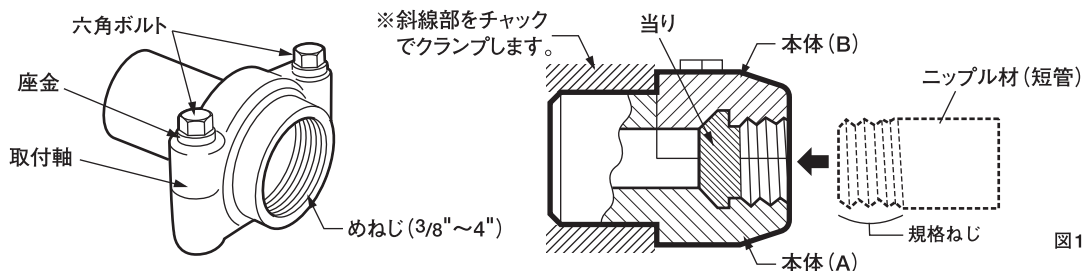


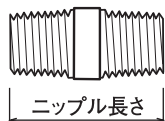


ご使用前に、この取扱説明書をよくお読みのうえ、指示に従って正しく使用してください。  
 なお、この取扱説明書は、お使いになる方が必要なときにいつでも見られるところに大切に保管してください。

### ■各部の名称



### ■サイズ別最短ニップル長さ



切削ねじ	ニップルアタッチメントサイズ NPT BSPT	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"
		最短ニップル長さ (mm)	55	45	50	55	65	65	70	75	80

※3/8"はPTのみ

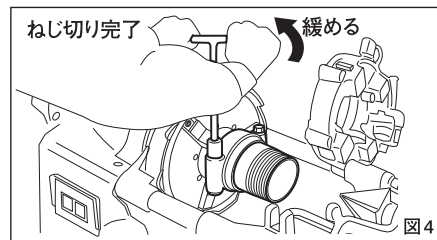
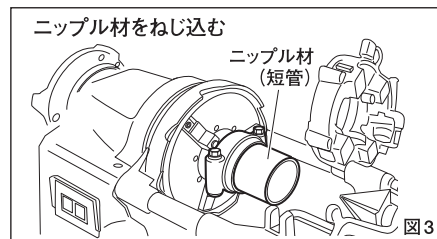
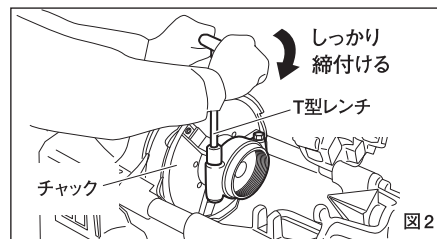
表1

転造ねじ	ニップルアタッチメントサイズ BSPT	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"
		最短ニップル長さ (mm)	50	65	65	65	75	75	90	—	—

表2

### ■使用方法

1. ニップルアタッチメントの「六角ボルト」(2カ所)が上になるようにチャックでしっかりとつかんでください。
2. 本体(A)と(B)の間に隙間がないように「六角ボルト」を2カ所「T型レンチ」で締め付けてください。(図2)
3. 一端に規格ねじの切れたパイプを、先端が「当り」の面に当るまでねじ込みます。(図3)  
 ※ご使用のパイプは、上記「表1:サイズ別最短ニップル長さ」以上にしてください。
4. 通常のねじ切りを行います。
5. ねじ切り終了後は機械を止め、チャックをゆるめてニップルアタッチメントの「六角ボルト」(2カ所)が上にくるようにつかみ直してください。(スイッチ操作でも可能)
6. ニップルアタッチメントの「六角ボルト」(2カ所)を2~3回転ゆるめ、出来たニップルを手で回して取り外してください。(図4)
7. 作業終了後はチャックをゆるめてニップルアタッチメントを取り外し保管してください。



### ⚠ 注意

- ・ニップルアタッチメントの操作は、必ず機械のスイッチを切ってから行って下さい。
- ・短管ニップルを作る時、ニップルアタッチメントにダイヘッドをぶつけないようにしてください。
- ・ニップルアタッチメントをチャックでつかむ時、芯が狂わないよう右手で支えながらつかんでください。
- ・使用されるねじはJIS規格ののりつたねじを切ってください。
- ・継手との接合に際しては、加工したねじのチェック・洗浄・シール剤の選定・シール剤の塗布・ねじ締めトルク・その他接合作業方法を適切に選定、管理してください。
- ・六角ボルトの締め込みが弱い場合、すきまが生じて不良ねじになる場合があります。

## レックス工業株式会社

- 札幌営業所 TEL 011-787-4611
- 仙台営業所 TEL 022-232-1697
- 東京営業所 TEL 03-5393-6011
- 神奈川営業所 TEL 046-402-0006
- 前橋営業所 TEL 027-253-8691
- 名古屋営業所 TEL 052-351-1551
- 大阪営業所 TEL 072-961-1201
- 広島営業所 TEL 082-535-9600
- 九州営業所 TEL 092-583-1110

www.rexind.co.jp

支店・営業所のお問い合わせ先はQRコードか上記URLよりご覧ください。

お客様相談窓口

0120-475-476

受付時間:月~金・9:00~12:00 13:00~17:00

●商品の仕様は予告なく変更することがあります。



2A020-J8

2201D2000