

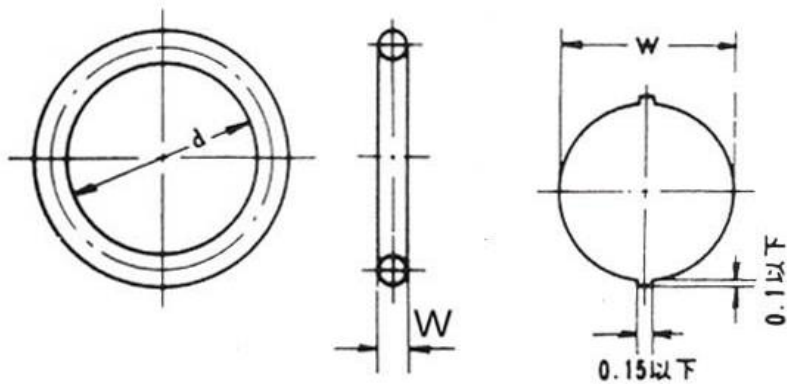
EA423RC-30A-50A オリング

ver.1.0

(単位 mm)

サイズ	JIS B 2401 呼び番号	Oリングの寸法			運動用・固定用(円筒面)みぞ部の寸法				
		太さW	内径d		d		dの許容差に相当するはめ合い記号		
EA423RC-30A	P 30	3.5±0.1	29.7	±0.29	30	0 -0.08	h9	f8	e8
EA423RC-31A	P 31		30.7	±0.30	31				e7
EA423RC-31.5A	P 31.5		31.2	±0.31	31.5				
EA423RC-32A	P 32		31.7	±0.31	32				
EA423RC-34A	P 34		33.7	±0.33	34				
EA423RC-35A	P 35		34.7	±0.34	35				
EA423RC-35.5A	P 35.5		35.2	±0.34	35.5				
EA423RC-36A	P 36		35.7	±0.34	36				
EA423RC-38A	P 38		37.7	±0.37	38				
EA423RC-39A	P 39		38.7	±0.37	39				
EA423RC-40A	P 40		39.7	±0.37	40				
EA423RC-41A	P 41		40.7	±0.38	41				
EA423RC-42A	P 42		41.7	±0.39	42				
EA423RC-44A	P 44		43.7	±0.41	44				
EA423RC-45A	P 45		44.7	±0.41	45				
EA423RC-46A	P 46		45.7	±0.42	46				
EA423RC-48A	P 48		47.7	±0.44	48				
EA423RC-49A	P 49		48.7	±0.45	49				
EA423RC-50A	P 50		49.7	±0.45	50				

●耐圧・・・5.0MPa ●耐熱温度・・・80℃



試験結果

試験項目		材料規格	試験項目		材料規格
常態	スプリング硬さ $H_s^{(1)}$	90±5	耐油試験	温度、時間及び試験油	120°C, 70時間 潤滑油No.1
	引張強さ MP_a {kgf/cm ² } 最小	14{150}		スプリング硬さ変化 $H_s^{(1)}$	-5~+8
	伸び(%) 最小	100		引張強さ変化率(%)最大	-20
	引張応力 MP_a {kgf/cm ² } 最少(100%伸びのとき)	—		伸び変化率(%)最大	-40
老化試験	温度及び時間	120°C, 70時間		体積変化率(%)	-8~+5
	スプリング硬さ変化 $H_s^{(1)}$ 最大	+10		温度、変化及び試験油	120°C, 70時間 潤滑油No.3
	引張強さ変化率(%)最大	-25		スプリング硬さ変化 $H_s^{(1)}$	-10~+5
	伸び変化率(%)最大	-55		引張強さ変化率(%)最大	-35
圧縮永久ひずみ試験	温度及び時間	120°C, 70時間		伸び変化率(%)最大	-35
	圧縮永久ひずみ(%)最大	40		体積変化率(%)	0~+20
低温曲げ試験	温度及び時間	-30~-35°C, 5時間			
	外観	最初2個を試験し、き裂を生じてはならない。 ただし、このうち1個にき裂を生じた場合は、 同じ板材から改めて2個試験を行い、 2個ともき裂を生じてはならない。			
腐食および 粘り付き試験	温度及び時間	70±1°C, 24時間			
	外観	相手金属を腐食したり、粘り付きを生じてはならない。 ただし、金属面の変色は腐食と認めない。			

注(1) スプリング硬さは、JIS K 6301の5.2.2のA形(JIS A)を用いる。