

EA315-30 熔接ケーブルリール

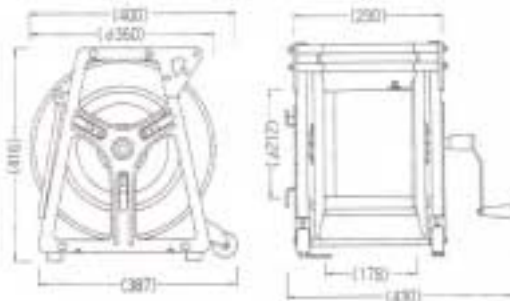
●仕様表

型式	電線仕様			許容電流(A)	キャスト	重量(kg)
	1次側電線長さ(m)	2次側電線長さ(m)	種別・太さ(mm ²) ×心数			
EA315-30	1.5	30	WCT 38×1	100%・50%	●	24.9



●1次線収納時

●寸法図



★仕様は品質向上のため、予告なしに変更する場合があります。

●ケーブル巻取能力表

使用電線	巻取能力 (電線重量)
38mm ² ×1C	30m (15kg)

特長

集電装置を内蔵、溶接機に接続したままケーブルの引き出し・巻き取りが可能です。板厚3.2mmの頑強な総絞りスチール製フレームは、コンパクトな巻き取りスタイルを実現。使い勝手、安全管理、整理整頓…。

①絶縁性、強度に優れたFRP製円盤。

絶縁性の高さや高強度を誇るFRP樹脂を円盤に採用。漏電の心配がなく、溶接時に放出される紫外線にも強さを発揮します。

②1台2役のホールドフック。

③動作滑らか、ローラー式ケーブルガイド。
ケーブルの送り出しはスムーズ、巻き取りは素早く。両サイドのガイド板が巻き落ちを防止します。

④据付け頑丈、脚プレート。

脚プレートの穴を利用し、ボルト又はアンカーボルトで所定の位置にしっかり固定できます。

⑤安定設置にネジアジャスター。

設置場所による本体のガタツキを、ネジアジャスターで調節できます。



⑥2次線の取り替え容易なターミナル。



特殊設計の取り付けターミナル(PAT.P)を装備。2次線の交換も簡単です。

⑦高品質なスリーブベアリング。



ハンドルの軸受部に耐摩耗性に優れたスリーブベアリングを採用。重いケーブルの巻き取りも楽、頻繁な使用なら、より効果が実感できます。

⑧ホルダーセットの交換に便利なケーブルジョイント。

溶接時にホルダーセットのケーブルが溶接部触にれて導線が露出・ホルダーが破損。そうした事態をケーブルジョイントが助けます。着脱は簡単、新しいホルダーセットを素早く接続できます。

⑨作業性のよいホルダー電線。

ホルダーセットの電線には柔軟な専用電線を採用しました。ホルダーが動かしやすいため、連続作業をしても疲れにくいので能率がアップします。