HIGH QUALITY PROFESSIONAL TOOLS BLAND
master tool

MP-63F
エンビカッタ極

切断能力

切断加重　約14 kg　　**切断外径 63 mm**

硬質塩化ビニル管	0〜VP50	電線保護管	0〜VE54
ＨＩＶＰ管	0〜HIVP50	耐衝撃性硬質塩ビ電線管	0〜HIVE54
ＨＴ管	0〜HT50	ガス管	0〜PE50
保温材付管	0〜φ63	一般用ポリエチレン管	0〜PE50
架橋ポリエチレン管	0〜φ63	水道配水用ﾎﾟﾘｴﾁﾚﾝ管	0〜PE50
ポリブデン管	0〜φ63	水道配水用ﾎﾟﾘｴﾁﾚﾝ二層管	0〜PE50

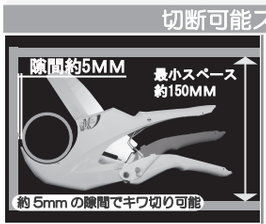
刃は消耗品です。切れが悪くなったり、欠けたり、曲がったりした場合はお買い求めになった販売店でお買い求めください。

替刃は『MP063F』をお買い求めください。（替刃交換方法は替刃台紙裏をご覧ください。）

特 徴

特殊コーティングですので、エンビボンドがついても簡単にはがれます。

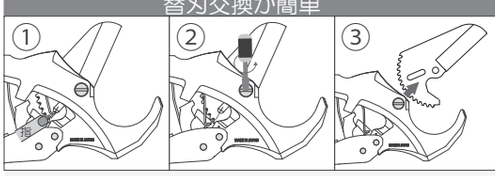
切断可能スペース



他社と違い先端部分だけでなくレバを含む実作業スペースが130mm〜150mm程度あれば作業可能です。
刃全開時の幅が狭いので工具の取り回しが便利

給水パイプも止め具（サドル）を外さず切断可能

替刃交換が簡単



①刃開きキックバネを指、ドライバーで図の様に替刃からはずします。
②カッターネジ（刃の中心）をドライバーではずします。
③替刃を本体より取り外します。
④③→①へ逆手順で元に戻すと完了です。

切断のコツ

レバーの開閉について
各メーカーごとにレバーの開閉幅（開く幅、閉じる幅）が異なりますので、レバーを閉じたとき（切断時）に“カチッ”という音を確認したらレバーを開くという風にされるとスムーズに切断できます。

パイプのセッティングについて
① パイプと受け部が離れないようにパイプと受け部を手で固定する
（手を切らないよう細心の注意を払ってください）
② パイプ片面から4ｃｍ未満での切断はパイプが斜めに切れる可能性が高いです。（刃が欠けやすくなります。）
③ ４ｃｍ未満の切断時にはパイプに刃を軽く食い込ませ1週”筋”をつけて切断してください。
（切り終り気をつけてくださいにかけやすくなります）

ワンタッチオープン



バネの力で刃をオープンさせるため、狭い箇所や連続作業時に、片手でよりスピーディ

SMART　CUT工法

他社品に比べ切断終わりにパチンと跳ねた切り終わりになりにくい設計ですので冬季や劣化したパイプの切終わりによるパイプ割れが軽減されます。（絶対に割れないというわけではありません）

季節対応目安表

1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月
▲	▲	○	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	○	△

◎…普通に切断　　○…ゆっくりと切断
△…かなりゆっくりと　▲パイプを温めて切断
※上記は刃が痛んでいない時の目安です。

注 意

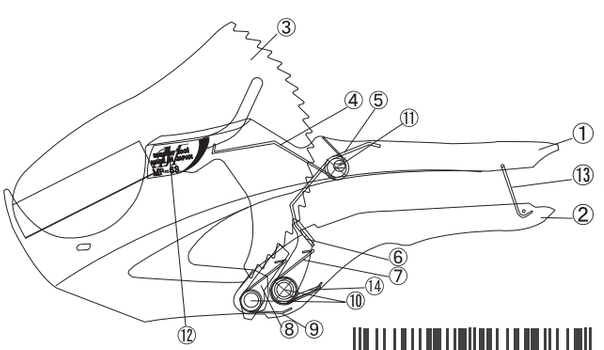
1. 刃部・レバーなどの可動部で指などをはさまないよう注意してください。
2. 危険ですので刃の下に手などを入れないでください。
3. 工具は、本来の使用目的以外で使用しないでください。
4. 鋼管、銅管、アルミ管等の金属管、ケーブル線類は切断出来ません。
5. 古いパイプは、割れやすいのでゆっくり切断してください。
6. 冬期には、パイプが割れやすくなりますので、ゆっくり切断するか**お湯**等でパイプを暖めてから切断してください。
7. 安全の為、保護メガネを着用ください。
8. 指定以外のサイズのパイプは、切断しないでください。

※表裏の表記文言については全ては当社比となります。他社メーカーとの比較ではありません。

警 告

・刃は大変鋭利になっておりますので、直接手指でふれないでください。
・切断作業時、替刃交換時は、必ず保護手袋を着用してください。

部品図



NO.	部品名	NO.	部品名
①	本体	⑧	戻り爪
②	レバ	⑨	戻り爪用キックバネ
③	替刃（ＭＰ063Ｆ）	⑩	φ5ピン
④	刃開きキックバネ	⑪	バネ固定ピン
⑤	レバ用キックバネ	⑫	カッタネジ
⑥	送り爪	⑬	フック
⑦	送り爪用キックバネ	⑭	スペーサー

各部品の注文方法

例）フックがほしい　場合
本体形式　品番　　品名
MP63−⑬　　フック
と明記しご購入された販売店等へご注文ください

品質を重視する会社
製造元　株式会社　木村

4 571259 271085

MADE IN JAPAN

台紙　ブリスタPET