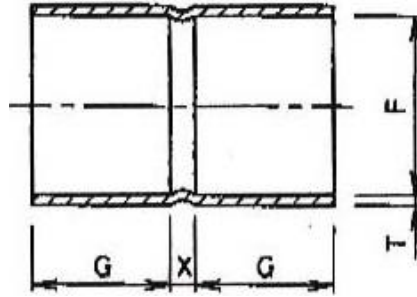


EA432XA - 2 銅ソケットセット

銅管継手
ストレート
プラスチックケース付
300X200X62mm



サイズ：

ソケット各番号	呼び径 (")	F	T(MIN)	G(MIN)	X	JIS番号
EA432BA-2	1/4	6.35	0.6	7.25	1	-
EA432BA-3	3/8	9.59 ~ 9.65	0.6	8	1.2 ~ 2.8	-
EA432BA-4	1/2	12.78 ~ 12.84	0.7	9	1.2 ~ 2.8	-
EA432BA-5	5/8	15.97 ~ 16.03	0.8	11	1.0 ~ 3.0	-
EA432BA-6	3/4	19.16 ~ 19.22	0.8	15	1.0 ~ 3.0	-

単位 mm

はんだ及びろう付けのポイント

銅管は端部が直角になるように切断した後、リーマーなどで内外面のバリを除去してください。

接合部は真円になるようにセージングツールで修正してください。

ナイロンたわしなどを用いて銅管外面を磨きます。

銅管外面の差し込み長さの約2/3にフラックスを薄く塗布してください。塗りすぎますと内面に流れ込み、腐蝕や青水の原因となる可能性があります。

加熱はプロパン torch で継手 銅管に均一に行ってください。

はんだ等は torch を遠ざけた状態で行います。使用量は管外周を一回りする程度が適当で、差しすぎるのはムダとなるばかりでなく腐蝕の原因にもなります。

徐々に冷却した後、濡れた布等で余剰のフラックスを拭き取ってください。