

	△3						承認 APPROVED	後出	設備PLAN _____ _____ 材 質 _____ 個 数 Q' T Y 1 MATERIAL _____ 作成日 DATE 2020. 7. 20 尺 度 SCALE 1:1.5 CH 株式会社 千代田精機 CHIYODA SEIKI Co., Ltd.	名 称 TITLE 溶断器用圧力調整器 S2 アスターデラックス 酸素調整器 独式 単位 DIMENSION mm	図 番 DWG.No. SRS-DX-G-01 REV. ①						
	△2						検 図 CHECKED	嶋									
	△1	B	ディスクの材質変更(PCTFE→PA66)	2022. 4. 12	堀(浩)	後出	設 計 DESIGNED	澤谷									
	符 号 SYM	理 由 REASON	改 訂 内 容 DESCRIPTIONS	改 訂 日 DATE	改 訂 者 CHECKED	承 認 APPROVED	作 図 DRAWN	川端									
経 歴 CARRIER	2022.6.10付作成図面(Rev.7)を見直し、新規図面とする。		改 訂 理 由 R E A S O N	A. 客先要求 CLIENT REQ.			B. 設計変更 DESIGN CHANGE					C. 誤記訂正 MIS-ENTRY CORR.		D. その他 OTHERS		第 三 角 法 THIRD ANGLE PROJECTION METHOD	