



KUKKO KS-59-1/14



Bedienungsanleitung





KUKKO KS-59-1/14



KS-59-1/14



59-1



59-1-2



59-1-1

1. Den für die Kettennietstärke passenden Ausdrückbolzen (eckige Form) auswählen und mit der Druckspindel verschrauben.



2. Druckspindel und Führungsmutter in den Körper einschrauben.



3. Die für die Kettennietstärke passende Spannschraube mit der geeigneten Durchmessergröße herauswählen und in den Körper einschrauben.



4. **Trennen der Kette:** Den Ausdrückbolzen bis in die Führung zurückschrauben und die Kette in das Kettenwerkzeug einlegen. Durch Drehen der Spannschraube die zu trennende und ausgewählte Niete aus der Kette drücken.





KUKKO KS-59-1/14



Anschließend mit Hilfe eines Schraubenschlüssels (SW 19) durch Drehen der Druckspindel die Niete aus der Kette pressen.

5. **Vernieten der Kette:** Den für die Kettennietstärke passenden Druckbolzen (abgerundete Form) auswählen und mit der Druckspindel verschrauben .



6. Anschließend wird der Bolzenanschlag auf die Spannschraube gesteckt und die zu vernietende Kette wird eingelegt.



Durch Drehen der Spannschraube (SW 19) wird die Niete durch das Kettenglied bis gegen den Bolzenanschlag geschoben. Die Vernietung erfolgt in der Weise, dass der kegelförmige Druckbolzen sich durch Drehung der Druckspindel in die Kettenniete verpresst. Durch das Stechen in die Niete wird diese aufgeweitet. Es reicht schon eine geringe Weitung der Niete aus, um eine sichere Vernietung zu gewährleisten.



7. **Montage eines Kettenschlosses:** Wenn ein Kettenschloss montiert werden soll, sind die bei den Druckplatten zu verwenden. Die Führung der Abschlussplatte wird dabei in die Spannschraube gesteckt und der Druckadapter auf den Vernietungsbolzen.



KUKKO KS-59-1/14



Nachdem die Seitenplatte des Kettenschlosses positioniert ist, wird dieses mit Hilfe des Druckadapters durch Drehen der Druckspindel aufgespresst.



Beendet ist der Montagevorgang, wenn die Bolzen des Kettenschlosses die Druckplatte berühren.

8. Einsatz eines Montagespanners: Bei schweren Rollenketten oder langen Ketten kann gewichtsbedingt das Zusammenfügen der beiden Kettenenden sehr mühsam sein. Ein Hilfsmittel hierfür wäre der Montagespanner. Durch Drehbetätigung der Mittelspindel werden die beiden Kettenenden soweit zusammengezogen, dass der Einbau eines Steckgliedes problemlos möglich ist.



KUKKO-Werkzeugfabrik
Kleinbongartz & Kaiser oHG
Taubenstr. 5
D-42857 Remscheid
Tel: +49 (0) 21 91/93 39-0
Fax: +49 (0) 21 91/93 39-100

info@KUKKO.com · www.KUKKO.com