

使い方はいたってカンタン。容易にO-リングが作れます。

■O-リングキットの内容

- 瞬間接着剤495 (20g)
- O-リングカッター
- 加工治具
- 洗浄液 (CLEAN-UP SOLVENT)
- 後処理液 (WATER PROOFING SOLUTION)
- O-リング用ゴムコード
- 適用温度…-55～150℃

材質:ブナN

規格:SAE 120R Class I, MIR-P-25732, ASTM-SB-712, Shore A 硬度 70
サイズ:3/32×3ft, 1/8×3ft, 3/16×3ft, 1/4×3ft 各1本



写真協力/ネコ・パブリッシング刊 モト・メンテナンス誌

★ここでは、マニホールド用O-リングの製作を例に、手順を説明いたします。



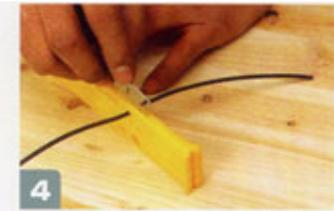
①キットに入っている4本のゴムコードです。使用対象に合わせてサイズが選べます。



②使用対象物からゴムコードの長さを出します。古いO-リングが付いていればその長さを測れば良いですが、新しい場合は、単純に直径から計算してもゴムが伸びる分リングがやや大きめになってしまうので注意して下さい。



③ゴムコードを測ります。付属の治具の穴にコードを通してスケールをあてます。治具の板厚も計算に入れることを忘れないで下さい。また、直径からそのままの長さを出した場合は、コードを引っ張りながら測ると、ちょうど良い長さになります。



④コードを切ります。治具の脇に薄い切り込みがありますので、そこに付属のカミソリを差し込めば、コードをキレイに垂直に切断できます。



⑤接着剤を塗ります。片方の切断面に付属の接着剤495をごく薄く、均一に塗ります。接着剤は少量にしておくのがキレイに塗るコツです。もし、接着剤がハミ出ってしまったら綿棒などで拭き取って下さい。



⑥接着します。治具の両端にV字の溝が刻まれています。ここにコードの両端を載せて30秒間固定して接着してください。この時、コードの上から抑えるのではなく、両側から押し付けるようにするのがコツです。



⑦接着剤が乾いたら治具からコードを外します。接合箇所から接着剤がハミ出ているなら、洗浄液CLEAN-UPSOLVENTを少量塗り、ウエスで拭き取って下さい。



⑧後処理液WATER PROOFING SOLUTIONを接合箇所 thinly 塗ります。この時、厚く塗るとリングにガタができてしまいますので、できるだけ薄く塗って下さい。5～10分程度置いておき、後処理液が乾いたら完成です。



⑨できあがったO-リングです。慣れてくれば、全工程20分位の作業時間で容易に完成させることができます。

EA423Rセット内容



- ①加工治具
- ②瞬間接着剤495 (20g)
- ③後処理液 (29.57ml)
- ④O-リングカッター
- ⑤洗浄液 (29.5ml)
- ⑥O-リング用ゴムコード

セット重量…650g