

ブレーキ用フレックスホーン EA514BW-51～53



品番	粒度
EA514BW-51	荒目#60相当
EA514BW-52	中目#120相当
EA514BW-53	細目#240相当

- ブレーキディスクローターの表面を磨き、ブレーキノイズを減少させる効果が得られ、錆の除去も可能です。
- 推奨回転数…ドリル:300～600rpm(最大1,000rpm) 旋盤:125～210rpm
- 軸径…7mm
- ディスク外径…62mm
- 重量…各110g

■使用方法■

- 1、ローターを車から取り外してください。
- 2、旋盤の回転を125～210rpmにしてください。
- 3、電気ドリルにフレックスホーンを取付け、300～600rpmで回してください。
- 4、8～10回ローターの中心部と外部へのストロークを繰り返してください。

■使用上の注意■

- 作業員以外の方は作業エリアから15M以上離れるようにしてください。
- 作業員は安全のために、ゴーグル、マスクなどの防護装備を必ず行ってください。
- 研磨は乾式で行い、1回の研磨で15～20秒までとしてください。
- 研磨によってローターや商品が熱を持ちすぎないようにご注意ください。