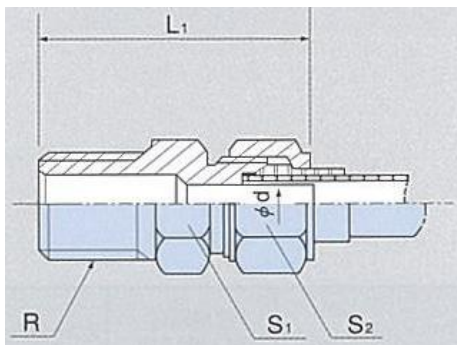
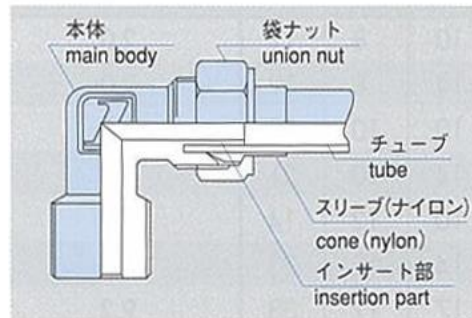


EA425LA-41～-123 ハーフユニオン



構造 Construction



特長
 チューブインサート部をもち
 スリーブ・袋ナットで締込む
 機構ですので確実な接続が

- 材質 … 黄銅
- 使用流体 … 空気・水・油
- 使用温度 … 空気 : -20°C～60°C
水・油 : 0°C～60°C
- 最高使用圧力 … チューブ使用圧力に準拠
- 用途 … ストレート配管
- 対応チューブ … EA125NA-4～12B ・ EA125NB-4～12B ・ EA125ND-4～12A

| 品番 | チューブサイズ(mm) | | ねじサイズ R(PT) | サイズ(mm) | | 六角対辺(mm) | | 重量 (g) |
|-------------|-------------|-----|----------------|---------|----|----------|----|-----------|
| | 外径 | 内径 | | d | L1 | S1 | S2 | |
| EA425LA-41 | 4 | 3 | 1/8" | 2.0 | 26 | 10 | 10 | 12 |
| EA425LA-61 | 6 | 4.5 | 1/8" | 3.5 | 27 | 10 | 12 | 14 |
| EA425LA-62 | | | 1/4" | | 30 | | | |
| EA425LA-81 | 8 | 6 | 1/8" | 5.0 | 27 | 14 | 14 | 17 |
| EA425LA-82 | | | 1/4" | | 30 | | | 24 |
| EA425LA-83 | | | 3/8" | | 30 | | | 34 |
| EA425LA-102 | 10 | 7.5 | 1/4" | 6.5 | 32 | 17 | 17 | 34 |
| EA425LA-103 | | | 3/8" | | 32 | | | 38 |
| EA425LA-104 | | | 1/2" | | 36 | | | 62 |
| EA425LA-122 | 12 | 9 | 1/4" | 8.0 | 36 | 17 | 19 | 40 |
| EA425LA-123 | | | 3/8" | | 33 | | | 42 |

| 品番 | 最高使用圧力 (MPa) |
|-------------|-----------------|
| EA425LA-41 | 4.4 |
| EA425LA-61 | 3.7 |
| EA425LA-62 | |
| EA425LA-81 | 2.6 |
| EA425LA-82 | |
| EA425LA-83 | |
| EA425LA-102 | 2.6 |
| EA425LA-103 | |
| EA425LA-104 | |
| EA425LA-122 | 2.6 |
| EA425LA-123 | |

注) チューブは、外径精度は、ナイロン±0.1mm以内、ウレタン±0.15mm以内のものを
 真円度は、最大外径-最小外径が0.2mm以内のものをご使用下さい。

■チューブ接続方法

チューブを直角に切断し、袋ナットを多少緩め、チューブを本体の底にあたるまで挿し込み、袋ナットの手締めを行って下さい。その後スパナにて本締めして下さい。ナイロンチューブの場合手締め後スパナで1.5回転、ウレタンチューブの場合2回転締付けて下さい。(トルクレンチのご使用をお勧めします※)

※参考データ

管用ネジ推奨締付トルク Recommended screw tightening

| | R (PT) | N · m | kgf · cm |
|---------------------------|--------|-----------|----------|
| R (PT) ネジ 締付トルク | 1/8 | 6.8~8.8 | 70~90 |
| | 1/4 | 11.8~13.7 | 120~140 |
| R (PT) Screwing torque | 3/8 | 21.6~23.5 | 220~240 |
| | 1/2 | 27.5~32.4 | 280~330 |