

切断棒

棒端色：紫色

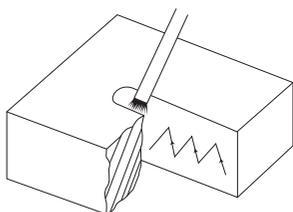
鋳鉄、ステンレス鋼などの切断用

鋳鉄、ステンレス鋼などガス切断の困難な金属材料の切断用として設計されたものです。特殊な被覆剤を塗布してありますので、アークの安定性がよく、また被覆剤の耐熱性が大きく、極めて高い切断効率を発揮します。

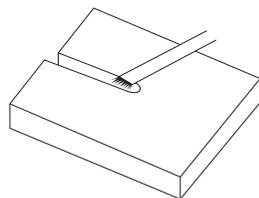
作業要領

切断棒を切断みぞに突込み、切断みぞの下部より順次上部に向けてアークを移動させるように運棒します。この際、下部が上部より常に先行するように切断すると熔融金属の溶け落ちが速く、とくに厚板(12mm以上)の場合は能率的です。切断速度あるいは除去された金属量は、電流に比例しますが、過大電流を流した場合は切断棒がやけて切断効率がかえって低下することがあります。

運棒方法



厚板の場合(12mm以上)



薄板の場合

■切断能力の一例

母材の種類	軟鋼板 板厚 15mm	ステンレス板(SUS304) 板厚 13mm
棒径×長さ(mm)	4.0×400	4.0×400
使用電流(A)	260	250
1本の切断棒で 切断できる長さ (mm)	103	126
1本の切断棒で 除去できる金属量 (g)	122	116.5
切断巾(mm)	9~10	9~10
切断時間(秒)	58	45
切断速度(mm/分)	107	168
1kgの切断棒で 切断できる長さ (m)	1.9	2.2
1kgの切断棒で 除去できる金属量 (Kg)	2.2	2.1

■適正電流(ACまたはDC-)

棒径(mm)	3.2	4.0	5.0	6.0※
棒長(mm)	350	400	400	450
電流範囲(A)	140~200	200~270	260~350	300~400