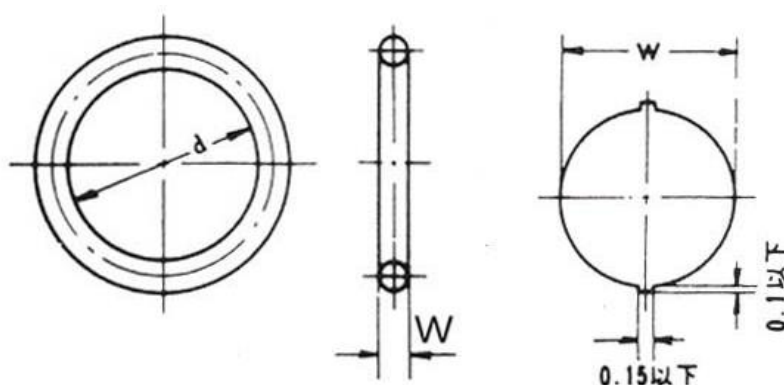


EA423RC-3-50 オリング

(単位 mm)

サイズ	JIS B 2401 呼び番号	リングの寸法			運動用・固定用(円筒面)みぞ部の寸法				
		太さW	内径d		d		dの許容差に相当するはめ合い記号		
EA423RC-3	P 3	1.9±0.08	2.8	±0.14	3	0 -0.05	h9	f8	e9
EA423RC-4	P 4		3.8	±0.14	4				e8
EA423RC-5	P 5		4.8	±0.15	5				
EA423RC-6	P 6		5.8	±0.15	6				
EA423RC-7	P 7		6.8	±0.16	7				
EA423RC-8	P 8		7.8	±0.16	8				
EA423RC-9	P 9		8.8	±0.17	9				
EA423RC-10	P 10	9.8	±0.17	10	0 -0.06	h9	f8	e8	
EA423RC-11	P 11	10.8	±0.18	11					
EA423RC-12	P 12	11.8	±0.19	12					
EA423RC-14	P 14	13.8	±0.19	14					
EA423RC-15	P 15	14.8	±0.20	15					
EA423RC-16	P 16	15.8	±0.20	16					
EA423RC-18	P 18	17.8	±0.21	18					
EA423RC-20	P 20	2.4±0.09	19.8	±0.22	20	0 -0.06	h9	f8	e7
EA423RC-21	P 21		20.8	±0.23	21				
EA423RC-22	P 22		21.8	±0.24	22				
EA423RC-24	P 24	3.5±0.1	23.7	±0.24	24	0 -0.08	h9	f8	e8
EA423RC-25	P 25		24.7	±0.25	25				
EA423RC-26	P 26		25.7	±0.26	26				
EA423RC-28	P 28		27.7	±0.28	28				
EA423RC-29	P 29		28.7	±0.29	29				
EA423RC-30	P 30		29.7	±0.29	30				
EA423RC-31	P 31		30.7	±0.30	31				
EA423RC-32	P 32		31.7	±0.31	32				
EA423RC-34	P 34		33.7	±0.33	34				
EA423RC-35	P 35		34.7	±0.34	35				
EA423RC-36	P 36		35.7	±0.34	36				
EA423RC-38	P 38		37.7	±0.37	38				
EA423RC-39	P 39		38.7	±0.37	39				
EA423RC-40	P 40		39.7	±0.37	40				
EA423RC-41	P 41		40.7	±0.38	41				
EA423RC-42	P 42		41.7	±0.39	42				
EA423RC-44	P 44		43.7	±0.41	44				
EA423RC-45	P 45	44.7	±0.41	45					
EA423RC-46	P 46	45.7	±0.42	46					
EA423RC-48	P 48	47.7	±0.44	48					
EA423RC-49	P 49	48.7	±0.45	49					
EA423RC-50	P 50	49.7	±0.45	50					

●耐圧・・・7.0MPa ●耐熱温度・・・80℃



試験結果

試験項目		材料規格	試験項目		材料規格
常態	スプリング硬さ H_s ⁽¹⁾	90±5	耐油試験	温度、時間及び試験油	120°C、70時間 潤滑油No.1
	引張強さ MP_a {kgf/cm ² } 最小	14{150}		スプリング硬さ変化 H_s ⁽¹⁾	-5~+8
	伸び(%) 最小	100		引張強さ変化率(%)最大	-20
	引張応力 MP_a {kgf/cm ² } 最少(100%伸びのとき)	—		伸び変化率(%)最大	-40
老化試験	温度及び時間	120°C、70時間		体積変化率(%)	-8~+5
	スプリング硬さ変化 H_s ⁽¹⁾ 最大	+10		温度、変化及び試験油	120°C、70時間 潤滑油No.3
	引張強さ変化率(%)最大	-25		スプリング硬さ変化 H_s ⁽¹⁾	-10~+5
	伸び変化率(%)最大	-55		引張強さ変化率(%)最大	-35
圧縮永久変形試験	温度及び時間	120°C、70時間		伸び変化率(%)最大	-35
	圧縮永久ひずみ(%)最大	40		体積変化率(%)	0~+20
低温曲げ試験	温度及び時間	-30~-35°C、5時間			
	外観	最初2個を試験し、き裂を生じてはならない。 ただし、このうち1個にき裂を生じた場合は、 同じ板材から改めて2個試験を行い、 2個ともき裂を生じてはならない。			
腐食・粘り付き・および および試験	温度及び時間	70±1°C、24時間			
	外観	相手金属を腐食したり、粘り付きを生じてはならない。 ただし、金属面の変色は腐食と認めない。			

注(1) スプリング硬さは、JIS K 6301の5.2.2のA形(JIS A)を用いる。