

HIT-308

棒端色：黄色

JIS Z3221 ES308-16
AWS A5.4 E308-16 該当

18Cr-8Ni ステンレス鋼用

HIT-309

棒端色：黒色

JIS Z3221 ES309-16
AWS A5.4 E309-16 該当

22Cr-12Ni ステンレス鋼用

HIT-316

棒端色：白色

JIS Z3221 ES316-16
AWS A5.4 E316-16 該当

18Cr-12Ni-2.5Mo ステンレス鋼用

スパッタのとびにくいステンレス鋼用被覆アーク溶接棒をさらに1kg包装として、お買い求めやすく開発しました。

ステンレス鋼は熱伝導性が悪いため、スパッタが溶接部近傍に溶着することが多く、その除去作業に無駄な経費をかけておりますが、この問題を一挙に解決し、さらに全姿勢での作業性が良く、スラグの剥離性は抜群。非常に能率よく美しい溶接部が得られます。

用 途

HIT-308	SUS304 (18Cr-8Ni)、SUS301 (17Cr-7Ni-0.1C) SUS302 (18Cr-8Ni-0.1C)
HIT-309	SUS309S (22Cr-12Ni-0.06C)、SUS304と軟鋼の接合
HIT-316	SUS316 (18Cr-12Ni-2.5Mo-0.06C)

作業要領

- ①作業要領および再乾燥温度は128ページを参照して下さい。
- ②異種金属の溶接では特に低電流を使用し、母材の希釈を少なくすることが割れ防止に有効です。

■製造寸法と適正電流(ACまたはDC+)

棒 径(mm)		1.6	2.0	2.6	3.2	4.0
棒 長(mm)		250	250	300	350	350
HIT-308		○	○	○	○	○
HIT-309		—	○	○	○	○
HIT-316		—	※	○	○	※
電流範圍 (A)	下向	15~40	20~50	50~80	70~110	100~150
	立上向	10~35	15~45	45~75	65~105	95~140