



フルデジタル制御
AC/DC TIG溶接機

安定したアーク出力

デジタル表示で詳細設定可能

仕様（TIG溶接）

定格入力電圧	100V	200V
定格出力電流	100A (10A～100A)	200A (10A～200A)
入力容量	1.6kVA / 1.2kW	5.0kVA / 3.0kW
無負荷電圧	70V	
定格使用率	100%	40%
プリフロー/ポストフロー	0～99.9秒	
アップ/ダウンスロープ	0～15.0秒	
初期電流設定	10～100A	10～200A
溶接電流	10～100A	10～200A
クレータ電流	10～100A	10～200A
パルス溶接電流	10～100A	10～200A
パルスベース電流	10～100A	10～200A
パルス幅	1～99%	
パルス周波数	0.2～500Hz※	
クリーニング幅	-40～40%	
クリーニング範囲	-20～20%	
AC周波数	-20～150Hz	
外径寸法	W310×L610×H570mm	
質量	25kg	

仕様（手棒溶接）

定格入力電圧	100V	200V
定格出力電流	100A (10A～100A)	200A (10A～200A)
入力容量	2.1kVA / 1.6kW	8.6kVA / 5.3kW
無負荷電圧	70V	
定格使用率	30%	

標準付属品

トーチケーブル8m、入力ケーブル3m、アースクリップ付ケーブル3m、
ガス流量調節器（ホース3m）、タングステン電極Φ2.4 2個、
コレットボディ2個、コレットチャック4個、ノズル4個、
ロングキャップ1個、ショートキャップ1個