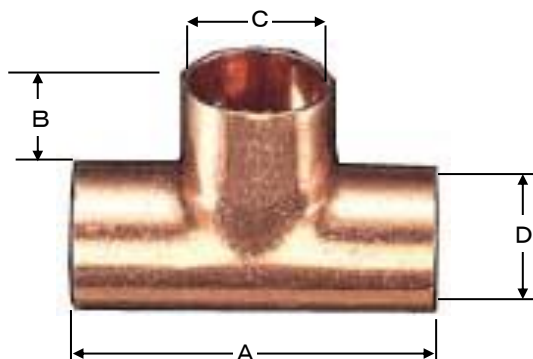


EA432BF-4~7 銅チーズ

○ 銅管継手



サイズ:

	呼び径(″)	A	B	C	D	T(MIN)	JIS番号
EA432BF-4	1/2	36	21	12.7	12.7	0.7	H3401
EA432BF-5	5/8	42	24	15.88	15.88	0.8	H3401
EA432BF-7	7/8	61	32	22.23	22.23	0.9	H3401

廃番

単位: mm

○ はんだ及びろう付けのポイント

- ・銅管は端部が直角になるように切断した後、リーマーなどで内外面のバリを除去してください。
- ・接合部は真円になるようにセージングツールで修正してください。
- ・ナイロンたわしなどを用いて銅管外面を磨きます。
- ・銅管外面の差し込み長さの約2/3にフラックスを薄く塗布してください。塗りすぎますと内面に流れ込み、腐蝕や青水の原因となる可能性があります。
- ・加熱はプロパントーチで継手・銅管に均一に行ってください。
- ・はんだ等はトーチを遠ざけた状態で行います。使用量は管外周を一回りする程度が適当で、差しすぎるのはムダとなるばかりでなく腐蝕の原因にもなります。
- ・徐々に冷却した後、濡れた布等で余剰のフラックスを拭き取ってください。