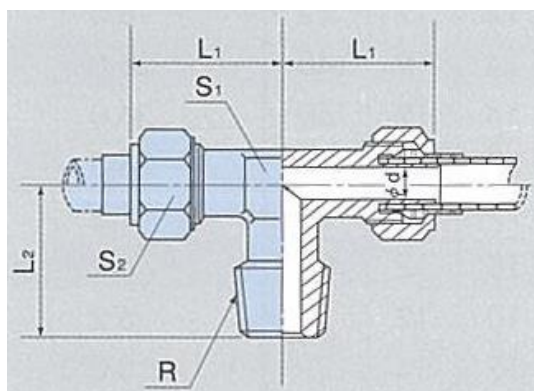
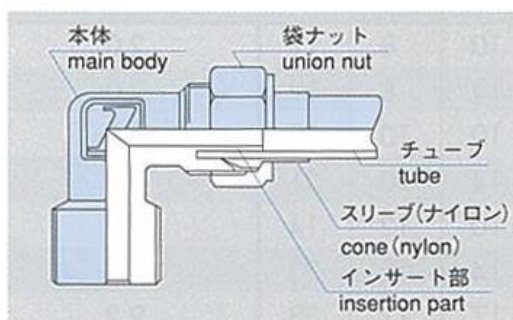


EA425LD-41～124 両口チーズユニオン



構造 Construction



特 長
チューブ・インサート部をもち
スリーブ・袋ナットで締込む
機構ですので確実な接続が

- 材 質 … 黄 銅
- 使用流体 … 空 気・水・油
- 使用温度 … 空 気 : -20℃～60℃
水・油 : 0℃～60℃
- 最高使用圧力 … チューブ使用圧力に準拠
- 用 途 … 2方向のチューブ配管及び1方向のねじ込み配管
- 対応チューブ … EA125NA-4～12B ・ EA125NB-4～12B ・ EA125ND-4～12A

品 番	チューブサイズ(mm)		ねじサイズ R(PT)	サイズ(mm)			二面幅(mm)		重量 (g)
	外径	内径		d	L1	L2	S1	S2	
EA425LD-41	4	3	1/8"	2.0	20.0	19.5	7	10	22
EA425LD-61	6	4.5	1/8"	3.5	22.0	20.0	10	12	30
EA425LD-62			1/4"		23.0	24.0	10	12	38
EA425LD-81	8	6	1/8"	5.0	23.5	22.0	12	14	38
EA425LD-82			1/4"		23.5	24.0	12	14	43
EA425LD-102	10	7.5	1/4"	6.5	27.0	26.0	14	17	61
EA425LD-103			3/8"		27.0	26.0	14	17	68
EA425LD-123	12	9	3/8"	8.0	27.0	26.0	14	19	71
EA425LD-124			1/2"		29.0	32.0	17	19	102

品 番	最高使用圧力 (MPa)
EA425LD-41	4.4
EA425LD-61	3.7
EA425LD-62	
EA425LD-81	2.6
EA425LD-82	
EA425LD-102	2.6
EA425LD-103	
EA425LD-123	2.6
EA425LD-124	

注) チューブは、外径精度は、ナイロン±0.1mm以内、ウレタン±0.15mm以内のものを
真円度は、最大外径-最小外径が0.2mm以内のものをご使用下さい。

■チューブ接続方法

チューブを直角に切断し、袋ナットを多少緩め、チューブを本体の底にあたるまで挿し込み、袋ナットの手締めを行って下さい。その後スパナにて本締めして下さい。ナイロンチューブの場合手締め後スパナで1.5回転、ウレタンチューブの場合2回転締付けて下さい。(トルクレンチのご使用をお勧めします※)

※参考データ

管用ネジ推奨締付トルク Recommended screw tightening

	R (PT)	N · m	kgf · cm
R (PT) ネジ 締付トルク	1/8	6.8～8.8	70～90
	1/4	11.8～13.7	120～140
R (PT) Screwing torque	3/8	21.6～23.5	220～240
	1/2	27.5～32.4	280～330