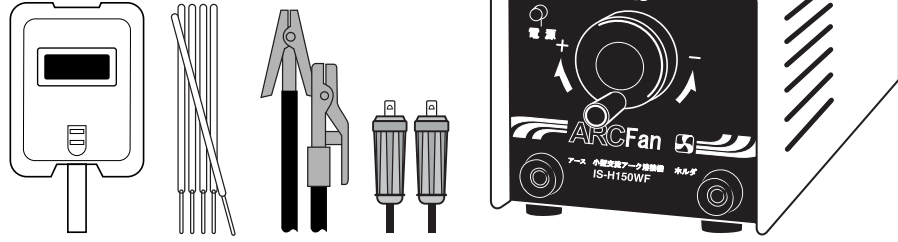


小型交流アーク溶接機

IS-H150WF

アークファン

- ▶ 冷却ファン装備
- ▶ 使用率10%
- ▶ 100V/200V兼用機
- ▶ サーモスイッチ内蔵



■仕様

| | |
|----------|---------------------------------|
| 入力 | 単相 AC 200V / 100V |
| 出力 | 130A / 90A |
| 周波数 | 50 / 60Hz |
| 定格使用率 | 10% |
| 使用溶接棒径 | Φ1.4~Φ3.2mm |
| 使用部材のめやす | 2.0~6.0mm 一般軟鋼 (アングル・平板etc)の溶接用 |
| 外形寸法(mm) | 220W x 340L x 300H |
| 質量 | 23 kg |

■標準付属品

- アースコード (クリップを含む)3m
- ホルダコード (ホルダーを含む)3m
- 入力コード (有効長)2m
- 溶接保護面
- 取扱説明書
- φ2.6 溶接棒5本



警告 お読みになった後は、使用者がいつでも見られる所に必ず保管して下さい。

育良精機株式会社

■アフターサービスについて

部品のお求め、又は故障その他、お困りの時はお買求めの販売店、または最寄りの育良精機営業所にご連絡ください。

2014. 09K

仕様・外観等は、改良のため予告なく変更する場合があります。



hirosawa group

育良精機株式会社

- | | | | |
|-----------|--|-------------------|------------------|
| 本社・筑波工場 | 〒300-4297 茨城県つくば市寺具1395-1 | TEL 029(869)1212代 | FAX 029(869)1083 |
| 海外営業部 | 〒300-4297 茨城県つくば市寺具1395-1 | TEL 029(869)1090代 | FAX 029(869)1083 |
| ※札幌営業所 | 〒004-0873 札幌市清田区平岡3条2-13-1 | TEL 011(881)2887代 | FAX 011(881)2514 |
| 仙台営業所 | 〒984-0015 仙台市若林区卸町2-10-10 | TEL 022(284)4320代 | FAX 022(238)0988 |
| 北関東営業所 | 〒300-4297 茨城県つくば市寺具1395-1 | TEL 029(869)1080代 | FAX 029(869)1083 |
| 東京営業所 | 〒111-8506 東京都台東区元浅草2-7-13 | TEL 03(3833)2081代 | FAX 03(3835)4799 |
| 名古屋営業所 | 〒464-0084 名古屋市中種区松軒1-3-17 | TEL 052(712)0294代 | FAX 052(712)0118 |
| 大阪営業所 | 〒578-0965 東大阪市本庄西2-5-23 (大阪機械卸業団地内) | TEL 06(6748)1111代 | FAX 06(6748)1105 |
| 広島営業所 | 〒733-0823 広島市西区庚午南1-2-1 | TEL 082(273)7254代 | FAX 082(273)3875 |
| 福岡営業所 | 〒816-0912 福岡県大野城市御笠川3-7-3 | TEL 092(503)4826代 | FAX 092(504)2881 |
| 長岡出張所 | | TEL 090(1702)3423 | FAX 0258(83)1460 |
| つくば配送センター | 〒300-4297 茨城県つくば市寺具1395-1 | TEL 029(869)1080代 | FAX 029(869)1083 |

※札幌営業所は日本アイ・エス・ケイ(株)工具販売が窓口です。

ホームページ <http://www.ikuratools.com> E-mail info@ikuratools.com

注意

100V/200V
単相

使用率は10%

1. 使用電源は十分な容量と正しい電圧で！
正しい電源電圧を接続してください。単相100V/200V
端子とケーブルとの接続は、完全に接続するよう確実に締め付けてください。
締め付けが不完全ですと、局部発熱を起し、端子部やケーブルを焼損する原因となります。ご注意ください。
2. 本機の設置場所
設置場所は機器の破損や、火災防止のため、次のことをお守りください。
● 雨中、ぬれた場所、温った場所、機械内部に水や油の入りやすい場所は避けてください。
● 夏期、屋外で直射日光にさらして長時間使用することは極力避けて、なるべく日陰においてください。
● 作業場所の換気の十分できる場所。
● アークスパッタの発生から離れた場所。
● 本機にこみ、ネジ等鉄屑が入らない清潔で乾燥した場所。
● 溶接機にシフトやヒートなどのケーブルをそのまま接続しますと、焼損することがありますので、溶接時には必ずケーブルをおとりください。
● サンドー、切断機等の鉄粉、切粉等が直接かからない場所。
● 使用率を超えて使用すると、焼損の恐れがあります。
● 定格使用率10%とは、作業時間(10分周期とする)に対して1分間アークを出し、9分間休止することの繰り返しをいいます。定格電流値で上記の使用をしますと、本機の温度上昇は許容温度まで達するということとです。

警告

7. 機体の調子に注意！
● 使用中、機体の調子が悪かったり、異常音が発生したときは、直ちに電源を切って使用を中止し、お買求めの販売店、又は育良精機営業所へ点検、修理を依頼してください。そのまま使用している場合、ケーブルや事故の原因になります。
● 誤って落としたり、ぶつけたときは、機体などに破損や電撃、変形がないことをよく点検してください。破損、電撃、変形があると、ケーブルや事故、故障の原因になります。
● 絶対に分解しないでください。内部には高電圧部があり、誤って触れると危険です。整備や修理が必要な時は、必ずお買求めの販売店、又は育良精機営業所へ依頼してください。

安全上の注意事項

1. ご使用前に本文と取扱説明書を必ずよくお読みください。
● 本機貼付の警告ラベルについて。
● ラベルの表示が読みにくくなった、ハガシのように貼った場合は、貼りに替えて修復してください。
● 新しい物はメーカーへご請求ください。
2. 感電事故の防止を！
● 本体にある接地極から、確実にアース(接地)をとってください。
● 法律(電気設備技術基準)で定められた接地工事(D種接地工事)を電気工事に依頼してください。
● 湿気は感電事故のもとになります。
● 雨中、ぬれた場所、温った場所、機械内部に水や油の入りやすい場所では使用しないでください。
● 溶接機、ケーブル、ホルダ等の絶縁性能低下がないように注意してください。
● 機械は、保管状態によっては絶縁が低下する場合があります。
● 破れたり、ぬれた手袋を使用しないでください。常に乾いた溶接用手袋を使用してください。
3. 作業に適切な服装と安全保護具の着用！
● 溶接機用保護具(安全靴、溶接用手袋、保護面等)を用いて作業してください。
● アーク光線を直接皮膚にあてないようにしてください。
● 皮膚の炎症を起す恐れがあります。
● アーク光線を直視しないでください。結膜炎、角膜炎、失明の危険があります。
● まわりの作業者に直接アーク光線があたらないよう遮光シールドをしてください。
4. 作業場所の安全を確認！
● 作業場所の換気に注意してください。溶接時に発生する金属蒸気、有毒ガスを吸い込まないよう、有効な呼吸保護具の使用が義務づけられています。
● 作業場所は十分明るくし、いつも整理整頓心がけてください。特に、足もとの乱れは危険です。
● 作業場所には、関係者以外近づけないでください。特に、お子様は危険ですから注意してください。
● 火災や爆発を防ぐために、必ず次のことをお守りください。
● スパッタや溶接直後の熱い母材は火災の原因となります。
● スパッタが可燃物に当たらないよう取り除いてください。
● ガソリン等、可燃物用の容器にアークを発生させると、爆発することがあります。絶対に避けてください。
● 可燃性ガスの近くでは溶接しないでください。
● 溶接母材のアークスパッタは、できるだけ溶接する箇所の近くに接続してください。
● 内部にガスの入ったガス管や、密閉されたタンク、パイプを溶接しないでください。
● 作業場所の近くに消火器を配し、万一の場合に備えてください。