サポートスタンド、バイス等を使
って母材が動かないように固定し、
バーナーでロウ付部分を加熱します。
- 作業3**
フラックスの水分がなくなり、固
まって再び液状になった瞬間にロウ
をさします。この時、ロウ材に直接
炎を当てないようにします。
- 作業4**
ロウが完全に流れたらすぐにバー
ナーの炎を離します。
- 作業5**
ロウが固まり、まだ熱いうちにお
湯に入れ真鍮ブラシなどで洗い、フ
ラックスの残滓等を除去します。

上手にロウ付するコツ

- 1.アルミソルダーを母材にこすりつけて溶かすようにします。
- 2.母材の大きさが異なる場合、必ず大きい方から先に加熱し、
小さい方と同時に適温になるようにしてください。
- 3.炎を直接ロウ材にあてずに、母材を加熱し、その熱でロウを
溶かしてください。
- 4.フラックスの残滓は完全に除去してください。不完全です
とサビや腐食の原因になります。

ロウ付: Q&A

Q: 「バーナーを使ってロウ材は溶けてきているのですが
玉のようになって流れません。どうしたらいいですか?」
A: 可能性として以下の原因が考えられます。

失敗の主な原因	対策
母材にアルマイト加工 がされている	アルマイト被膜を除去する。
母材表面の汚れ	表面を磨き、地肌をだしてやり直す。
母材の加熱不足	火力の強いバーナーを使う。
ロウ材の直接加熱	母材を加熱し、母材の熱でロウを溶かす。
フラックス不足	フラックスを十分塗り、やり直す。
母材が溶ける	加熱しすぎ。あらかじめ不要な切れ端で テストする。火力の弱いバーナーを使う。

ロウ付失敗後、やり直す際は、母材に付いた黒い
汚れ等を取り除き、表面を磨いて母材の地肌を
出しフラックスを再度塗ってください。

用途で選べるロウ材シリーズ

- 一般用 銀ロウ / RZ-100
- アルミ硬ロウ / RZ-101
- リン銅ロウ / RZ-102
- アルミソルダー / RZ-103
- 万能ハンダ / RZ-106
- 細工用 銀ロウ / RZ-107
- 強力タイプ 銀ロウ / RZ-108
- 鉛フリーハンダ / RZ-109
- 粉末 銀ロウ / RZ-150
- アルミソルダー / RZ-103
- 粉末アルミロウ / RZ-151
- 万能ハンダ / RZ-106
- 粉末ハンダ / RZ-159

使用上の注意

- ▲危険
- 1.フラックスには有害な塩化物が含まれています。絶対に飲み込ん
だり、目に入れたり、皮膚に触れたりしないでください。人体に重
大な危険を及ぼすおそれがあります。
 - 2.フラックスが誤って目に入った場合は直ちに水で洗い専門医の診断
を受けてください。誤って飲み込んだ時はよく口の中を洗い、吐いた
のち医師の診断を受けてください。また、皮膚に付着した時は石鹸で
十分洗浄し、必要に応じて専門医の診断を受けてください。
 - 3.付属のフラックスを使い切ってしまった際には、RZ-203(別売)
をお買い求めください。
 - 4.ロウ付作業の際は、やけど、火災に十分注意してください。
 - 5.ロウ付作業中は必ず換気を行ってください。
 - 6.ロウ付作業後は、必ず手を洗ってください。
 - 7.お子様の手の届かない場所に保管してください。
 - 8.ロウ材は、作業終了後乾燥した場所に保管してください。
 - 9.他種のロウ材や金属と接触させて保管しないでください。

ロウ材に関するお問い合わせ、ご質問は
下記までお願いします。

お客様係 TEL.0533-75-5000

ロウ付の
方法について
私でご説明します。
中面をご覧ください。