

NEW



小型・軽量化を実現
フルデジタル制御
AC/DC TIG溶接機
100V/200V兼用
安定したアーク出力

デジタル表示で詳細設定可能

100V/200V兼用

100V/200V兼用で使用でき出張工事など電源の確保が簡単です。
入力電圧に応じて自動で出力を切替えます。

簡単・詳細設定

一つのダイヤルで各種設定を簡単に行えます。

パルスTIG溶接対応

パルス周波数 低速 0.2Hz から高速 500Hz まで調整可能です。

メモリー機能付

使用中の設定値を自動で記憶し、起動時に自動で読み込むため作業効率がアップします。

アップスロープ・ダウンスロープ制御

溶接開始部と終了部の欠陥を低減し均一な溶接を可能にします。

手棒溶接の機能がさらに充実！

- ・アークフォース機能 ・アークスタート機能 ・溶着防止
- ・電撃防止機能 (手棒溶接時)
無負荷時に電圧を低減し安全性を高めます。
フロントパネルで ON/OFF の切替が可能です。

仕様 (TIG溶接)

定格入力電圧	100V	200V
定格出力電流	100A (5A~100A) ※1	200A (5A~200A) ※1
入力容量	1.6kVA	5.6kVA
無負荷電圧	70V	
定格使用率	100%	30%
プリフロー/ポストフロー	0~0.5秒 / 0~20.0秒	
アップ/ダウンスロープ	0~15.0秒	
初期電流設定	5~100A※1	5~200A※1
溶接電流	5~100A※1	5~200A※1
クレータ電流	5~100A※1	5~200A※1
パルス溶接電流	5~100A※1	5~200A※1
パルスベース電流	5~100A※1	5~200A※1
パルス幅	1~99%	
パルス周波数	0.2~500Hz※2	
クリーニング幅	-25~10%	
クリーニング範囲	-20~20%	
AC周波数	50~100Hz	
外径寸法	W185×L455×H320mm	
質量	13kg	

仕様（手棒溶接）

定格入力電圧	100V	200V
定格出力電流	80A (10A~80A)	130A (10A~130A)
入力容量	2.6kVA	6.0kVA
無負荷電圧	70V	
定格使用率	30%	

※1 AC溶接モード時は出力15A~

※2 AC溶接モード時は、パルス周波数0.2~20Hz

※3 コレットチャックは、コレットボディとサイズを合わせてご使用ください。

コレットチャックΦ1.6 / 2.4をご使用の場合は、別売のコレットボディをお買い求め下さい。

標準付属品

トーチケーブル8m、入力ケーブル3m、アースクリップ付ケーブル3m、
ガス流量調節器（ホース3m）、タングステン電極Φ2.4 2個、
コレットボディ2個、コレットチャック4個、ノズル4個、
ロングキャップ1個、ショートキャップ1個、絶縁カバー1個、変換アダプター1個
