



O-RING SPLICING KIT

O-リングキット

O-リングキットを備えておけば、
規格品の在庫が不要に!!!

主な用途

- 自動車、建設車両、農機
- 油圧・空圧機器、工作機械
- 各種ポンプ、ギャケース
- 工業プラント、工場配管など

修理時にO-リングの交換が必要になった場合、規格O-リングの在庫がなくても素早く、簡単に様々なサイズのO-リングを作り出すことができます。



使い方は簡単。容易にO-リングが作れます。

■O-リングキットの内容

- 瞬間接着剤 ロックタイト495J (20g) ● O-リングカッター ● 加工治具
- 後処理液 (WATER PROOFING SOLUTION)
- O-リング用ゴムコード

材 質：ブナN

規 格：SAE 120R Class I, MIR-P-25732, ASTM-SB-712, Shore A 硬度 70

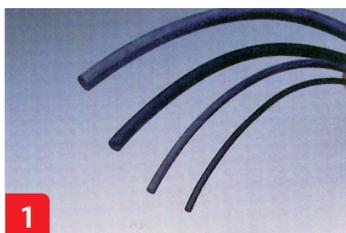
サイズ：3/32×3ft, 1/8×3ft, 3/16×3ft, 1/4×3ft 各1本

製品番号：35446

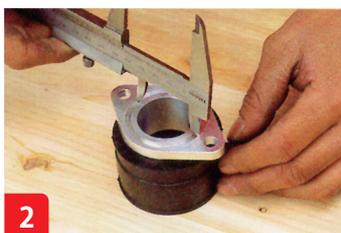


写真協力/ネコ・パブリッシング刊 モト・メンテナンス誌

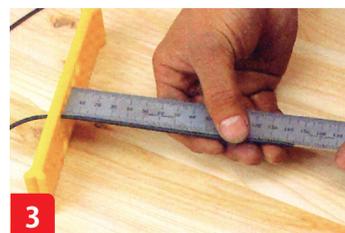
● ここでは、マニホールド用O-リングの製作を例に、手順を説明いたします。



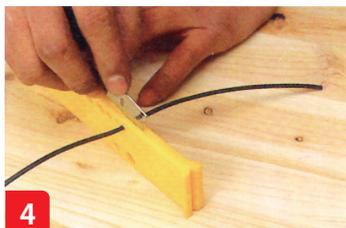
① キットに入っている4本のゴムコードです。使用対象に合わせてサイズが選べます。



② 使用対象物からゴムコードの長さを出します。古いO-リングが付いていればその長さを計れば良いですが、新しい場合は、単純に直径から計算しても、ゴムが延びる分リングがやや大きめになってしまうのでご注意ください。



③ ゴムコードを計ります。付属の治具の穴にコードを通してスケールをあてます。治具の板厚も計算に入れることを忘れないでください。また、直径からそのまま長さを出した場合は、コードを引っ張りながら計ると、ちょうど良い長さになります。



④ コードを切ります。治具の脇に薄い切り込みがありますので、そこに付属のカミソリを差し込めば、コードをキレイに垂直に切断できます。



⑤ 接着剤を塗ります。片方の切断面に付属の瞬間接着剤495Jをごく薄く、均一に塗ります。接着剤は少量にしておくのがキレイに塗るコツです。もし、接着剤がハミ出したら綿棒などで拭き取ってください。



⑥ 接着します。治具の両端にV字の溝が刻まれています。ここにコードの両端を載せて30秒間固定して接着してください。この時、コードの上から抑えるのではなく、両側から押し付けるようにするのがコツです。



⑦ 後処理液WATER PROOFING SOLUTIONを接合箇所に薄く塗ります。この時、厚く塗るとリングにガタができてしまいますので、できるだけ薄く塗ってください。5~10分程度置いておき、後処理液が乾いたら完成です。



⑧ でき上がったO-リングです。慣れてくれば、全工程20分位の作業時間で容易に完成させることができます。

○ 製品に関するお問い合わせは、当社または下記代理店にお寄せください。

記載されている商品の仕様およびデザインは、2024年10月現在のものです。改良のため予告なく変更する場合がありますので予めご了承ください。
L56-24101 (SU)

ヘンケルジャパン株式会社

〒235-0017 横浜市磯子区新磯子町27-7
TEL: 045 (758) 1800
www.henkel-adhesives.jp

接着に関する技術的なお問い合わせは
☎ **045-758-1820**
Webmaster.LJapan@jp.henkel.com

Henkel