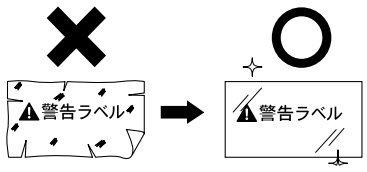
安全上の注意事項

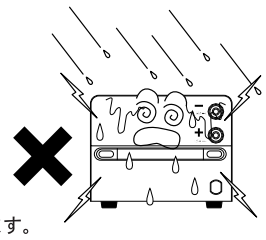
⚠ 警　　告

1．　ご使用前に本文と取扱説明書を必ずよくお読みください。

2．　本機貼り付けの警告ラベルについて。
ラベルの表示が読みにくくなったり、ハガレそうに
なった場合はすぐに貼り替えて修復してください。
新しい物はメーカーへご請求ください。



3．　感電事故の防止を！
●本体にある接地極から、確実にアース（接地）をとってください。
法律（電気設備技術基準）で定められた接地工事（D 種接地工事）
を電気工事士に依頼してください。
●湿気は感電事故のもとになります。
雨中、ぬれた所、湿った所、機械内部に水や油の入りやすい場所
では使用しないでください。
●溶接機、ケーブル、ホルダ等の絶縁機能低下がないように注意して
ください。機械は、保管状態によっては絶縁が低下する場合があります。
●破れたり、ぬれた手袋を使用しないでください。常に乾いた溶接用手袋を
使用してください。
●使用しないときは、ブレーカーを切っておいてください。



4．　作業に適した服装と安全保護具の着用！
●溶接機用保護具（安全靴、溶接用手袋、保護面等）
を用いて作業してください。
●アーク光線を直接皮膚にあてないようにしてください。
皮膚の炎症を起こす恐れがあります。
●アーク光線を直視しないでください。結膜炎、角膜炎、
失明の危険があります。
●まわりの作業者に直接アーク光線があたらないよう遮光
シールドをしてください。

5．　作業場所の安全をを確かめる！
●作業場所の換気に注意してください。溶接時に発生する金属蒸気、有毒ガスを吸い込まないよ
うに注意してください。労働安全衛生規則および粉じん障害規則により、局所排気装置の設置
や、有効な呼吸用保護具の使用が義務づけられています。
●作業場は十分明るくし、いつも整理整頓に心がけてください。特に、足もとの乱れは危険です。
●作業場所には、関係者以外近づけないでください。特に、お子様は危険ですから注意してください。

6．　火災や爆発を防ぐために、必ず次のことをお守りください。
●スパッタや溶接直後の熱い母材は火災の原因となります。
スパッタが可燃物に当たらないよう取り除いてください。
取り除けない場合は、不燃性カバーで可燃物を覆ってください。
●ガソリン等、可燃物用の容器にアークを発生させると、爆発することが
あります。絶対にさけてください。

●可燃性ガスの近くでは溶接しないでください。
●溶接母材のアースクリップは、できるだけ溶接する箇所の近くに接続してください。
●内部にガスの入ったガス管や、密閉されたタンク、パイプを溶接しないでください。
●作業場所の近くに消火器を配し、万一の場合に備えてください。

⚠ 警　　告

7．　機体の調子に注意！
●使用中、機体の調子が悪かったり、異常音が発生したときは、直ちに電源を切って使用を中止し、
お買求めの販売店、又は育良精機営業所へ点検、修理を依頼してください。そのまま使用している
と、ケガや事故の原因になります。
●誤って落としたり、ぶつけたときは、機体などに破損や亀裂、変形がないことをよく点検してくだ
さい。破損、亀裂、変形があると、ケガや事故、故障の原因になります。

8．　絶対に分解しないでください。内部には高電圧部があり、誤って触れると危険です。整備や修理が必
要な時は、必ずお買求めの販売店、又は育良精機営業所へ依頼してください。

⚠ 注　　意

1．　使用電源は十分な容量と正しい電圧で！
単相
100V/200V
●正しい電源電圧を接続してください単相100V/200V
●端子とケーブルとの接続は、完全に接続するよう確実に締め付けてください。
締め付けが不完全ですと、局部発熱を起こし、端子部やケーブルを焼損する原因
となりますからご注意ください。
●ケーブルが古くなりますと絶縁被覆が破れて、アークが不安定になり、感電の危険を伴います。
古くなったら必ず新しいケーブルと取り換えてください。

2．　本機の設置場所
設置場所は機器の破損や、火災防止のため、次のことをお守りください。
●雨中、ぬれた場所、湿った場所、機械内部に水や油の入りやすい場所はさけてください。
●夏期、屋外で直射日光にさらして長時間使用することは極力さけて、なるべく日陰においてください。
●作業場所の換気の十分できる場所。
●アークスパッタの直接かからない場所。
●本機にごみ、ネジ等鉄屑が入らない清潔で乾燥した場所。
●できるだけ、平坦な振動の少ない場所を選び、壁より 20㎝以上離してください。
●溶接機にシートやビニールなどのカバーをしたまま溶接しますと、焼損することがありますので、
溶接時には必ずこれらのカバーをおとりください。
●サンダー、切断機等の鉄粉、切粉等が直接かからない場所。

使用率は10%

3．　使用率を守ってください。
●使用率を超えて使用すると、焼損の恐れがあります。
●定格使用率 10%とは、作業時間（10分周期とする）に対して 1分間アークを出し、9 分間休止することの
繰り返しのことをいいます。定格電流値で上記の使用をすると、本機の温度上昇は許容温度まで達する
ということです。

育良精機株式会社

本社・筑波工場　〒300-4297　茨城県つくば市寺具１３９５－１　TEL 029(869)1212(代)　FAX 029(869)1083
海外営業部　〒300-4297　茨城県つくば市寺具１３９５－１　TEL 029(869)1090(代)　FAX 029(869)1083
※札幌営業所　〒004-0873　札幌市清田区平岡３条２－１３－１　TEL 011(881)2887(代)　FAX 011(881)2514
仙台営業所　〒984-0015　仙台市若林区卸町２－１０－１０　TEL 022(284)4320(代)　FAX 022(238)0988
北関東営業所　〒300-4297　茨城県つくば市寺具１３９５－１　TEL 029(869)1080(代)　FAX 029(869)1083
東京営業所　〒111-8506　東京都台東区元浅草２－７－１３　TEL 03(3833)2081(代)　FAX 03(3835)4799
名古屋営業所　〒464-0084　名古屋市千種区松軒１－３－１７　TEL 052(712)0294(代)　FAX 052(712)0118
大阪営業所　〒578-0965　東大阪市水走西２－５－２３　TEL 06(6748)1111(代)　FAX 06(6748)1105
（大阪機械卸業団地　内）
広島営業所　〒733-0823　広島市西区庚午南１－２－１　TEL 082(273)7254(代)　FAX 082(273)3875
福岡営業所　〒816-0912　福岡県大野城市御笠川３－７－３　TEL 092(503)4826(代)　FAX 092(504)2881
長岡出張所　TEL 090(1702)3423　FAX 0258(83)1460
つくば配送センター　〒300-4297　茨城県つくば市寺具１３９５－１　TEL 029(869)1080(代)　FAX 029(869)1083
※札幌営業所は日本アイ・エス・ケイ(株)工具販売が窓口です。
ホームページ　http://www.ikuratools.com　E-mail info@ikuratools.com

2014. 09K

仕様・外観等は、改良のため予告なく変更する場合があります。

hirosawa group

育良精機株式会社

本社・筑波工場　〒300-4297　茨城県つくば市寺具１３９５－１　TEL 029(869)1212(代)　FAX 029(869)1083

■アフターサービスについて
部品のお求め、又は故障その他、お困りの時はお買求めの販売店、
または最寄りの育良精機営業所にご連絡ください。

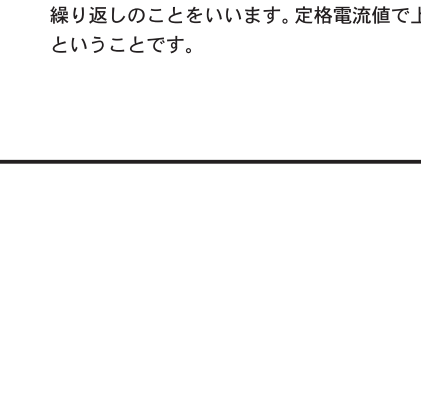
IKURATOOLS

取扱説明書　保管用

小型交流アーク溶接機

IS-H120WSF

アークブースター



▶冷却ファン装備
▶使用率10%
▶100V/200V兼用機
▶サーモスイッチ内臓

■仕様

入力	単相 AC　200V /100V
出力	110A / 90A
周波数	50 / 60Hz
定格使用率	10％
使用溶接棒径	φ1.4～φ2.6mm
使用部材のめやす	2.0 ～ 5.0㎜　一般軟鋼（アングル・平板etc）の溶接用
外形寸法(㎜)	180W x 300L x 250H
質量	18kg

■標準付属品
●アースコード（クリップを含む）3m　●溶接保護面
●ホルダコード（ホルダーを含む）3m　●取扱説明書
●入力コード（有効長）2m　●φ2.0 溶接棒5本

⚠警告　お読みになった後は、使用者がいつでも
見られる所に必ず保管して下さい。