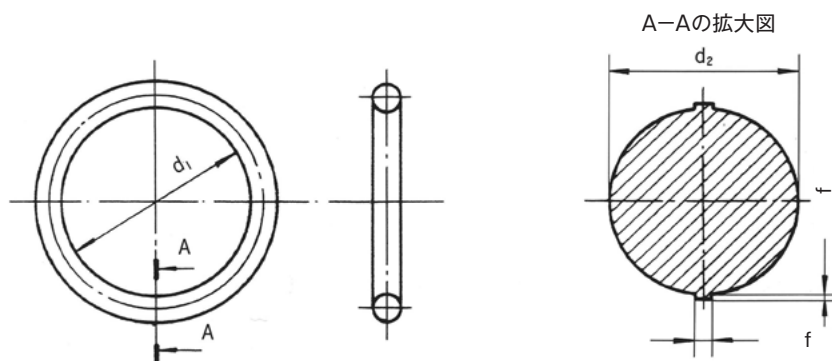


4 Oリング及びバックアップリングの寸法表

4.1 Oリングの寸法

4.1.1 運動用Oリング (JIS Pシリーズ) の形状・寸法 (付表1)



単位: mm

内径 d_1		太さ d_2 の基準寸法と許容差					溝部の寸法 (JIS B 2401-2)	
基準寸法	許容差	1.9±0.08	2.4±0.09	3.5±0.10	5.7±0.13	8.4±0.15	軸径	穴径
		f=0.10以下	f=0.12以下	f=0.14以下	f=0.16以下	f=0.18以下		
		呼び番号						
2.8	±0.14	P 3					3	6
3.8	±0.14	P 4					4	7
4.8	±0.15	P 5					5	8
5.8	±0.15	P 6					6	9
6.8	±0.16	P 7					7	10
7.8	±0.16	P 8					8	11
8.8	±0.17	P 9					9	12
9.8	±0.17	P10					10	13
9.8	±0.17		P10A				10	14
10.8	±0.18		P11				11	15
11.0	±0.18		P11.2				11.2	15.2
11.8	±0.19		P12				12	16
12.3	±0.19		P12.5				12.5	16.5
13.8	±0.19		P14				14	18
14.8	±0.20		P15				15	19
15.8	±0.20		P16				16	20
17.8	±0.21		P18				18	22
19.8	±0.22		P20				20	24
20.8	±0.23		P21				21	25
21.8	±0.24		P22				22	26
21.7	±0.24			P22A			22	28
22.1	±0.24			P22.4			22.4	28.4
23.7	±0.24			P24			24	30
24.7	±0.25			P25			25	31
25.2	±0.25			P25.5			25.5	31.5
25.7	±0.26			P26			26	32
27.7	±0.28			P28			28	34
28.7	±0.29			P29			29	35
29.2	±0.29			P29.5			29.5	35.5
29.7	±0.29			P30			30	36
30.7	±0.30			P31			31	37
31.2	±0.31			P31.5			31.5	37.5
31.7	±0.31			P32			32	38
33.7	±0.33			P34			34	40
34.7	±0.34			P35			35	41
35.2	±0.34			P35.5			35.5	41.5
35.7	±0.34			P36			36	42
37.7	±0.37			P38			38	44
38.7	±0.37			P39			39	45
39.7	±0.37			P40			40	46
40.7	±0.38			P41			41	47
41.7	±0.39			P42			42	48
43.7	±0.41			P44			44	50
44.7	±0.41			P45			45	51
45.7	±0.42			P46			46	52
47.7	±0.44			P48			48	54
48.7	±0.45			P49			49	55
49.7	±0.45			P50			50	56

備考 材料の種類 FKM、VMQ、HNBR、EPDM、及びACMの d_1 の許容差は、VMQについては上記許容差の1.5倍とし、その他については上記許容差の1.2倍とします。