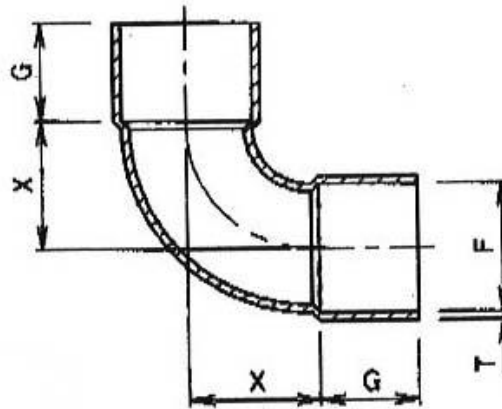


## EA432XB - 2 銅エルボセット

銅管継手  
90°  
プラスチックケース付  
300X200X62mm



サイズ：

エルボ各番号	呼び径 (")	F	T (MIN)	G(MIN)	X	JIS番号
EA432BB-2	1/4	6.35	0.6	6	11	-
EA432BB-3	3/8	9.59 ~ 9.65	0.6	8	10.2 ~ 11.6	-
EA432BB-4	1/2	12.78 ~ 12.84	0.7	9	12.2 ~ 13.8	H3401
EA432BB-5	5/8	15.97 ~ 16.03	0.8	11	16.0 ~ 18.0	H3401
EA432BB-6	3/4	19.16 ~ 19.22	0.8	15	17.0 ~ 19.0	H3401

単位 :mm

はんだ及びろう付けのポイント

銅管は端部が直角になるように切断した後、リーマーなどで内外面のバリを除去してください。

接合部は真円になるようにセージングツールで修正してください。

ナイロンたわしなどを用いて銅管外面を磨きます。

銅管外面の差し込み長さの約2/3にフラックスを薄く塗布してください。塗りすぎますと内面に流れ込み、腐蝕や青水の原因となる可能性があります。

加熱はプロパントーチで継手・銅管に均一に行ってください。

はんだ等はトーチを遠ざけた状態で行います。使用量は管外周を一回りする程度が適当で、差しすぎるのはムダとなるばかりでなく腐蝕の原因にもなります。

徐々に冷却した後、濡れた布等で余剰のフラックスを拭き取ってください。